

DAFTAR PUSTAKA

- Agung, M. K., & Faritsy, A. Z. Al. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Rayon Menggunakan Six Sigma Dan Fmea. *Jurnal Ilmiah Sains Teknologi Dan Informasi*, 2(3), 25–35. <https://doi.org/10.59024/jiti.v2i3.798>
- Ahmad, F. (2019). Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm. *JISI : Jurnal Integrasi Sistem Industri Volume*, 6(1), 11–17. <https://doi.org/10.24853/jisi.6.1.11-17>
- Aldy, W. P., & Deny, A. (2025). Analisis Waste Pada Produksi Granule Berbasis Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknologi dan Manajemen Industri Terapan*, 4(2), 350–359. <https://doi.org/10.55826/jtmit.v4i2.666>
- Amarta, Y. Y., & Hazimah. (2020). Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Statistical Processing Control (Spc) Pada Pt SuryaTeknologi. *Prosiding Seminar Nasional Ilmu Sosial Dan Teknologi (SNISTEK)*, 3, 218–228. <https://ejournal.upbatam.ac.id/index.php/prosiding/article/view/6438>
- Andini, N. K. A., Lubis, M. Y., & Lalu, H. (2020). Perancangan Usulan Perbaikan Proses Stockfitting Produksi Sepatu Decathlon Di Pt. Abc Dengan Menggunakan Pendekatan Dmai. *e-Proceeding of Engineering*, 7(2), 6257–6268.
- Aristriyana, E., & Fauzi, R. A. (2023). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Dengan Metode Fishbone Diagram Dan Failure Mode Effect Analysis (Fmea) Pada Perusahaan Elang Mas Sindang Kasih Ciamis. *Jurnal Industrial Galuh*, 4(2), 75–85. <https://doi.org/10.25157/jig.v4i2.3021>
- Chandrahadinata, D., & Gemilang, C. A. W. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Printing Baju untuk Menurunkan Tingkat Kecacatan di CV. Huit Sportwear. *Jurnal Kalibrasi*, 19(1), 65–73. <https://doi.org/10.33364/kalibrasi/v.19-1.1054>
- Ekoanindiyo, F. A. (2014). Pengendalian Cacat Produk Dengan Pendekatan Six Sigma. *Dinamika Teknik*, 8, 35–43.
- Elshadi, F., & Muhammad, C. R. (2022a). Penerapan Metode Lean Six Sigma untuk Mereduksi Waste pada Produksi Sepatu Sandal. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 2(1), 17–26. <https://doi.org/10.29313/jrti.v2i1.664>
- Elshadi, F., & Muhammad, C. R. (2022b). Penerapan Metode Lean Six Sigma untuk Mereduksi Waste pada Produksi Sepatu Sandal. *Jurnal Riset Teknik Industri*, 17–26. <https://doi.org/10.29313/jrti.v2i1.664>
- Faritsy, A. Z. Al, & Wahyunoto, A. S. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Meja Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT Xyz. *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 4(2), 52–62.

