DAFTAR ISTILAH

Istilah	Deskripsi
Polytetrafluoroethylene (PTFE)	Polimer yang dikenal dengan nama teflon, memiliki sifat ketahanan suhu esktrem, koefisien gesek rendah, dan ketahanan terhadap bahan kimia
Thermoplastic	Jenis polimer yang dapat dilunakkan dan dibentuk ulang pada suhu tinggi dan dapat mengeras kembali pada suhu rendah
Trochoidal Milling	Metode permesinan dengan jalur pahat berbentuk kurva *trochoid*, menghasilkan pemotongan *intermitent*.
Cold Flow Region	Kisaran suhu tertentu yang optimal untuk permesinan polimer agar mengurangi kerusakan permukaan.
Glass Transition Temperature (Tg)	Suhu di mana polimer berubah dari fase getas menjadi fase elastis (*rubbery*).
Full Factorial Design	Metode desain eksperimen yang mencakup semua kombinasi kemungkinan parameter.
Taguchi Experimental Design	Metode desain eksperimen yang menggunakan sebagian kombinasi parameter untuk mengurangi biaya eksperimen.
CNC Milling	Proses permesinan menggunakan mesin kontrol numerik komputer
Kekasran permukaan (surface roughness)	Parameter kualitas yang menilai permukaan berdasarkan penyimpangan vertikal dari permukaan nominal.
Ra (Average Roughness)	Parameter rata-rata kekasaran permukaan.
Rz (Maximum Roughness)	Perbedaan maksimum kekasaran permukaan.
RSm (Mean Spacing)	Rata-rata jarak antar puncak dalam kekasaran permukaan.
Spindle speed (n)	Kecepatan rotasi *spindle* dalam mesin CNC dalam satuan *rpm*
Feed rate (f)	Kecepatan pergerakan pemakanan alat potong dalam satuan *mm/menit.*
Stepover (a_e)	Jarak horizontal antara lintasan alat potong dalam *trochoidal milling*
Axial Depth of Cut (a_p)	Kedalaman potong dalam arah aksial atau sumbu-z dalam permesinan
Uji Anova (*Analysis of Variance*)	Uji statistik yang digunakan untuk menentukan apakah terdapat perbedaan yang signifikan antara rata-rata dua atau lebih kelompok data
p-value	Nilai probabilitas yang digunakan dalam uji statistik untuk menunjukkan tingkat signifikansi hasil pengujian