

DAFTAR TABEL

Tabel II.1 Standar SNI No.1/6235/2000	13
Tabel II.2 Nilai Level Six Sigma	22
Tabel II.3 Nilai rating severity	26
Tabel II.4 Nilai rating occurrence	27
Tabel II.5 Nilai rating detection	28
Tabel II. 6 Klasifikasi Risk Priority Number	30
Tabel II.7 Penelitian terdahulu	32
Tabel II.8 Posisi penelitian	37
Tabel III.1 Contoh FMEA worksheet	50
Tabel IV.1 Data produksi dan data produk cacat	53
Tabel IV.2 Data cacat produk	55
Tabel IV.3 Perhitungan Peta Kendali P	65
Tabel IV.4 Perhitungan DPMO dan nilai sigma	68
Tabel IV.5 Data persentase kumulatif cacat produk	70
Tabel IV.6 FMEA cacat ash content	74
Tabel IV.7 Persentase penyebab kegagalan cacat ash content	76
Tabel IV.8 Analisis improve 5 Whys cacat ash content	78
Tabel IV.9 Usulan perbaikan cacat ash content	80
Tabel IV.10 Spesifikasi bahan baku	82
Tabel IV.11 SOP kebersihan area kerja	83
Tabel IV.12 Checklist kebersihan area kerja	85
Tabel IV.13 SOP pengujian ash content	86
Tabel IV.14 Instruksi kerja QC visual adonan	87
Tabel IV.15 Form QC visual adonan	88
Tabel IV.16 Jadwal maintenance mesin produksi	89
Tabel IV.17 Data proses produksi arang briket terkontrol	90
Tabel V.1 Tabel verifikasi penelitian	95
Tabel V.2 Tabel validasi	96