

DAFTAR PUSTAKA

- Ayustinaa, B., Nurdinib, A., & Ardhy Lazuardyc. (2023). *PERENCANAAN JADWAL INDUK PRODUKSI PADA PRODUK TEMPE DI RUMAH TEMPE INDONESIA*. 02, 60–75.
- Baker, R. K., & Trietsch, D. (2019). *Principles of Sequencing and Scheduling* (J. J. Cochran (ed.); 2nd ed.).
- Bartolini, M., Faccio, M., Galizia, F. G., & Gamberi, M. (2021). *Push/Pull Parts Production Policy Optimization in the ATO Environment*.
- Bayu, P. (2021). *Usulan Perbaikan Penjadwalan Produksidengan Menggunakan Metode Sequencing Pada CV Arya Duta*. 2.
- Bedworth, David, D., Bailey, & E., J. (1987). *Intregated Production Control Systems*. John Wiley & Sons inc.
- Ekoanindiyo, F. A., Yohanes, A., Riza, M., Enty, R., & Hayati, N. (2024). *Perencanaan dan Penjadwalan Produksi Pada Industri Motor* (Vol. 1). www.penerbitlitnus.co.id
- Faizal, A., Rahman, A., & Tantrika, C. F. (2017). PENGEMBANGAN PENJADWALAN RE-ENTRANT FLOWSHOP (Studi Kasus : PT . Sahabat Rubber Industries - Malang) DEVELOPMENT RE-ENTRANT FLOWSHOP SCHEDULING WITH ALGORITHM NAWAZ , ENSCORE , AND HAM (NEH) DISPATCHING RULE APPROACH (Case Study : PT . Sahabat Rubber. *Rekayasa Manajemen Sistem Industri*, 2(6), 1180–1191.
- Ginting, R. (2009). Penjadwalan Mesin. *Graha Ilmu*, 271.
- Heitasari, D. N., Pratama, I. L., & Farkhiyah, N. (2019). *Analisis Kinerja Rantai Pasok dengan Metode SCOR dan Simulasi Sistem Diskrit: Studi Kasus Produk Engineer-to-Order (ETO) di PT. Boma Bisma Indra (Persero)*. 02.
- Livia, Y. C., & Oktiarso, T. (2017). Penjadwalan Untuk Meminimalkan Total Tardiness dengan Metode Integer Linear Programming. *Teknik Industri*, 18.
- Morton, T. E., & Pentico, D. W. (1993). Heuristic Scheduling Systems: With Applications to Production Systems and Project Management. In *The Journal of the Operational Research Society* (Vol. 46, Issue 4). John Wiley & Sons. <https://doi.org/10.2307/2584604>
- Murdifin, H., & Nurnajamuddin, M. (2022). *Manajemen Produksi Modern* (N. Syamsiah & DamayantiRestu (eds.); 3rd ed.). <https://books.google.co.id/books?id=fZ5kEAAAQBAJ&printsec=frontcover&hl=id#v=onepage&q&f=false>
- Noviani, M. (2019). *PENJADWALAN PRODUKSI FLOW SHOP MENGGUNAKAN DISPATCHING RULE DENGAN MEMPERHATIKAN KEDATANGAN ORDER UNTUK MEMINIMASI MEAN TARDINESS*. UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL VETERAN YOGYAKARTA.
- Nurainun, T. (2012). *BATCHING & SEQUENCING Model Matematis untuk Sistem Manufaktur Flow Shop*.
- Pinedo, M. (2016). *Scheduling Theory, Algorithms, and Systems* (5th ed.) [Pinedo 2016-02-11].
- Raihan, I. (2022). *USULAN PENJADWALAN BATCH PADA FLOWSHOP UNTUK MEMINIMASI TARDINESS PADA PRODUKSI KONVEKSI DI CV. SURYA PELANGI DENGAN MENGGUNAKAN METODE ALGORITMA*

- DISPATCHING RULE*. Telkom University.
- Sari, S. (2020). Analisis Penjadwalan Produksi Dengan Metode Campbell Dudek Smith (CDS),. *OPSI*, 13.
https://doi.org/https://www.researchgate.net/deref/https%3A%2F%2Fdoi.org%2F10.31315%2Fopsi.v13i2.3674?_tp=eyJjb250ZXh0Ijp7ImZpcnN0UGFnZSI6InB1YmxpY2F0aW9uIiwicGFnZSI6InB1YmxpY2F0aW9uIn19
- Septiani, A. (2007). *Penjadwalan batch dinamis pada sistem produksi flow shop untuk meminimasi rata-rata keterlambatan penyelesaian order (mean tardiness) dan jumlah scrap tuang di CV. Kembar Jaya*. 6.
- Setiya Widodo, D., Budi Santoso, P., & Siswanto, E. (2014). Pendekatan Algoritma Cross Entropy-Genetic Algorithm Untuk Menurunkan Makespan Pada Penjadwalan Flow Shop. In *Journal of Engineering and Management Industial System* (Vol. 2, Issue 1).
<https://doi.org/10.21776/ub.jemis.2014.002.01.6>
- Su, L. H., Chang, P. C., & Lee, E. S. (1998). A heuristic for scheduling general job shops to minimize maximum lateness. *Mathematical and Computer Modelling*, 27(1), 1–15. [https://doi.org/10.1016/S0895-7177\(97\)00250-1](https://doi.org/10.1016/S0895-7177(97)00250-1)
- Suradi. (2022). *Sistem Produksi* (Marhamah (ed.); 1st ed.). Cv Tohar Media.
- Widya, S., Salwiah, & Asmuddin. (2021). *Pengaruh Metode Metode Campbell Dudek Smith dalam Penjadwalan Produksi Table 76-0001-Veneer Mesin Shop PT. Cegeone*. <https://doi.org/https://doi.org/10.31599/jaringsaintek.v3i2.694>
- Wignjosoebroto, S. (2003). *Ergonomi Studi Gerak dan Waktu - Teknik Analisis untuk Peningkatan Produktivitas Kerja*.