

DAFTAR PUSTAKA

- Agustiningtyas, D. W., Kurniawati, E., & Kusumasari, F. C. (2024). Penerapan Six Sigma untuk Pengendalian Kualitas Keripik Singkong di IKM Gazal Makmur. *JOFE: Journal of Food Engineering*, 3(1), 45–56.
- Altezza, A. D., & Susanty, A. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Kain Grey Dengan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT.Iskandar Indah Printing Textile Surakarta). *Industrial Engineering Online Journal*, 12(3), 1–7.
- Apriansyah, R. (2024, Juli 17). *Pasar Briket Arang, Tren dan Prospek di Industri Modern*. kompasiana. Diakses pada 23 Juni 2025, <https://www.kompasiana.com/rendyapriansyah2012/6697af2f34777c080306a462/pasar-briket-arang-tren-dan-prospek-di-industri-modern>
- Arina, F., Ulfah, M., & Sonda, A. (2023). Analisa Kapabilitas Proses Packing Semen Menggunakan Peta Kendali Atribut p di PT X. *Journal of Systems Engineering and Management*, 2(2), 140. <https://doi.org/10.36055/joseam.v2i2.21866>
- Bittari, U. F., & Widharto, Y. (2023). Analisis Implementasi Six Sigma Untuk Perbaikan Kualitas Dan Meminimalisir Aktivitas Repair Produk Sepatu Pada Departemen Assembly (Studi Kasus: PT Pelita Tomangmas). *Industrial Engineering Online Journal*, 12(4), 1–11.
- Darmawan, S. (2024, Februari 15). *Peluang Usaha Briket Arang Batok Kelapa Masih Menjanjikan*. Kompasiana. Diakses pada 25 Oktober 2024, https://www.kompasiana.com/septiandi3602/65cda4f2c57afb72cd573332/peluang-usaha-briket-arang-batok-kelapa-masih-menjanjikan?page=all#goog_rewarded
- Dewi, A. A., & Yuamita, F. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 Ml Menggunakan Metode Failure Mode Effect Analysis (FMEA) Di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan / JTMIT*, 1(1), 15–21. <https://doi.org/10.55826/tmit.v1i1.4>

- Dewi, S., & Ummah, D. (2019). Perbaikan Kualitas Pada Produk Genteng Dengan Metode Six Sigma. *Jati Undip: Jurnal Teknik Industri*, 14(2), 87–92. <https://doi.org/10.14710/jati.14.2.87-92>
- Fitria, S. M., & Novita, N. (2020). Six Sigma Sebagai Strategi Bisnis Dalam Upaya Peningkatan Kualitas Produk. *Jati: Jurnal Akuntansi Terapan Indonesia*, 3(1), 1–14. <https://doi.org/10.18196/jati.030121>
- Gaspers, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma For Manufacturing and Service Industries*. Jakarta: Vinchristo Publication.
- Gaspersz, V. (2011). *Total Quality Management untuk Praktisi Bisnis dan Industri*. Vinchristo Publication.
- Heriyanto, & Pahmi, M. A. (2020). Perbaikan Kualitas Produk Dengan Metode SIX SIGMA DMAIC Di Perusahaan Keramik. *Jurnal Terapan Teknik Industri*, 1(1), 47–57. <https://doi.org/10.37373/msn.v1i1.17>
- Hidayat, I. K., & Suseno. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Bracket dengan Menggunakan Metode Six Sigma (DMAIC). *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 10, 3659–3672. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v2i10.5830>
- Ihsanudin, ma'ruf, Widodo, S., & Dewi, R. P. (2022). Uji Karakteristik Nilai Kalor, Kadar Air Dan Kadar Abu Terhadap Briket Arang Campuran Tempurung Kelapa Sawit Dan Bonggol Jagung. “SEMASTER” *Seminar Nasional Riset Teknologi Terapan*, 3, 1–8.
- Iskandar, N., Nugroho, S., & Feliyana, M. F. (2019). Uji Kualitas Produk Briket Arang Tempurung Kelapa Berdasarkan Standar Mutu SNI. *Momentum*, 15(2), 103–108.
- Jeremy. (2024, Oktober 4). *Ekspor Arang Briket: Potensi dan Peluang di Pasar Internasional*. ARAHIN. Diakses pada 25 Oktober 2024, <https://arahin.id/hub/post/ekspor-arang-briket>
- Malik, R. K., & Mukhtar, M. N. A. (2023). Analisa Karakteristik Arang Briket Batok Kelapa Terhadap Variasi Tekanan. *PROFISIENSI: Jurnal Program Studi Teknik Industri*, 11(1), 040–049. <https://doi.org/10.33373/profis.v11i1.5272>
- Monoarfa, M. I., Hariyanto, Y., & Rasyid, A. (2021). Analisis Penyebab Bottleneck pada Aliran Produksi Briquette Charcoal dengan Menggunakan Diagram

