

DAFTAR GAMBAR

Gambar I - 1 Jenis defect workmanship dan frekuensi terjadinya pada Produksi Komponen Fuselage Integration Pesawat NC212i dengan nomor seri 122 hingga 126	17
Gambar II - 1 Simbol dalam Value Stream Mapping (VSM)	24
Gambar III - 1 Sistematika Pemecahan Masalah.....	30
Gambar III - 2 Sistematika Pemecahan Masalah (lanjutan).....	31
Gambar IV - 1 Alur Produksi Fuselage Integration.....	33
Gambar IV - 2 Ilustrasi Hasil Produk Fuselage Integration.....	34
Gambar IV - 3 Value Stream Mapping Produksi Komponen Fuselage Integration NC212i	36
Gambar IV - 4 Kasus Temuan Defect Extra Holes	38
Gambar IV - 5 Kasus Temuan Defect Edge Margin	39
Gambar IV - 6 Kasus Temuan Defect Oversized Hole Diameter	39
Gambar IV - 7 Rivet MS20470AD3	41
Gambar IV - 8 Rivet MS20426AD4.....	41
Gambar IV - 9 Rivet CCR264CS3-3	42
Gambar IV - 10 Blind Rivet.....	42
Gambar IV - 11 Analisis Identifikasi Jenis Defect Menggunakan Diagram Pareto	43
Gambar IV - 12 Stiker Marking	48
Gambar IV - 13 Stiker Marking	49
Gambar IV - 14 Tool Organizer Penyusun Drill Bit	50
Gambar IV - 15 Trolley Industri dilapisi EVA Foam.....	51
Gambar IV - 16 Tool Organizer Penyimpanan Drill Machine dan Rivet Gun	52
Gambar IV - 17 Future State Mapping	53