

DAFTAR TABEL

Tabel I- 1 Data keterlambatan MTO 5 job.....	2
Tabel II- 1 Alasan pemilihan metode Penyelesaian masalah berdasarkan penelitian terdahulu	20
Tabel II- 2 Faktor penilaian metode westinghouse	24
Tabel II- 3 Nilai performansi schummard.....	25
Tabel III- 1 Spesifikasi Inisialisasi sistem penjadwalan	36
Tabel III- 2 Spesifikasi sortir pesanan	36
Tabel III- 3 Spesifikasi cek ketersediaan stok	37
Tabel III- 4 Spesifikasi penjadwalan ke setiap tahap.....	37
Tabel III- 5 Spesifikasi menyesuaikan jam kerja.....	38
Tabel III- 6 Spesifikasi penjadwalan produksi order lama	38
Tabel III- 7 Spesifikasi penjadwalan ulang untuk order baru	39
Tabel III- 8 Spesifikasi mencari mesin yang tersedia	39
Tabel III- 9 Spesifikasi penjadwalan produksi stok	40
Tabel IV- 1 Data Order Sampel	41
Tabel IV- 2 Data Stasiun Kerja dan jumlah mesin	42
Tabel IV- 3 Urutan proses per jenis produk.....	43
Tabel IV- 4 Data jam kerja	45
Tabel IV- 5 Data pengamatan proses pemotongan pada stasiun kerja 3	46
Tabel IV- 6 Data pengamatan proses penempelan stiker.....	48
Tabel IV- 7 Data pengamatan proses penempelan base bagian bawah.....	51
Tabel IV- 8 Data pengamatan melubangi Puzzle stiker alfabet besar bergaris.....	54
Tabel IV- 9 Data pengamatan pemotongan bentuk puzzle	56
Tabel IV- 10 Data pengamatan penghalusan puzzle stiker alfabet besar bergaris	59
Tabel IV- 11 Rekapitulasi waktu penyelesaian tahap Produksi.....	62
Tabel IV- 12 Data Order Bulan Februari 2024	65
Tabel IV- 13 Jenis Kategori Produk	65
Tabel IV- 14 Jumlah stock di gudang	66
Tabel IV- 15 Perhitungan selisih stock dengan demand.....	66
Tabel IV- 16 Perhitungan produksi safety stock.....	66
Tabel IV- 17 Pengurutan order berdasarkan due date.....	67
Tabel IV- 18 Pengurutan order berdasarkan SPT	67
Tabel IV- 19 Perhitungan Jumlah batch tahap cutting bahan baku.....	68
Tabel IV- 20 Hasil penjadwalan MTO tahap cutting.....	69
Tabel IV- 21 Hasil Penjadwalan MTS tahap cutting	70
Tabel IV- 22 Hasil penjadwalan MTO tahap penempelan desain stiker.....	71
Tabel IV- 23 Hasil penjadwalan MTS tahap penempelan desain stiker	72
Tabel IV- 24 Hasil penjadwalan MTO tahap drill base puzzle.....	73
Tabel IV- 25 Hasil penjadwalan MTS tahap pengeboran base puzzle	74
Tabel IV- 26 Hasil penjadwalan MTO cutting kepingan puzzle	75
Tabel IV- 27 Hasil penjadwalan MTS tahap cutting kepingan puzzle	76
Tabel IV- 28 Hasil penjadwalan MTO tahap penempelan bagian bawah base	77
Tabel IV- 29 Hasil penjadwalan MTS tahap penempelan bagian bawah base	78
Tabel IV- 30 Hasil penjadwalan MTO tahap sanding	79
Tabel IV- 31 Hasil penjadwalan MTS tahap sanding	80

Tabel IV- 32 Hasil penjadwalan MTO tahap perakitan kepingan puzzle	81
Tabel IV- 33 Hasil penjadwalan MTS tahap perakitan kepingan puzzle	82
Tabel IV- 34 Hasil penjadwalan MTO tahap Packaging	83
Tabel IV- 35 Hasil penjadwalan MTS tahap packaging	84
Tabel IV- 36 Data order baru penjadwalan ulang	85
Tabel IV- 37 Jenis katagori produk order baru	86
Tabel IV- 38 Jumlah stock produk	86
Tabel IV- 39 Status produksi order lama	87
Tabel IV- 40 Status data produksi produk stock	87
Tabel IV- 41 Data produksi belum selesai di proses saat kedatangan order baru	88
Tabel IV- 42 Pengurutan order baru dengan aturan EDD dan SPT	88
Tabel IV- 43 Hasil pengurutan order penjadwalan ulang	89
Tabel V- 1 Validasi	91
Tabel V- 2 Hasil penjadwalan perusahaan MTO dan MTS	93
Tabel V- 3 Hasil penjadwalan Perusahaan order baru MTO dan MTS	94
Tabel V- 4 Hasil penjadwalan usulan MTO dan MTS	95
Tabel V- 5 Hasil penjadwalan usulan order baru MTO dan MTS	96
Tabel V- 6 Analisis keterlambatan penjadwalan perusahaan dan usulan	97