

DAFTAR PUSTAKA

- Al-Faritsy, A. Z., & Wahyunoto, A. S. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT XYZ. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, Vol. 4 No. 2, 52-62.
- Almujaddidy, U. A., Supriono, & Natsir, A. (2024). Rancang Bangun Prototype Pengereng Tembakau Berbasis Iot Untuk Meningkatkan Kualitas Tembakau Dan Menghemat Waktu Pengerengan. *Innovative: Journal Of Social Science Research Volume 4 No 4*, 11853-11864.
- Bakhtiar, Syarifuddin, & Putri, M. P. (2021). Pengukuran Beban Kerja Dengan Metode Full Time Equivalent Dan Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Efektif Menggunakan Workload Analysis. *JURNAL JIEOM Vol. 04, No. 01*, 5-9.
- Budiono, T. V., & Palit, H. C. (2022). Upaya Peningkatan Efisiensi Proses Packing pada Departemen Sigaret Kretek Mesin (SKM) di PT. X. *Jurnal Titra, Vol. 10*, 481-488.
- Choirun Nisa, A. N., Gunaningrat, R., & Hastuti, I. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus PT Andalan Mandiri Busana). *Jurnal Rimba : Riset Ilmu manajemen Bisnis dan Akuntansi Volume. 1*, 70-83.
- Dany, A. N., & Pujatomo, D. (2022). ANALISIS PENYEBAB CACAT PADA PRODUK KROKOK DJARUM COKLAT DI SKT BLOLO MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA PADA PT DJARUM KUDUS. *Industrial Engineering Online Journal vol.10*, 1-11.
- Elizar, Harmiyati, Santoso, R. A., & Irawan, M. (2020). Analisis Produktivitas Pekerja Dengan Konsep Value Stream Mapping Pada Pekerjaan Kolom dan Balok. *Jurnal IJCCS Volume 6.*, 31-40.
- Elshadi, F., & Muhammad, C. (2022). Penerapan Metode Lean Six Sigma untuk Mereduksi Waste Pada Produksi Sepatu Sandal. *Jurnal Riset Teknik Industri Vol.2 No.1*, 16-24.
- Ernawati, N., Utomo, U. P., Juliani, C., Kusdinar, Effendi, M. Z., Ubaidilla, N., & Ayu, S. (2024). Analisis Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meminimalisir Waste Pada CV. Adelia Medika Supply. *Jurnal Ilmiah Multidisiplin Volume 2, Nomor 5*, 780-788.
- Fadhilah, S. R., & Zakaria, R. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Pada PT. XYZ Menggunakan Metode Six Sigma DMAIC. *Konsorsium Seminar Nasional Waluyo Jatmiko Vol. 16*, 1-10.

- Fakhrudin, A., & Roellyanti, M. V. (2023). KUALITAS PRODUK DAN KUALITAS PELAYANAN MEMPENGARUHI KEPUTUSAN PENGGUNA MASKAPAI. *Jurnal Manajemen Dirgantara Vol. 16, No. 1*, 109-119.
- Farid, M., Yulius, H., Irsan, Susriyati, & Maulana, B. (2022). PENGENDALIAN KUALITAS PENGOLAHAN KULIT UPTD KOTA PADANG PANJANG MENGGUNAKAN METODE SIX-SIGMA. *Jurnal Teknologi Dan Sistem Informasi Bisnis Vol. 4 No. 1*, 186-192.
- Florentika, R., & Kurniawan, W. (2022). Analisis Kuantitatif Tar dan Nikotin Terhadap Rokok Kretek yang Beredar di Indonesia. *ERUDITO VOL.2*, 22-32.
- Hafizh, M. A., & Prabowo, R. (2023). Implementasi Lean Six Sigma untuk Meminimasi Waste Proses Produksi Obat Nyamuk Bakar. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 1-12.
- Hanifah, P. S., & Iftadi, I. (2022). Penerapan Metode Six Sigma dan Failure Mode Effect Analysis untuk Perbaikan Pengendalian Kualitas Produksi Gula. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya Vol. 8 No. 2*, 90-98.
- Haq, M. I., & Riandadari, D. (2019). Penentuan Penjadwalan Preventive Maintenance Pada Komponen Mesin Callender Di Pt. Karet Ngagel Surabaya Wira Jatim. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Volume 09 Nomor 01*, 8-16.
- Herlingga, M. (2021). ANALISIS PENERAPAN LEAN MANUFAKTUR UNTUK MENGURANGI PEMBOROSAN DI LANTAI PRODUKSI PT E PURWAKARTATAHUN 2021. *Journal Of Industrial Management and Entrepreneurship JIME Vol. 01 No. 01*, 98-105.
- Hia, S. (2024). Studi Literatur Lean Six Sigma dan Implementasi di Perusahaan Manufaktur Indonesia. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri Vol. 23, No. 2*, 136-140.
- Hidayat, I. K., & Suseno. (2023). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS BRACKET DENGAN MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA (DMAIC). *Jurnal Cakrawala Ilmiah Vol. 2, No. 10*, 3659-3672.
- Hisprastin, Y., & Musfiroh, I. (2021). Ishikawa Diagram dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) sebagai Metode yang sering digunakan dalam manajemen Risiko Mutu di Industri. *Majalah Farmasetika*, 1-9.
- Indrawan, S. (2024). Penerapan Metode FMEA untuk Mengidentifikasi Pemborosan: Literatur Review. *Engineering And Technology International Journal Vol. 6 No. 2*, 87-93.