- Tulang Ikan. *Jambura Industrial Review*, 1(1), 15–21. <https://doi.org/10.37905/jirev.v1i1.8217>
- Muhaemin, G., & Nugraha, A. E. (2022). Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Pada Perawatan Mesin Cutter di PT. XYZ. *Jurnal Ilmiah Wahana Pendidikan*, 8(9), 205–219. <https://doi.org/10.5281/zenodo.6645451>
- Mulyono, K., & Apriyani, Y. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode SQC (Statistical Quality Control). *JENIUS : Jurnal Terapan Teknik Industri*, 2(1), 41–50. <https://doi.org/10.37373/jenius.v2i1.93>
- Nababan, B. O., & Setiawan, B. (2021). Analisis Proses Pengecatan Excavator NGH 320 Menggunakan Konsep Six Sigma Di PT Caterpillar Indonesia. 15(2), 136–147. <https://doi.org/10.47860/economicus.v15i2.246>
- Nawangsari, D. N., & Hendrarti, E. N. (2021). Analisis Proksimat Rumput Lapangan Sebagai Pakan Ternak Ruminansia di Kabupaten Magelang, Jawa Tengah. *Jurnal Pengembangan Penyuluhan Pertanian*, 18(31), 25–31. <http://jurnal.polbangtanyoma.ac.id/index.php/jp3/index>
- Ningsih, A., & Hajar, I. (2019). Analisis Kualitas Briket Arang Tempurung Kelapa Dengan Bahan Perekat Tepung Kanji Dan Tepung Sagu Sebagai Bahan Bakar Alternatif. *Jurnal Teknologi Terpadu*, 7(2), 101–110.
- Nugroho, A., & Kusumah, L. H. (2021). Analisis Pelaksanaan Quality Control untuk Mengurangi Defect Produk di Perusahaan Pengolahan Daging Sapi Wagyu dengan Pendekatan Six Sigma. *Jurnal Manajemen Teknologi*, 20(1), 56–78. <https://doi.org/10.12695/jmt.2021.20.1.4>
- Nurkholid, A., Saryono, O., & Setiawan, I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas (Quality Control) dalam Meningkatkan Kualitas Produk. *Jurnal ilmu manajemen*, 6(2), 393–399. <https://jurnal.unigal.ac.id/index.php/ekonologi>
- Oscar, B., Marten, B., Jenifer, & Triady, M. S. (2020). Quality Control of Margarine Production by Applying Six Sigma Method in PT. XYZ. *International Journal of Engineering and Advanced Technology*, 9(6), 113–118. <https://doi.org/10.35940/ijeat.B2884.089620>
- Prawita, D., & Putri, E. P. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Guna Meminimalkan Defect pada CV. Cipta Mandiri Sukses. *Journal of Industrial View*, 4(2), 1–10. <https://doi.org/10.26905/jiv.v4i2.7990>

