

## Daftar Isi

Lembar Pernyataan.....	ii
Lembar Pengesahan.....	iii
Abstrak.....	iv
Abstract.....	v
Lembar Persembahan.....	vi
Daftar Isi .....	vii
Daftar Gambar .....	ix
Daftar Tabel .....	x
1.    Pendahuluan .....	1
1.1    Latar Belakang.....	1
1.2    Perumusan Masalah.....	2
1.3    Tujuan .....	2
1.4    Metode Penyelesaian Masalah.....	2
1.5    Sistematika Penulisan .....	3
2.    Dasar Teori.....	4
2.1    Definisi Verifikasi.....	4
2.2 <i>Gabor Filte[5]</i> .....	4
2.3 <i>Support vector machine [17]</i> .....	5
2.3.1    Support vector machine pada Data Linier .....	5
2.3.1.1    Hard Margin SVM .....	5
2.3.1.2    L1 Soft Margin SVM .....	6
2.3.2    Support vector machine pada Data Nonlinier .....	7
2.3.3    Multikelas SVM .....	7
2.3.3.1    Metode <i>one-againts-all</i> .....	8
2.3.3.2    Metode <i>Decision Tree</i> .....	8
2.3.3.3    Metode <i>Pairwise</i> .....	9
2.3.4    Kelebihan SVM [12][17] .....	10
2.3.5    Kekurangan SVM [12][17].....	10
2.4 <i>Sequential Minimal Optimization [13]</i> .....	11
3.    Analisis dan Perancangan .....	12
3.1    Deskripsi dan Analisa Sistem.....	12
3.2 <i>Preprocessing</i> data .....	13
3.2.1    Ubah ke <i>Gray level</i> .....	13
3.2.2    Median Filter .....	13
3.2.3    Image Enhancment .....	13
3.2.4    Pemotongan Citra .....	14
3.2.5    Normalisasi Ukuran Citra .....	15
3.3    Penentuan Ciri Tanda Tangan.....	16
3.4    Perancangan Sistem.....	18
3.4.1    Perancangan Data Latih dan Data Uji .....	18
3.4.1.1    Sample Tanda Tangan .....	18
3.4.1.2    Skenario Data <i>Training</i> dan Data Uji.....	18
3.4.1.2.1    Data I .....	18
3.4.1.2.2    Data II .....	19
3.4.2    Perancangan Sistem Verifikasi Tanda Tangan .....	19
3.4.2.1    Perancangan Support Vector Machine .....	19

3.4.2.1.1	Kernel Trick .....	19
3.4.2.1.2	Multikelas Support vector machine.....	19
3.4.2.1.3	Penentuan Parameter C dan Parameter Kernel .....	20
3.4.2.1.4	Fungsi pemisah.....	21
3.4.2.2	Tahap Training .....	21
3.4.2.3	Tahap Validasi .....	22
4.	Implementasi dan Pengujian .....	23
4.1	Implementasi .....	23
4.1.1	Lingkungan Implementasi.....	23
4.1.1.1	Spesifikasi Perangkat Keras.....	23
4.1.1.2	Spesifikasi Perangkat Lunak .....	23
4.2	Pengujian dan Analisis .....	23
4.2.1	Strategi Pengujian .....	23
4.2.1.1	Pengujian untuk Data I.....	23
4.2.1.2	Pengujian untuk Data II.....	24
4.2.2	Nilai FAR dan FRR sebagai Domain Akurasi .....	24
4.2.3	Hasil Pengujian Pada Data I.....	25
4.2.3.1	Nilai FRR, FAR dan AER.....	25
4.2.3.2	Pengujian Terhadap tipe Tanda Tangan <i>Random forgery</i> dan <i>Skilled forgery</i> ....	25
4.2.4	Hasil pengujian pada data II.....	26
4.2.4.1	Nilai FRR dan FAR.....	26
4.2.4.2	Pengujian Pengaruh Parameter $\sigma$ terhadap Akurasi Sistem.....	26
4.2.4.3	Pengaruh Parameter C Terhadap Akurasi Sistem .....	28
4.2.4.4	Pengujian Terhadap tipe Tanda Tangan <i>Random forgery</i> , <i>Simple forgery</i> dan <i>Skilled forgery</i> .....	28
4.2.4.5	Pengujian Terhadap Variasi Kemiringan dan Ketebalan pada Tanda Tangan. ....	29
4.2.4.6	Pengujian Pengaruh Jumlah Data Latih Terhadap Akurasi Sistem .....	29
4.2.4.7	Pengujian Pengaruh Jumlah Ciri yang Digunakan Terhadap Akurasi Sistem.....	29
4.2.5	Analisa Hasil pengujian .....	30
4.2.5.1	Analisa Akurasi Sistem Menggunakan Metode SVM .....	30
4.2.5.2	Pengaruh Parameter C dan $\sigma$ Terhadap Tingkat Akurasi Sistem .....	31
4.2.5.3	Pengaruh Metode Multikelas One Against All dan Pairwise Terhadap Akurasi Sistem	31
4.2.5.4	Analisa Akurasi Sistem dalam mengenali Tipe pemalsuan Tanda Tangan <i>Random Forgery</i> , <i>Simple Forgery</i> dan <i>Skilled Forgery</i> .....	31
4.2.5.5	Analisa Pengaruh Jumlah Data Latih terhadap Akurasi dari Sistem .....	32
5.	Kesimpulan dan Saran.....	33
5.1	Kesimpulan.....	33
5.2	Saran .....	33
	Daftar Pustaka.....	34
Lampiran A :	Hasil Pengujian Kombinasi Parameter C dan $\sigma$ pada Data I .....	35
Lampiran B :	Hasil Pengujian Kombinasi Parameter C dan $\sigma$ pada Data II .....	40
Lampiran C :	Tampilan Sistem Verifikasi Tanda Tangan .....	46
Lampiran D :	Pseudocode <i>Algoritma Sequential Minimal Optimization</i> [13] .....	48