

DAFTAR ISI

ABSTRAK	2
LEMBAR PENGESAHAN.....	3
PERNYATAAN ORISINALITAS.....	4
KATA PENGANTAR	5
DAFTAR ISI	7
DAFTAR GAMBAR	10
DAFTAR TABEL	11
DAFTAR LAMPIRAN.....	13
BAB I PENDAHULUAN	14
I.1 Latar Belakang	14
I.2 Rumusan Masalah	18
I.3 Tujuan Penelitian	18
I.4 Manfaat Penelitian.....	18
I.5 Batasan Penelitian	19
I.6 Sistematika Penulisan	19
BAB II LANDASAN TEORI	21
II.1. Lean Manufacturing	21
II.2. Waste	21
II.3. Alat Bantu untuk Mengidentifikasi dan Meminimasi <i>Waste</i>	22
II.3.1 Poka Yoke	22
II.3.2 Value Stream Mapping	23
II.3.3 Process Activity Mapping.....	24
II.3.4 5 <i>Whys Analysis</i>	24
II.4. Produksi	25
II.5. Sistem Produksi.....	25

II.6.	Autodesk Inventor	26
II.7.	Perencanaan dan Pengembangan Produk	26
II.8.	Alasan Pemilihan Metode	27
II.9.	Penelitian Sebelumnya	29
BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH		30
III.1	Sistematika Pemecahan Masalah	30
III.2	Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data	31
III.3.1	Teknik Pengumpulan Data.....	31
III.3.2	Tahapan Pengolahan Data.....	32
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		33
IV. 1	Pengumpulan Data	33
IV. 1. 1	Objek Penelitian.....	33
IV. 1. 2	Waktu Kerja.....	34
IV. 1. 3	Data Waktu Operasi	34
IV. 2	Pengolahan Data.....	35
IV. 2. 1	<i>Value Stream Mapping</i>	35
IV. 2. 2	<i>Process Activity Mapping</i>	36
IV. 2. 3	Identifikasi <i>Defect</i>	37
IV. 2. 4	Analisis 5 <i>Whys</i>	44
IV. 2. 5	Rancangan Usulan Perbaikan	47
IV. 2. 6	Pembuatan Future State Mapping.....	52
IV. 3	Verifikasi Hasil Rancangan	53
BAB V ANALISIS		57
V. 1	Validasi Hasil Rancangan	57
V. 2	Analisis Penyelesaian Masalah	58
V. 3	Analisis Implementasi.....	60

V. 4 Implikasi Tugas Akhir	64
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	66
VI. 1 Kesimpulan	66
VI. 1 Saran	67
DAFTAR PUSTAKA	69
LAMPIRAN	71