- Pujiati. (2024, Juni). *Perbedaan Kesimpulan dan Implikasi dalam Penelitian*. deepublish. Diakses pada 23 Juni 2025, <https://penerbitdeepublish.com/perbedaan-kesimpulan-dan-implikasi/>
- Putri, N. T. (2022). *Manajemen Kualitas Terpadu: Konsep, Alat dan Teknik, Aplikasi* (Pertama). Sidoarjo: Indomedia Pustaka.
- Rahayu, P., & Supono, J. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) Pada Divisi Curing Plant di PT. Gajah Tunggal, Tbk. *Universitas Muhammadiyah Tangerang*, 9(1), 81–91.
- Riandari, E., Susetyo, J., & Asih, E. W. (2022). Pengendalian Kualitas Produksi Genteng Menggunakan Penerapan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *Jurnal REKAVASI*, 10(1), 64–71.
- Rifaldi, M., & Sudarwati, W. (2024). Penerapan Metode Six Sigma dan FMEA Sebagai Usaha untuk Mengurangi Cacat pada Produk Bracket. *Prosiding Seminar Nasional Sains dan Teknologi (SEMNASTEK)*, 1–9.
- Risalahudin, I., & Rukmi, H. S. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Seragam Sekolah Di Konveksi Putra Mandiri Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA). *e-Proceeding FTI*, 1–4.
- Rochim, A. A., & Faritsy, A. Z. Al. (2024). Perbaikan Kualiatas Arang Briket Menggunakan Metode Six Sigma Dan Triz. *Mars : Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Ilmu Komputer*, 2(1), 19–32. <https://doi.org/10.61132/mars.v2i1.55>
- Rodjak, M. F., & Khoiroh, S. M. (2024). Usulan Perbaikan Kualitas pada Produksi Flanges Pipe dan Rubber Gasket Guna Mengurangi Produk Cacat (Studi Kasus : CV Anugerah Sukses Sejahtera Surabaya). *Jurnal Teknik Industri Terintegrasi*, 7(2), 1298–1309. <https://doi.org/10.31004/jutin.v7i2.30277>
- Saefulhadi, A., Hakim, C. B., Ridwan, A., Firmansyah, A. N., Hana, F. M., & Muadzah. (2025). Analisa Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Six Sigma PT. XYZ. *Metode Jurnal Teknik Industri*, 11(1), 36–50.
- Safutra, N. I., Alisyahbana, T., Rusli, I. A., Nurfadillah, & Fole, A. (2025). Penyuluhan Kondisi Iklim Kerja Untuk Meningkatkan Hygiene dan Sanitasi

- Pekerja Pabrik Tempe HB Kota Makassar. *Idea Pengabdian Masyarakat*, 5(2), 212–219.
- Saparin, S., & Wijianti, E. S. (2016). Pemanfaatan Limbah Organik Untuk Pembuatan Briket Sebagai Energi Alternatif Untuk Kebutuhan Masyarakat Di Desa Kulur Ilir Kabupaten Bangka Tengah. *Jurnal Pengabdian Kepada Masyarakat Universitas Bangka Belitung*, 3(1), 18–24.
- Saputra, D., Lukita, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2020). Usulan Perbaikan Proses Produksi Briket Dengan Pendekatan Lean Six Sigma Studi Kasus Pada CV. *JISI: JURNAL INTEGRASI SISTEM INDUSTRI*, 7(1). <https://doi.org/10.24853/jisi.7.1.13-19>
- Satya, E. N. A., Wahyudin, Nugraha, B., & Ramadan, R. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Batu Bata Merah Dengan Metode Six Sigma-DMAIC (Studi Kasus CV. Ghatan Fatahillah Karawang). *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri*, 8(1), 6–10. <https://doi.org/10.33592/unistek.v8i1.1073>
- Sembiring, N., & Devany, J. (2021). Quality control of cutter case at PT. X with six sigma approach. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 1122(1), 1–8. <https://doi.org/10.1088/1757-899X/1122/1/012041>
- Sepriandini, F., & Ngatilah, Y. (2021). Penerapan Metode Six Sigma Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Pada Analisa Kualitas Produk Koran Di PT. Xyz Balikpapan. *Tekmapro: Journal of Industrial Engineering and Management*, 16(02), 48–59.
- Sinaga, G. Y. G., Jessica Ayu Katherine, Muhammad Daffa Akhsya, Putri Rahmadina, & Saied Idris Baidhowi. (2023). POTENSI EKSPOR BRIKET TERHADAP PEREKONOMIAN INDONESIA. *Juremi: Jurnal Riset Ekonomi*, 2(5), 625–630. <https://doi.org/10.53625/juremi.v2i5.5181>
- Soleh, M. A. R., & Hutomo, M. (2024). Analisis Efektivitas Manajemen Rantai Pasok dan Produksi Teh (Studi Kasus Pada Pabrik Teh Sumber Daun Putra Takokak). *Jurnal Masharif al-Syariah: Jurnal Ekonomi dan Perbankan Syariah*, 9(3), 1497–1505. <https://doi.org/10.30651/jms.v9i3.22809>
- Suhartini, N. (2020). Penerapan Metode Statistical Process Control (SPC) Dalam Mengidentifikasi Faktor Penyebab Utama Kecacatan pada Proses Produksi