<https://doi.org/10.37631/jri.v4i2.707>

- Faturahman, F., & Ferdian, R. (2022). Penerapan Metode Root Cause Analysis dan Pendekatan Plan, Do, Check, Action pada Mesin Tin Sealer untuk Mengendalikan Kualitas Produk PT Xyz. *Syntax Literate; Jurnal Ilmiah Indonesia*, 7(12), 16465–16477. <https://doi.org/10.36418/syntax-literate.v7i12.10219>
- Fauziyah Ayu, & Puspitasari, N. B. (2023). Pengendalian Kualitas Dengan Metode Six Sigma Pada Produk Rework Square Mechanical Tube Pada Pt. Indonesia Steel Tube Works. *Industrial Engineering Online Journal*, 12(4), 1–8. <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/ieoj/article/view/41264>
- Febriyanti, L. (2023). Jaringan Mucikari Dolly Di Surabaya Tahun 1967 - 1999. *e-Journal Pendidikan Sejarah*, 13(2), 1–18.
- Fitriana, R., & Anisa, N. (2019). Perancangan Pebaikan Kualitas Produk Baut dan Sekrup Menggunakan Metode Six Sigma dan Data Mining di PT. A. *JURNAL TEKNIK INDUSTRI*, 9(1), 46–53. <https://doi.org/10.25105/jti.v9i1.4786>
- Gani, M., Histiari, R. A., Ahistasari, A., & Wariori, R. Y. (2023). Analisis Resiko Kebakaran Di Bandara Rr Menggunakan Metode Fmea. *Metode Jurnal Teknik Industri*, 9(1), 22–23.
- Hia, S. W. (2024). Penerapan Lean Six Sigma di Perusahaan Manufaktur di Indonesia: Komparasi Literature Review dan Studi Kasus. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 23(2), 136–140. <https://doi.org/10.20961/performa.23.2.85250>
- Julianto, F. T., & Suparno. (2016). Analisis Pengaruh Jumlah Industri Besar dan Upah Minimum Terhadap Pertumbuhan Ekonomi di Kota Surabaya. *Jurnal Ekonomi & Bisnis*, 1(2), 229–256.
- Khomah, I., & Rahayu, E. S. (2015). Aplikasi Peta Kendali p sebagai Pengendalian Kualitas Karet di Ptpn Ix Batujamus/Kerjoarum. *AGRARIS: Journal of Agribusiness and Rural Development Research*, 1(1), 12–24. <https://doi.org/10.18196/agr.113>
- Khusnu Milad, M. (2015). Penerapan Metode Lean Six Sigma Dan Theory Of Inventive Problem Solving Untuk Mengurangi Waste Dan Perbaikan Kualitas Di PT. Unggul Makmur Sejahtera (PT.UMS) Lumajang. *Systemic: Information System and Informatics Journal*, 1(2), 12–16. <https://doi.org/10.29080/systemic.v1i2.274>
- Maulana, Y. (2019). Identifikasi Waste Dengan Menggunakan Metode Value Mapping Pada Industri Perumahan. *Journal of Industrial Engineering and Operation Management*, 2(2), 12–19. <https://doi.org/10.31602/jieom.v2i2.2934>
- Meutia, S., & Sinar Bulan Nasution, S. (2023). Pengendalian Kualitas Produk Cacat Sabun Cream Dengan Metode Statistical Process Control Di PT.

- Jampalan Baru. *Industrial Engineering Journal*, 12(1), 18–27. <https://doi.org/10.53912/iej.v12i1.1086>
- Misbah, A., Pratikto, & Widhiyanuriyawan, D. (2015). Upaya Meminimalkan Non Value Added Activities Produk Mebel Dengan Penerapan Metode Lean Manufacturing. *Journal of Engineering and Management Industrial System*, 3(1), 47–54. <https://doi.org/10.21776/ub.jemis.2015.003.01.8>
- Muhsin, A., Djawoto, Susilo, P., & Muafi. (2018). Hospital Performance Improvement Through The Hospital Information System Design. *International Journal of Civil Engineering and Technology*, 9, 918–928.
- Nurdiansyah, D., Fatimah, S. N., Nurwiyanti, H., & Fauzi, M. (2022). Usulan Efisiensi Waste Proses Produksi Bed Sheet di Pt. Abc Menggunakan Metode Value Stream Mapping. *Jurnal Bayesian : Jurnal Ilmiah Statistika dan Ekonometrika*, 2(1), 93–106. <https://doi.org/doi.org/10.46306/bay.v2i1.32>
- Padaniah, N. Y., & Haryono. (2021). Perspektif Sosisologi Ekonomi Dalam Pemutusan Hubungan Kerja Karyawan Perusahaan Di Masa Pandemi Covid-19. *POINT: Jurnal Ekonomi dan Manajemen*, 3(1), 32–44. <https://doi.org/10.46918/point.v3i1.902>
- Parwati, C. I., Arsa, I. W. A., & Sodikin, I. (2023). Pendekatan Lean Manufacturing Dengan Value Stream Mapping (VSM) Dan Kaizen Pada Proses Produksi Tas Kulit. *Nusantara of Engineering (NOE)*, 6(1), 74–81. <https://doi.org/10.29407/noe.v6i1.19906>
- Pebrianti, E. (2019). Analisis Pengawasan Proses Produksi Dalam Rangka Meningkatkan Mutu Produk (Studi Kasus pada UD. Bintang Antik Sejahtera di Tulungagung) Production Process Supervision Analysis In Order To Improve Product Quality (Case Study at UD. Bintang Antik Sejahtera in Tulungagung). *JURNAL BENEFIT*, 6(1), 11–22.
- Pradana, A. P., Chaeron, M., & Khanan, M. S. A. (2018). Implementasi Konsep Lean Manufacturing Guna Mengurangi Pemborosan Di Lantai Produksi. *Jurnal OPSI*, 11(1), 14–18. <https://doi.org/10.31315/opsi.v11i1.2196>
- Ridho, D. A., & Suseno. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode Lean Six Slgma Pada Pt. Djohartex. *Jurnal Inovasi dan Kreativitas (JIKA)*, 2(2), 64–82. <https://doi.org/10.30656/jika.v2i2.6009>
- Rinjani, I., Wahyudin, W., & Nugraha, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan Lean Six Sigma dengan Konsep DMAIC. *UNISTEK*, 8(1), 18–29. <https://doi.org/10.33592/unistek.v8i1.878>
- Rinoza, M., Junaidi, & Kurniawan, F. A. (2021). Analisa Rpn (Risk Priority Number) Terhadap Keandalan Kompone Mesin Kompresordouble Screw Menggunakan Metode Fmea Di Pabrik Semen Pt. Xyz. *Buletin Utama Teknik*, 17(1), 34–40.

