

**PERANCANGAN PERBAIKAN *STRETCH FORMING AREA* DI
PT DIRGANTARA INDONESIA UNTUK MEREDUKSI *LEAD
TIME* MENGGUNAKAN METODE 5S DENGAN
PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING***

TUGAS AKHIR

Oleh:

FEBIYANTI WININTASARI

1102104232



PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI

UNIVERSITAS TELKOM

2014

**PERANCANGAN PERBAIKAN *STRETCH FORMING AREA* DI
PT DIRGANTARA INDONESIA UNTUK MEREDUKSI *LEAD
TIME* MENGGUNAKAN METODE 5S DENGAN
PENDEKATAN *LEAN MANUFACTURING***

Diajukan untuk Memenuhi Salah Satu Syarat Kelulusan Program Studi
Strata-1 Teknik Industri Fakultas Rekayasa Industri
Universitas Telkom

Oleh:

FEBIYANTI WININTASARI

1102104232



**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM**

2014