

DAFTAR PUSTAKA

- Alhajir, A. D. (2021). Sistem pendeteksi objek beras dan benda asing berbasis keras dan google colab. *Jurnal Informatika dan Sistem Informasi*, 2(2), 580-586.
- Alkatiri, H. A. (2015). Implementasi Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Tekstil Kain Katun Menggunakan Metode *Six Sigma* Pada Pt. Ssp. *Reka Integra*, 3(3), 148–159.
- Anastasya, A. &. (2022). Pengendalian kualitas pada produksi air minum dalam kemasan botol 330 ml menggunakan metode *failure mode effect analysis* (FMEA) di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(1), 15-21.
- Anugrah, I. S. (2003). ASEAN Free Trade Area (AFTA), Otonomi Daerah dan Daya Saing Perdagangan Komoditas Pertanian Indonesia. *In Forum Penelitian Agro Ekonomi*, 21(1), 1-11.
- Aulia Rohani, Q. &. (2021). Analisis Kecelakaan Kerja dengan Menggunakan Metode *Risk Priority Number*, Diagram Pareto, *Fishbone*, dan *Five Why's Analysis*. *In Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan*, 1(1), 136-143.
- Bangun, C. S. (2022). *Application of SPC and FMEA methods to reduce the level of hollow product defects*. *Jurnal Teknik Industri*, 8(1), 12-16.
- Basith, A. I. (2020). Analisis Kualitas Produk *Velg Rubber Roll* Dengan Metode *Six Sigma* Dan *Kaizen*. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 2(1), 23-33.
- Bramantoro, B. T. (2023). Pengendalian Kualitas Produk *Roller 78 White* Pada CV. Abadi Jaya Presisi Dengan Pendekatan *Six Sigma*. *Jurnal Manajemen dan Teknologi Rekayasa*, 2(1), 29-44.
- BSN. (2015). *SNI Beras*. Jakarta: Badan Standardisasi Nasional.
- Budiharja, R. G. (2016). Pengaruh Kualitas, Harga, Promosi, dan *Brand Image* Terhadap Keputusan Pembelian Produk Aqua. *Jurnal STIE Semarang*, 8(2), 92-121.

- Dawud, M. Y. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Beras Menggunakan Metode *Six Sigma* (Studi Kasus Home Industry UD. Mulyo Langgeng). *Jurnal ResearchGate*, 120-128.
- Dewi, A. A. (2022). Pengendalian Kualitas Pada Produksi Air Minum Dalam Kemasan Botol 330 Ml Menggunakan Metode *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) Di PDAM Tirta Sembada. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 1(1), 15–21.
- Earlecia, M. A. (2023). *Six Sigma Method for Improving the Quality of a Flat LM Type. An Evidence-Based Case Study of a PT. SPM. International Journal of Application on Sciences, Technology and Engineering (IJASTE)*, 1(1), 350-360.
- Fakhrurozi, A. H. (2024). Penerapan *Failure Mode Effect Analys* dan *Analytical Hierarchy Process* dalam Mengidentifikasi Penyebab *Defect* Kabinet *Side Base* (Studi Kasus: *Section Repair Wood Working*, PT. yamaha Indonesia). (*Doctoral dissertation, Universitas Islam Indonesia*).
- Fauzia, A. I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Beras dengan Metode *Six Sigma* dan *New Seven Tools*. *Jurnal Senopati: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 1-10.
- Fauzia, A. I. (2019). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Beras dengan Metode *Six Sigma* dan *New Seven Tools*. *Jurnal Senopati: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(1), 1-10.
- Fitria, A. A. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Six sigma*. *Buletin Utama Teknik*, 13(3), 211-218.
- Hamdani, D. (2024). Analisis Pengendalian Produk Beras Bulog dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*. *Co-Value Jurnal Ekonomi Koperasi dan kewirausahaan*, 15(4), 1-12.

