

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR SINGKATAN	xiii
DAFTAR ISTILAH	xiv
DAFTAR LAMPIRAN.....	xv
Bab I Pendahuluan	1
I.1 Latar belakang.....	1
I.2 Perumusan Masalah.....	9
I.3 Tujuan Penelitian.....	10
I.4 Batasan Penelitian	10
I.5 Manfaat Penelitian.....	10
I.6 Sistematika Penulisan.....	10
Bab II Landasan Teori.....	13
II.1 Kualitas.....	13
II.1.1 Pengertian Kualitas.....	13
II.2 <i>Waste</i>	13
II.2.1 E-DOWNTIME	14
II.3 Persediaan (<i>Inventory</i>).....	16
II.4 <i>Lean Six Sigma Tools</i> untuk <i>Inventory</i>	17
II.5 <i>Lean</i>	19
II.6 <i>Six sigma</i>	19
II.7 <i>Lean Six sigma</i>	20
II.8 DMAIC.....	21
II.9 SIPOC.....	22
II.10 <i>Value Stream Mapping</i>	23
II.11 <i>Root Cause Analysis Tools</i>	27

	II.11.1 <i>Cause and Effect Diagram</i>	27
	II.11.2 <i>5 Why's</i>	27
II.12	Sistem Produksi.....	28
	II.12.1 <i>Push System Production</i>	28
	II.12.2 <i>Pull System Production</i>	29
II.15	Pengukuran Waktu	31
	II.15.1 Uji Keseragaman Data.....	31
	II.15.2 Uji Kecukupan Data	32
	II.15.3 Perhitungan Waktu Baku.....	33
II.16	Penelitian Terdahulu	36
Bab III	Metodologi Penelitian	41
III.1	Model Konseptual	41
III.2	Kerangka Pemecahan Masalah.....	43
	III.2.1 Tahap Pengumpulan Data	44
	III.2.2 Tahap Pengolahan Data.....	45
	III.2.3 Tahap Analisis	47
	III.2.4 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	48
Bab IV	Pengumpulan dan Pengolahan Data.....	49
IV.1	Pengumpulan Data	49
	IV.1.1 Proses Produksi	49
	IV.1.2 Jumlah dan Target Produksi Tas Exsport Tahun 2012.....	61
	IV.1.3 Bahan Baku Pembuatan Tas.....	61
IV.2	Pengolahan Data.....	62
	IV.2.1 <i>Define</i>	62
	IV.2.2 <i>Measure</i>	80
	IV.2.3 <i>Analyze</i>	85
	IV.2.4 <i>Improve</i>	91
Bab V	Analisis.....	120
V.1	Analisis <i>Line Balancing</i>	120
V.2	Analisis <i>Pull System</i> dan <i>Push System</i>	122
V.3	Analisis <i>Kanban</i>	123
V.4	Analisis <i>Job Rotation</i> Pada <i>Line Ws Sewing</i>	126

V.5	Analisis Perbandingan <i>Current State Map</i> Dengan <i>Future State Map</i> ..	126
V.6	Analisis Kelebihan dan Kekurangan Usulan Perbaikan.....	127
V.7	Analisis Implementasi Usulan Perbaikan.....	128
Bab VI	Kesimpulan dan Saran.....	129
VI.1	Kesimpulan.....	129
VI.2	Saran.....	130
	VI.2.1 Saran Bagi PT.Eksonindo Multi Product Industry	130
	VI.2.2 Saran Bagi Penelitian Selanjutnya	131
	DAFTAR PUSTAKA	132