

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR ISTILAH	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Rumusan Masalah.....	6
I.3 Tujuan Tugas Akhir	6
I.4 Manfaat Tugas Akhir	6
I.5 Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	6
I.6 Sistematika Laporan	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
II.1 Literatur	9
II.1.1 <i>Toyota Production System</i>	9
II.1.2 <i>Lean Manufacturing</i>	9
II.1.3 <i>Lean Manufacturing Tools</i>	10
II.1.4 <i>Waste</i>	10
II.1.6 <i>BLOCPLAN (Block Layout Planning)</i>	12
II.1.7 <i>Line Balancing</i>	12
II.1.8 <i>Ranked Positional Weight (RPW)</i>	12
II.2 Pemilihan Metode.....	13
BAB III METODE PENYELESAIAN MASALAH	15
III.1 Sistematika Penyelesaian Masalah.....	15
III.1.1 Tahap Pengumpulan Data	18
III.1.2 Tahap Perancangan	18

III.1.3 Tahap Verifikasi.....	19
III.1.4 Tahap Validasi Hasil Rancangan	19
BAB IV PENYELESAIAN PERMASALAHAN	20
IV.1 Pengumpulan Data	20
IV.1.1 Data Tata Letak CV Ciarmy	20
IV.1.2 <i>Initial Layout</i>	21
IV.1.3 Data Hubungan Fasilitas	23
IV.1.4 <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC).....	29
IV.2 Pengolahan Data	31
IV.2.1 Perancangan Tata Letak	32
IV.2.2 Perancangan <i>Line Balancing</i> Berdasarkan Tata Letak Usulan	42
IV.3 Verifikasi Hasil Rancangan	47
BAB V VALIDASI, ANALISIS HASIL, DAN IMPLIKASI	49
V.1 Validasi	49
V.2 Analisis Penyelesaian Masalah	50
V.2.1 Analisis Usulan Tata Letak Fasilitas	50
V.2.2 Analisis Perancangan <i>Line Balancing</i>	56
V.3 Analisis Implementasi	57
V.3.1 Analisis Kelebihan dan Kekurangan Hasil Rancangan Usulan Perbaikan.....	57
V.4 Implikasi Tugas Akhir.....	59
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	61
VI.1 Kesimpulan	61
VI.2 Saran	61
LAMPIRAN	67