

PENJADWALAN *FLOWSHOP* DENGAN STRATEGI PRODUKSI *MAKE TO ORDER* DAN *MAKE TO STOCK* MENGGUNAKAN METODE *HEURISTIC DISPATCHING RULE* UNTUK MEMINIMUMKAN *TARDINESS* DI CV OMOCHA TOYS

Oleh:

Muhammd Rexi Pahlevi
(1201210446)



**PROGRAM STUDI STRATA 1 TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS REKAYASA INDUSTRI
UNIVERSITAS TELKOM
2025**