- Kurnia Fallah, B. M., Zulfadhli, F. F., Abidah, I., Hadian, M. H., & Saputra, Z. (2024). IMPLEMENTASI ROOT CAUSE ANALYSIS DALAM MENGIDENTIFIKASI FAKTOR-FAKTOR PENINGKATAN SUPERHOST PADA DATA AIRBNB HOST LISTING. *JURNAL MEDIA AKADEMIK (JMA) Vol.2*, 1-14.
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, dan Bisnis, Vol. 5 No. 1*, 79-85.
- Marieta, A., & Lestari, K. (2022). NARRATIVE REVIEW : ROKOK DAN BERBAGAI MASALAH KESEHATAN YANG DITIMBULKAN. *farmaka*, 56.
- Maulana, Y. (2019). IDENTIFIKASI WASTE DENGAN MENGGUNAKAN METODE VALUE STREAM MAPPING PADA INDUSTRI PERUMAHAN. *JURNAL JIEOM Vol. 02*, 12-19.
- Montgomery, D. C. (2009). *Introduction To Statistical Quality Control 6th Edition*. New York: John wiley & Sons.
- Muhammad, H. (2021). Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode Six Sigma (DMAIC) untuk Meminimumkan Waste di Perusahaan Rokok Bima Mandiri Rembang Kabupaten Pasuruan. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri, Vol.7No. 2*, 1-6.
- Nirfison, & Soesilo, R. (2022). ANALISIS CACAT PADA PEMASANGAN GASKETDI LINI ASSEMBLY DENGAN PENDEKATAN DMAIC SIX SIGMA. *Jurnal Taguchi*, 14-25.
- putra, H. A. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS DENGAN METODE SIX SIGMA PADA PRODUKSI ROKOK. *Jurnal Ilmiah Mahasiswa FEB*, 1-9.
- Rasyid, R., Herdiani, E. T., & Sunusi, N. (2024). Peta Kendali p Berdasarkan Metode Peningkatan Transformasi Akar Kuadrat. *Journal of Statistics and Its Application Vol. 5*, 27-36.
- Ridwan, W., Widiastuti, R., & Nurhayati, E. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Bibit Sawit dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Metode Failur Mode Effect Analysis di PT Kapuas Sawit Sejahtera. *Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri Vol.9*, 24-30.
- Rizkiyani, S., Triwibisono, C., & Suwarsono, L. W. (2019). Usulan Kebutuhan Jumlah Tenaga Kerja Berdasarkan Analisis Beban Kerja Menggunakan

Metode Full Time Equivalent Pada Divisi Finance Accounting and Tax Pt Xyz. *e-Proceeding of Engineering : Vol.6, No.2*, 7501-7508.