- Hamzah Asadullah Alkatiri, H. A. (2015). Implementasi Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Tekstil Kain Katun Menggunakan Metode *Six Sigma* Pada PT. SSP. *Jurnal Institut Teknologi Informasi*, 3(3), 148–159.
- Harahap B, P. L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode *Six Sigma*. *Buletin Utama Teknik*, 13(3), 211-218.
- Harpensa, A. H. (2015). Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode *Six Sigma* Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Ubin Teraso Pada Pt. Ubin Alpen. *REKA INTEGRA*, 3(3), 1-11.
- Heizer, J. &. (2006). *Operations Management (Manajemen Operasi)*. Jakarta: Salemba Empat.
- Kementrian Pertanian, R. I. (2015). *Rencana Strategis Kementrian Tahun 2015-2019*. Jakarta: Kementrian.
- Lewis, C. M. (2023). *Examining post-error performance in a complex multitasking environment. ognitive Research: Principles and Implications*, 8(1), 65.
- Mubarak, R. H. (2023). Analisis pengendalian kualitas dengan *statistic quality qontrol* (sqc) untuk mengurangi risiko kerusakan produk beras di ud. Mulya jaya. *Journal of Business and Halal Industry*, 2(1), 1-18.
- Munawaroh, A. &. (2017). Reduksi Produk Cacat pada Produksi Benang dengan Pendekatan Metode *Lean Six Sigma*. *Jurnal Teknik ITS*, 6(2), B275–B280.
- Oktavia, A. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Pendekatan *Statistical Quality Control* (SQC) di PT. Samcon. *Industri Inovatif: Jurnal Teknik Industri*, 11(2), 106-113.
- Pertanian dan Teknologi, B. (2014). *Pedoman Teknis Budidaya Padi Di Lahan Rawa*. Bengkulu: Balai Pengkajian Teknologi Pertanian (BPTP) Bengkulu.
- Purwatmini. N, L. A. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metode DMAIC, *Jurnal Ecodemica. Ekonomi Manajemen dan Bisnis*, 5(1), 79-85.

- Putri, A. M. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas terhadap Produk pada CV. Zam-Zam Furniture Menggunakan Peta Kendali P.: Cacat; Kualitas; Pengendalian Kualitas; Peta Kendali P. *UNISTEK*, 9(2), 95-105.
- Rambat, L. (2001). *Manajemen Pemasaran Jasa teori dan praktik*. Jakarta: Salemba Empat.
- RAMDANI, R. &. (2019). Usulan perbaikan kualitas produkkain pada proses *weaving* menggunakan metode tqm (studi kasus: PT. Surya usaha mandiri). (*Doctoral dissertation, Universitas Pasundan*).
- Rassiah, P. S. (2020). *Using failure mode and effects analysis (FMEA) to generate an initial plan check checklist for improved safety in radiation treatment. Journal of applied clinical medical physics*, 21(8), 83-91.
- Rochim, A. A. (2024). Perbaikan Kualiatas Arang Briket Menggunakan Metode Six Sigma Dan Triz. *Mars : Jurnal Teknik Mesin, Industri, Elektro Dan Ilmu Komputer*, 1(2), 19–32.
- Safrizal, M. (2016). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma. *Jurnal Manajemen Dan Keuangan*, 5(2), 615-626.
- Saptomo, H. Y. (2024). Analisis pengendalian kualitas produk beras penggilingan padi keliling dengan metode *six sigma*. *Cakrawala Management Business Journal*, 6(2), 213-226.
- Sari, E. Z. (2024). Pengendalian kualitas produk beras menggunakan metode *six sigma* di ud sido makmur . (*Doctoral dissertation, Universitas Internasional Semen Indonesia*).
- Sumasto, F. S. (2022). Implementasi Pendekatan DMAIC untuk *Quality Improvement* pada Industri Manufaktur Kereta Api. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 161–170.
- Supriyanto, H. R. (2024). *Increasing the Sigma Level and Customer Value in the Manufacturing Industry: A Case Study of Cover Components. Int. J. Mech. Eng. Robot. Res*, 13(1), 26-34.

- Tambunan, D. G. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Metode *Six Sigma* Dalam Upaya Mengurangi Kecacatan Pada Proses Produksi Koper Di PT SRG. *Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 58-77.
- Tatan Sukwika, T. (2022). *Buku Manajemen Resiko*. Jawa Barat: CV. Mega Press Nusantara.
- Ulfah, M. L. (2023). Penerapan Metode *Six Sigma* dalam Pengendalian Kualitas Produk Kabel *Low Voltage* Konduktor Tembaga pada PT JCC Tbk. *Journal of Systems Engineering and Management*, 2(1), 82–88.
- Varzakas, T. H. (2007). *Application of Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), cause and effect analysis, and Pareto diagram in conjunction with HACCP to a corn curl manufacturing plant. Critical reviews in food science and nutrition*, 47(4), 363-387.
- Wohon, K. G. (2023). Penjadwalan Perawatan Sparepart Mesin dengan Pendekatan *Reliability Centered Maintenance* dan *Failure Mode Effect Analysis* di PT ABC. *Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 183-188.
- Zatika, D. A. (2025). Upaya Peningkatan Produktivitas Kinerja Karyawan Pada UMKM Keripik Lampung Ibu Satih Desa Baturaja Kecamatan Way Lima Kabupaten Pesawaran. *Jurnal Pengabdian Masyarakat Tapis Berseri (JPMTB)*, 4(1), 128-134.