

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Penelitian Terdahulu	9
Tabel 2. 2 Skala <i>Activity Relationship Chart</i>	26
Tabel 2. 3 <i>Workstation 3D Printing</i> Eksisting	30
Tabel 2. 4 Tata Letak Mesin dan Peralatan di <i>Workstation 3D Printing</i> Makerspace Telkom University	39
Tabel 2. 5 Peta Aliran Proses <i>3D Printing</i> Operator 1	44
Tabel 2. 6 Peta Aliran Proses <i>3D Printing</i> Operator 2	46
Tabel 2. 7 Keterangan Simbol Peta Aliran.....	48
Tabel 2. 8 Hasil Wawancara Dengan Pengguna <i>Workstation 3D Printing</i> Makerspace Telkom University	51
Tabel 3. 1 Proses Pengumpulan Data.....	58
Tabel 3. 2 Teknik Analisis Data.....	59
Tabel 3. 3 Proses Perancangan.....	61
Tabel 3. 4 Instrumen Validasi Perancangan.....	61
Tabel 4. 1 Temuan <i>Workstation</i>	62
Tabel 4. 2 Wawancara Pengguna <i>3D Printing</i> Makerspace Telkom University ..	64
Tabel 4. 3 Hasil Wawancara Dengan Pengguna <i>Workstation 3D Printing</i>	66
Tabel 4. 4 Observasi <i>Workstation 3D Printing</i> Makerspace Telkom University .	68
Tabel 4. 5 Rekap Waktu Aktivitas <i>3D Printing</i>	70
Tabel 4. 6 Waktu Ideal	70
Tabel 4. 7 <i>Define</i>	74
Tabel 4. 8 Rekomendasi Fasilitas <i>Workstation 3D Printing</i>	80
Tabel 4. 9 Hasil FGD	83
Tabel 4. 10 Hasil Diskusi Dengan Ahli	86
Tabel 4. 11 Akumulasi Skoring	86
Tabel 4. 12 Rekap Waktu Aktivitas <i>3D Printing</i> pada Sketsa Alternatif.....	87
Tabel 4. 13 Waktu Ideal pada Sketsa Alternatif.....	87
Tabel 4. 14 Proses Produksi	94
Tabel 4. 15 Peta Aliran Tata Letak Rancangan.....	96
Tabel 4. 16 Rekap Waktu Aktivitas <i>3D Printing</i> pada Tata Letak Rancangan..	101
Tabel 4. 17 Waktu Ideal Tata Letak Rancangan.....	101