

DAFTAR TABEL

Tabel II. 1 Spesifikasi Mesin CNC FC 1325.....	14
Tabel II. 2 Referensi Penelitian Terkait.....	16
Tabel II. 3 Perbandingan antar Metode	20
Tabel III. 1 Faktor dan Level Penelitian.....	25
Tabel III. 2 Profil Percobaan Menggunakan <i>Software</i> Statistik	26
Tabel III. 3 Rekomendasi <i>Cutoff Length</i>	29
Tabel IV. 1 Pemilihan <i>Toolpath</i> pada Pembuatan File.CNC	34
Tabel IV. 2 Hasil Pengukuran <i>Surface Roughness</i>	37
Tabel IV. 3 Hasil Uji Normalitas.....	37
Tabel IV. 4 Hasil <i>Levene Test</i>	38
Tabel IV. 5 Hasil ANOVA	38
Tabel IV. 6 Hasil Interaksi <i>DoC</i> terhadap Ra	39
Tabel IV. 7 Hasil Interaksi <i>feedrate</i> terhadap Ra	39
Tabel IV. 8 Hasil Interaksi <i>spindle speed</i> terhadap Ra	39
Tabel IV. 9 Hasil Interaksi <i>DoC</i> dan <i>feedrate</i> terhadap Ra	40
Tabel IV. 10 Hasil Interaksi <i>DoC</i> dan <i>spindle speed</i> terhadap Ra.....	40
Tabel IV. 11 Hasil Interaksi <i>feedrate</i> dan <i>spindle speed</i> terhadap Ra	40
Tabel IV. 12 Hasil Interaksi <i>DoC</i> , <i>feedrate</i> , dan <i>spindle speed</i> terhadap Ra	40
Tabel IV. 13 <i>Mean</i> dari Setiap Paramter dan Kombinasi Parameter.....	41
Tabel V. 1 Hasil Ra Spesimen dan Produk.....	47
Tabel V. 2 Hasil Uji Normalitas Ra Spesimen dan Produk.....	48
Tabel V. 3 Hasil <i>Independent T-Test</i> pada Ra Spesimen dan Produk	48