

**ANALISIS PENGARUH KECEPATAN PEMOTONGAN DAN KUAT ARUS
LISTRIK MESIN CNC PLASMA CUTTING TERHADAP KEKASARAN
PERMUKAAN PLAT BESI SS 400 DENGAN KETEBALAN 4 MM
*ANALYSIS OF THE EFFECT OF CUTTING SPEED AND ELECTRIC
CURRENT STRENGTH OF CNC PLASMA CUTTING MACHINE ON THE
SURFACE ROUGHNESS OF IRON PLATE SS 400 WITH THICKNESS OF 4
MM***

TUGAS AKHIR

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat memperoleh gelar sarjana

Dari Program Studi S1 Teknik Industri

Direktorat Kampus Surabaya

Universitas Telkom

Disusun oleh:

AFIQO AIDIL FAHREZI

1203200078



**Universitas
Telkom**

PROGRAM STUDI SARJANA TEKNIK INDUSTRI

DIREKTORAT KAMPUS SURABAYA

UNIVERSITAS TELKOM

SURABAYA

2025