- Safitri, W., & Fahreza, D. M. (2023). Analisis Product Defect dengan Metode Seven Tools dan Fmea. *Jurnal Pelita Manajemen*, 02(1), 2–12.
- Setianandha, A., Teknologi, U., Ari, Y., & Al-Faritsy, Z. (2024). Meminimalisir Waste Pada Proses Produksi Sarung Tangan Golf Menggunakan Lean Six Sigma. *Jurnal Sains Student Research*, 2(4), 64–77. <https://doi.org/10.61722/jssr.v2i4.1942>
- Setiawan, D., Kadar, E., & Supriyanto, E. (2022). Penerapan Metode Six Sigma Dalam Perbaikan Kualitas Part Rib At Di Pt Dirgantara Indonesia. *Jurnal : Industri Elektro dan Penerbangan* , 11(1), 9–9.
- Sharasanti, D. A. (2020). Implikasi Penerapan Activity Based Costing System Terhadap Kinerja Perusahaan Dan Keunggulan Bersaing. *BIP's JURNAL BISNIS PERSPEKTIF*, 12(2), 149–172. <https://doi.org/10.37477/bip.v12i2.101>
- Siregar, M. T., & Puar, Z. M. (2018). Implementasi Lean Distribution Untuk Mengurangi Lead Time Pengiriman Pada Sistem Distribusi Ekspor. *Jurnal Teknologi Universitas Muhammadiyah Jakarta*, 10(1), 1–8. <https://doi.org/10.24853/jurtek.10.1.1-8>
- Supono, J., & Lestari. (2018). Analisis Penyebab Kecacatan Produk Sepatu Terrex Ax2 Goretex Dengan Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (Fta) Dan Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Di PT. Panarub Industri. *Journal Industrial Manufacturing*, 3(1), 15–22. <https://doi.org/10.31000/jim.v3i1.615>
- Syahril, M., Azriadi, E., & Tanjung, L. S. (2024). Quality Control Analysis To Reduce Bag Product Defects Using The Lean Six Sigma Method (Case Study: Alfajar Bag Convection Msmes, Jakarta). *Journal of Engineering Science and Technology Management*, 4(1), 40–46.
- Tasuka, P., Yuniar, & Desrianty, A. (2015). Usulan Strategi Untuk Meminimumkan Pemborosan Dengan Pendekatan Lean Manufacturing Di Pt. House Of Plain. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 03(04), 108–119.
- Wibowo, K., Sugiyarto, S., & Setiono, S. (2018). Analisa dan Evaluasi : Akar Penyebab dan Biaya Sisa Material Konstruksi Proyek Pembangunan Kantor Kelurahan di Kota Solo, Sekolah, dan Pasar Menggunakan Root Cause Analysis (RCA) dan Fault Tree Analysis (FTA). *Matriks Teknik Sipil*, 6(2), 303–310. <https://doi.org/10.20961/mateksi.v6i2.36572>
- Yola, M., Wahyudi, F., & Hartati, M. (2017). Value Stream Mapping untuk Mereduksi Waste Dominan dan Meningkatkan Produktivitas Produksi di Industri Kayu. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian dan Karya Ilmiah dalam bidang Teknik Industri*, 3(2), 112–118.
- Yusuf, M., & Supriyadi, E. (2020). Minimasi Penurunan Defect Pada Produk Meble Berbasis Polypropylene Untuk Meningkatkan Kualitas Studi Kasus. *Jurnal Ekobisman*, 4(3), 244–255.

Zahra, J. S., Ayu, F., Hikmiah, S., Farizi, R. Al, & Sunaryo, M. (2023). Sosialisasi Kesehatan Terkait Gangguan Gerak Otot Rangka Akibat Kerja (Gotrak) Pada Pengrajin di KUB Mampu Jaya. *Abdimas Unwahas*, 8(2), 83–91. <https://doi.org/10.31942/abd.v8i2.10107>