

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu	6
Tabel 2. 2 Data Operator 3D <i>Printing</i> di Makerspace	20
Tabel 2. 3 Dimensi Tubuh Usia 22-40 Tahun	21
Tabel 2. 4 Parameter Ideal Penilaian REBA	24
Tabel 2. 5 Penilaian Aktivitas	32
Tabel 2. 6 Produk <i>Existing</i>	35
Tabel 2. 7 Jenis Mesin 3D Printing di Makerspace	39
Tabel 2. 8 Peta Aliran Proses 3D <i>Printing</i>	47
Tabel 2. 9 Rekap Peta Aliran Proses 3D Printing	48
Tabel 2. 10 Responden Penelitian	50
Tabel 3. 1 Proses Pengumpulan Data	57
Tabel 3. 2 Teknik Analisis Data	58
Tabel 3. 3 Tahapan Metode <i>Design Thinking</i> pada Perancangan	59
Tabel 3. 4 Proses Perancangan	60
Tabel 3. 5 Validasi Perancangan	61
Tabel 4. 1 Produk <i>Existing</i> Stasiun Kerja 3D <i>Printing</i>	63
Tabel 4. 2 Penilaian Skor REBA Operator 1 pada Proses Pra-Produksi	65
Tabel 4. 3 Penilaian Skor REBA Operator 1 pada Proses Produksi	67
Tabel 4. 4 Penilaian Skor REBA Operator 1 pada Proses Pasca-Produksi	68
Tabel 4. 5 Rekapitulasi Skor REBA Operator 1 dari Semua Proses Kerja	69
Tabel 4. 6 Penilaian Skor REBA Operator 2 pada Proses Pra-Produksi	70
Tabel 4. 7 Penilaian Skor REBA Operator 2 pada Proses Produksi	71
Tabel 4. 8 Penilaian Skor REBA Operator 2 pada Proses Pasca-Produksi	73
Tabel 4. 9 Rekapitulasi Skor REBA Operator 2 dari Semua Proses Kerja	74
Tabel 4. 10 Rekapitulasi Dimensi Tubuh Operator 3D <i>Printing</i>	76
Tabel 4. 11 Rekapitulasi Hasil Perhitungan Persentil	77
Tabel 4. 12 Dimensi Perancangan Stasiun Kerja	77
Tabel 4. 13 Responden Wawancara	78
Tabel 4. 14 Hasil Observasi Lapangan	80
Tabel 4. 15 Hasil Observasi Produk <i>Existing</i> pada Stasiun Kerja	84
Tabel 4. 16 Hasil Observasi Dimensi Barang 3D <i>Printing</i>	88
Tabel 4. 17 <i>Blocking System</i>	95
Tabel 4. 18 Sketsa Alternatif	97
Tabel 4. 19 Pembobotan Nilai Sketsa Alternatif	100
Tabel 4. 20 Sketsa Terpilih	101
Tabel 4. 21 Pembobotan Nilai Sketsa Terpilih	102
Tabel 4. 22 Proses Produksi Prototipe	106