

DAFTAR GAMBAR

Gambar I. 1 Hasil Permesinan Praktikum Sistem Terintegrasi 1 Tahun 2024	2
Gambar II. 1 Dua Cara Mendefinisikan Proses Manufaktur: (a) dari Sudut Pandang Keteknikan, dan (b) dari Sudut Pandang Ekonomi	7
Gambar II. 2 Ilustrasi Proses Permesinan <i>Milling</i>	8
Gambar II. 3 Ilustrasi Penerapan Parameter Permesinan <i>Feed</i> dan <i>DOC</i>	9
Gambar II. 4 Kekasaran Permukaan	12
Gambar III. 1 <i>Flowchart</i> Penelitian	21
Gambar III. 2 <i>Flowchart</i> Penelitian (lanjutan).....	22
Gambar III. 3 Mesin CNC <i>Router</i> FC 1325	23
Gambar III. 4 <i>Fishbone</i> Diagram Pengaruh Hasil Permesinan CNC.....	24
Gambar III. 5 Geometri <i>Full Factorial Design 2³</i>	25
Gambar III. 6 Desain Spesimen	27
Gambar IV. 1 Desain Spesimen	33
Gambar IV. 2 Proses Penggunaan <i>remote</i> Mesin CNC	35
Gambar IV. 3 Proses Pembuatan Spesimen 1	35
Gambar IV. 4 Pengukuran Kekasaran Menggunakan <i>Surface Roughness Tester</i> .	36
Gambar IV. 5 Ilustrasi Jalur <i>stylus</i> pada Alat <i>Surface Roughness Tester</i>	36
Gambar V. 1 Rancangan Produk Gantungan Kunci	46
Gambar V. 2 Area Pengukuran <i>Surface Roughness</i>	47