

ABSTRAK

CV MKS merupakan sebuah perusahaan aplikator yang bergerak di bidang konstruksi dalam membuat kusen jendela, kusen pintu dan pemotongan kaca. CV MKS memiliki dua gudang yaitu gudang bahan baku aluminium dan gudang kaca. Penelitian ini akan dilakukan di gudang bahan baku batang aluminium CV MKS. Pada aktivitas yang terjadi di gudang bahan baku CV MKS terdapat aktivitas pencarian pada saat *order picking* yang disebabkan produk diletakan tidak teratur. Tidak adanya informasi dan zonafikasi produk menyebabkan waktu *picking* produk menjadi lebih lama dan menghambat pemenuhan *order*.

Langkah awal yang dilakukan dalam penelitian ini adalah mengidentifikasi permasalahan utama yang terjadi menggunakan *fishbone chart diagram*. Usulan perbaikan berupa klasifikasi produk berdasarkan karakteristik dengan FSN analysis, alokasi produk berdasarkan hasil dari klasifikasi produk dan prioritas pada setiap kategori dengan *shared storage policy*, zonafikasi dan *visual control*.

Usulan perbaikan berupa klasifikasi produk berdasarkan karakteristik produk menggunakan FSN analysis. Hasil dari pengolahan data yang dilakukan 34 SKU's masuk ke dalam kelas *fast moving*, 15 SKU's masuk ke dalam kategori *slow moving* dan 30 SKU's masuk ke dalam kategori *non moving*. Pengalokasian produk pada rak berdasarkan hasil klasifikasi produk, kodefikasi produk untuk memberikan informasi peletakan produk di gudang, dan *visual control*. Berdasarkan hasil usulan maka dapat disimpulkan bahwa waktu pencarian berkurang 90.8 detik.

Kata kunci : *FSN analysis, storage allocation, shared storage policy*.