Romadhani, F., Mahbubah, N. A., & Kurniawan, M. (2021). Implementasi Metode Lean Six Sigma Guna Mengeliminasi Defect Proses Produksi Purified Gypsum Di PT AAA. *Jurnal Peradaban Sains, Rekayasa dan Teknologi, Vol.2, No. 2*, 89-103.

Rosyidasari, A., & Iftadi, I. (2020). IMPLEMENTASI SIX SIGMA DALAM PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK REFINED BLEACHED DEODORIZED PALM OIL. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya Vol 6No 2*, 113-122.

Saleh, M., Dharma, D. G., Banjarnahor, J. M., Nugroho, M. K., & Sari, P. (2023). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE LEAN SIX SIGMA PRODUK TAHU MENTAH(STUDI KASUS TAHU SUMEDANG PERMATA). *Jurnal Logistica*, 1-10.

Saputro, R. R. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Plan, Do, Check, Action Untuk Meningkatkan Kualitas Produk Almari Di UD. Bayu Aji Demak. *Tugas Akhir Program Studi Teknik Industri Fakultas Teknologi Industri Universitas Islam Sultan Agung Semarang*, 1-110.

Saputro, Y., Pramudyo, C. S., & Jupriyanto. (2022). ANALISIS 5M (MAN, MATERIAL, MACHINE, MONEY & METHODE) DALAM PENGEMBANGAN TEKNOLOGI PERTAHANAN DI INDONESIA (STUDI KASUS : PT LEN INDUSTRI). *Prosiding Seminar Nasional Aplikasi Sains & Teknologi (SNAST)*, 96-103.

Setiawan, Fahri, A., & Jaqin, C. (2019). Studi Kasus: Penerapan Lean Six Sigma Dengan Pendekatan DMAIC Dalam Menurunkan Waste Defect Pada Lini Perakitan Kendaraan Roda Empat . *Prosiding Seminar Nasional Mercu Buana Conference on Industrial Engineering Vol.1*, 9-19.

Shiyamy, A. F., Rohmat, S., & Sopian, A. (2021). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK DENGAN STATISTICAL PROCESS CONTROL. *Jurnal Ilmiah Manajemen, Vol. 2*, 32-45.

Shohib, M., & Sudarso, I. (2022). ANALISIS STRATEGI PEMASARAN PRODUK PERUMAHAN MENGGUNAKAN FISHBONE. *Jurnal MANOVA Volume V Nomor 1*, 48-64.

Sirine, H., & Kurniawati, E. P. (2017). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX

- SIGMA(Studi Kasus pada PT Diras Concept Sukoharjo). *AJIE-Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 254-290.
- Suseno, & Ashari, T. A. (2022). ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS PRODUK BASE PLATE DENGAN MENGGUNAKAN METODE LEAN SIX SIGMA (DMAIC) PADA PT XYZ. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1321-1332.
- Suyanto, S. (2024, Agustus 14). *Suryani Suyanto & Associates*. Diambil kembali dari Suryani Suyanto & Associates Web Site: <https://www.ssas.co.id/rokok-jadi-penyumbang-terbesar-penerimaan-cukai-indonesia/#>
- Wicaksono, H. (2021). PENGENDALIAN KUALITAS MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN FMEA UNTUK MEREDUKSI CACAT PADA PRODUK GAMIS DI RATU BALAD COLLECTION. *TUGAS AKHIR*, 1-113.
- Wiswandani, A., & Suharsono, A. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Pada Proses Making Produksi Diplomat Mild Reborn Di Pt. Gelora Djaja Surabaya. *JURNAL SAINS DAN SENI ITS Vol. 8, No. 2*, 2337-3520.
- Yuri, A. (2024, juni 24). *soloabadi*. Diambil kembali dari Kenali Ciri-ciri Rokok SKT Terbaik dengan Beberapa Aspek Ini: <https://soloabadi.com/kenali-ciri-ciri-rokok-skt-terbaik-dengan-beberapa-aspek-ini/>
- Zulkarnain, Wicaksono, T., & Silvia, D. (2021). Metode Six Sigma Dalam Perbaikan Cacat Botol pada Produk Personal Care. *Jurnal Teknik Industri Vol.7 No.1*, 19-26.