

DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel II.1 Simbol <i>Value Stream Mapping</i> | 18 |
| Tabel II.2 <i>Level sigma</i> | 21 |
| Tabel II.3 Kajian penelitian terdahulu..... | 24 |
| Tabel II.4 Posisi penelitian..... | 29 |
| Tabel III.1 <i>Project activity mapping</i> | 37 |
| Tabel III.2 Klasifikasi <i>severity</i> | 38 |
| Tabel III.3 Klasifikasi <i>occurrence</i> | 39 |
| Tabel III.4 Klasifikasi <i>detection</i> | 40 |
| Tabel III.5 Klasifikasi <i>Risk Priority Number</i> | 41 |
| Tabel III.6 <i>Failure Mode Effect Analysis</i> | 41 |
| Tabel IV.1 Data produksi dan cacat..... | 44 |
| Tabel IV.2 Jumlah cacat produk | 46 |
| Tabel IV.3 Matriks CTQ..... | 50 |
| Tabel IV.4 <i>Critical to quality</i> | 51 |
| Tabel IV.5 Peta Kendali..... | 54 |
| Tabel IV.6 Perhitungan DPMO dan Level Sigma | 57 |
| Tabel IV.7 Data Persentase Kumulatif cacat produk..... | 60 |
| Tabel IV.8 FMEA cacat bentuk batang rokok tidak sempurna..... | 62 |
| Tabel IV.9 Persentase penyebab kegagalan bentuk rokok tidak sempurna | 63 |
| Tabel IV.10 <i>Process Activity Mapping</i> Rokok Nalami..... | 65 |
| Tabel IV.11 alternatif perbaikan FMEA | 71 |
| Tabel IV.12 Usulan Sop <i>preventive maintenance</i> | 76 |
| Tabel IV.13 Usulan <i>Preventive maintenance</i> | 78 |
| Tabel IV.14 Usulan catatan pemeliharaan | 79 |
| Tabel IV.15 Peta kendali setelah usulan perbaikan | 81 |
| Tabel IV.16 Rekomendasi <i>standard operational procedure</i> | 83 |
| Tabel V.1 Verifikasi hasil rancangan | 87 |
| Tabel V.2 Validasi Hasil Rancangan..... | 88 |