

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur bagi Allah SWT yang telah memberikan karunia berupa akal pikiran, kesehatan serta hidayah-Nya sehingga tugas akhir yang berjudul “**Usulan Penerapan *Lean Manufacturing* Untuk Minimasi Waste Defect Pada Proses Produksi Kain Grey 6200L Departemen *Weaving* II Di PT. Mahameru Centratama Spinning Mills**” dapat diselesaikan dengan baik.

Dalam penyusunan Tugas Akhir ini penulis menyadari bahwa semua ini dapat terlaksana berkat adanya doa, bimbingan, dan dorongan dari berbagai pihak. Maka dalam kesempatan ini penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT, atas rahmat dan hidayahnya yang selalu ada dan selalu menolong penulis dalam menyelesaikan Tugas Akhir ini.
2. Kedua Orang Tuaku Mama Endang Kusdiningsih dan Papa Murnan Jumadi, terima kasih telah memberikan kasih sayang yang tulus dan sungguh tidak ada batasannya, mulai dari kecil hingga sekarang seperti ini.
3. Adik-adikku tersayang Puspita Dewi serta Desi Hardiyanti yang selalu menjadi teman berantem dirumah. Terima kasih atas semangat dan dorongannya, dan semangat untuk kuliah kalian berdua ya.
4. Saudara di Bandung Mang yoyo, Bibi, Devi, Lita, dan Dian yang sudah menjadi keluarga pengganti keluarga dirumah. Terima kasih atas kasih sayang tanpa batasnya .
5. Ibu Praty Poeri selaku pembimbing I dan Ibu Murni Dwi Astuti selaku pembimbing II yang selalu sabar menghadapi penulis dalam memberikan saran, kritik yang membangun. Semoga Allah SWT membalas semua kebaikan ibu semuanya.aminn.
6. Ibu Dida Diah Damayanti selaku Dekan FRI, Bapak Rino selaku Kaprodi yang selalu bersusah payah mengurus Jurusan TI Telkom University. Terimakasih juga karena telah membimbing penulis sebagai mahasiswa yang baik.
7. Seluruh manajemen PT Mahameru Centratama Spinning Mills , bagian HRD (ibu lenny, bu dyah, pak badra), bagian QC (ibu ratna, ibu siti, pak gugun, pak bambang, pak diki, ibu elly, pak ridwan), bagian *weaving* II (pak