

DAFTAR TABEL

Tabel I - 1 Jadwal perencanaan produksi dan jadwal aktual produksi komponen <i>fuselage</i>	14
Tabel I - 2 Data keterlambatan perakitan komponen fuselage integration	15
Tabel I - 3 Defect Root Cause Sampel dari Produksi Komponen Fuselage Integration N126.....	16
Tabel II - 1 Perbandingan Pendekatan Lean	27
Tabel II - 2 Perbandingan Penelitian Sebelumnya	29
Tabel IV - 1 Waktu Kerja PT Dirgantara Indonesia.....	34
Tabel IV - 2 Waktu Operasi Produksi Komponen Fuselage Integration NC212i. 35	
Tabel IV - 3 Waktu Operasi Berdasarkan Aktivitas	37
Tabel IV - 4 Analisis Process Activity Mapping.....	37
Tabel IV - 5 Analisis <i>Defect Edge Margin</i> Menggunakan 5 <i>whys</i>	44
Tabel IV - 6 Analisis Defect Extra Holes Menggunakan 5 <i>whys</i>	44
Tabel IV - 7 Analisis Defect Oversized Hole Diameter Menggunakan 5 <i>whys</i> ...	45
Tabel IV - 8 Analisis Defect Part Broken Menggunakan 5 <i>whys</i>	46
Tabel IV - 9 Analisis Defect Damage Part Menggunakan 5 <i>whys</i>	46
Tabel IV - 10 Penyebab dan Rancangan Usulan Perbaikan untuk Defect Edge Margin.....	47
Tabel IV - 11 Penyebab dan Rancangan Usulan Perbaikan untuk Defect Extra Holes	48
Tabel IV - 12 Penyebab dan Rancangan Usulan Perbaikan untuk Defect Oversized Hole Diameter	49
Tabel IV - 13 Penyebab dan Rancangan Usulan Perbaikan untuk Defect Part Broken	50
Tabel IV - 14 Penyebab dan Rancangan Usulan Perbaikan untuk Defect Damage Part.....	51
Tabel IV - 15 Verifikasi Hasil Rancangan untuk Defect Edge Margin.....	54
Tabel IV - 16 Verifikasi Hasil Rancangan untuk Defect Extra Holes.....	54
Tabel IV - 17 Verifikasi Hasil Rancangan untuk Defect Oversized Hole Diameter	54
Tabel IV - 18 Verifikasi Hasil Rancangan untuk Defect Part Broken.....	55

Tabel IV - 19 Verifikasi Hasil Rancangan untuk Defect Damage Part	55
Tabel V - 1 Validasi Hasil Rancangan untuk Defect Edge Margin.....	57
Tabel V - 2 Validasi Hasil Rancangan untuk Defect Extra Holes.....	57
Tabel V - 3 Validasi Hasil Rancangan untuk Defect Oversized Hole Diameter...	57
Tabel V - 4 Validasi Hasil Rancangan untuk Defect Part Broken	58
Tabel V - 5 Validasi Hasil Rancangan untuk Defect Damage Part.....	58
Tabel V - 6 Perbandingan waktu siklus current state value stream mapping dan future state value stream mapping	59
Tabel V. 7 Estimasi Pengurangan Keterlambatan	59
Tabel V - 8 Analisis Rancangan Usulan Perbaikan Defect Edge Margin	60
Tabel V - 9 Analisis Rancangan Usulan Perbaikan Defect Extra Holes	61
Tabel V - 10 Analisis Rancangan Usulan Perbaikan Defect Oversized Hole Diameter	62
Tabel V - 11 Analisis Rancangan Usulan Perbaikan Defect Part Broken	63
Tabel V - 12 Analisis Rancangan Usulan Perbaikan Defect Damage Part.....	64