- Produk ABC. *Jurnal Ilmiah Teknologi dan Rekayasa*, 25(1), 10–23.
<https://doi.org/10.35760/tr.2020.v25i1.2565>
- Sumasto, F., Satria, P., & Rusmiati, E. (2022). Implementasi Pendekatan DMAIC untuk Quality Improvement pada Industri Manufaktur Kereta Api. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 161–170.
<https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4734>
- Tambunan, D. G., Sumartono, B., & Moektiwibowo, H. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di PT SRG. *Jurnal Teknik Industri*, 1, 58–77.
- Tua, G. V. M. T., Andri, & Andariyani, I. M. (2022). Pengaruh Kualitas Produk Dan Harga Terhadap Keputusan Pembelian Mesin Pompa Air Submersible Dab Decker Di CV. Citra Nauli Electricsindo Pekanbaru. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 1(4), 140–154. <https://doi.org/10.56127/jukim.v1i04.266>
- Ulfah, M., Lintang Trenggonowati, D., Ekawati, R., Arina, F., Sonda, A., & Wulandari, A. (2023). Penerapan Metode Six Sigma dalam Pengendalian Kualitas Produk Kabel Low Voltage Konduktor Tembaga pada PT JCC Tbk. *Journal of Systems Engineering and Management*, 2(1), 82–88.
<https://doi.org/10.36055/joseam.vxix.19398>
- Walujo, D. A., Koesdijati, T., & Utomo, Y. (2020). *Pengendalian kualitas*. Surabaya: Scopindo Media Pustaka.
- Wandani, J. C., & Nugraha, B. (2025). Pengendalian Kualitas Dengan P-Chart dan Pendekatan 5-Whys Terhadap Unit X di PT.M. *Jurnal Pendidikan dan Aplikasi Industri*, 11(2), 87–97.
<http://ejournal.unis.ac.id/index.php/UNISTEK>
- Widya, M., Sulastri, W., Eko, D., & Kurniawan, A. (2018). Analisis Peta Kendali Variabel Pada Pengolahan Produk Minyak Sawit Dengan Pendekatan Statistical Quality Control (SQC). *Jurnal Rekayasa, Teknologi, dan Sains*, 2(1), 27–34. <https://doi.org/10.33024/JRETS.V2I1.1114>
- Yuamita, F., & Fatkhurohman, A. (2023). Analisis Resiko Kecelakaan Kerja Pada Stasiun Pemotongan Batu Alam Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Di PBA Surya Alam. *JCI Jurnal Cakrawala*

Ilmiah, 2(12), 4687–4696.
<https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v2i12.6398>

Yunitasari, W. E., & Wijaya, F. S. (2021). Penerapan TQM Untuk Pengendalian Kualitas Pada Proses Penenunan Di Tenun Bantarjo. *Jurnal Dharma Bakti*, 4(2), 235–241.

Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan Defect Pada Produk Meble Berbasis Prolypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Study Kasus: PT. Polymindo Permata. *JURNAL EKOBISMAN*, 4(3), 244–245.
<https://doi.org/10.35814/jeko.v4i3.1465>