

DAFTAR PUSTAKA

- Adiasa, I., Achmad, A. M. F., Busri, N. K., & Rabbani, R. (2024). Analisis *Six Sigma Dmaic* Dalam Mengurangi *Defect* Struktur Atap Pipa Baja Pada Proyek Perluasan Terminal Bandara Internasional *Hexagon*, 5(2), 115–129. <http://jurnal.uts.ac.id/index.php/hexagon/article/view/4073%0Ahttps://jurnal.uts.ac.id/index.php/hexagon/article/download/4073/2051>
- Asih, E. widuri, Rain, L. O. R., & Pohandry, A. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Teh Hitam dengan Pendekatan *Lean-Six Sigma Method* di PT. Teh XY. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(2), 136–1145. <https://doi.org/10.31599/8xzrgn79>
- Bayu Nur Kuncoro. (2023). Pengendalian Kualitas Produksi Dengan Metode *Six-Sigma* Pada Industri Amdk Produk 600 Ml Pt Tirta Investama (Aqua). *Jurnal Teknik Dan Science*, 2(1), 01–07. <https://doi.org/10.56127/jts.v2i1.515>
- Bhattacharjee, P., Dey, V., & Mandal, U. K. (2020). *Risk assessment by failure mode and effects analysis (FMEA) using an interval number based logistic regression model*. *Safety Science*, 132(February). <https://doi.org/10.1016/j.ssci.2020.104967>
- Cesarelli, G., Petrelli, R., Ricciardi, C., D'addio, G., Monce, O., Ruccia, M., & Cesarelli, M. (2021). *Reducing the healthcare-associated infections in a rehabilitation hospital under the guidance of lean six sigma and dmaic*. *Healthcare (Switzerland)*, 9(12). <https://doi.org/10.3390/healthcare9121667>
- Cesariana, C., Juliansyah, F., & Fitriyani, R. (2022). Model Keputusan Pembelian Melalui Kepuasan Konsumen Pada Marketplace. *Jurnal Manajemen Pendidikan Dan Ilmu Sosial*, 3(1), 211–224.
- Christie, A. F., & Faritzzy, A. Z. Al. (2024). Pengurangan *Waste* Pada Proses Produksi EQ Spacing Menggunakan Metode *Lean Six Sigma*. *Innovative: Journal Of Social Science* 4, 18772–18785. <http://j->

innovative.org/index.php/Innovative/article/view/11645%0Ahttp://j-innovative.org/index.php/Innovative/article/download/11645/8665

- Damayant, K., Fajri, M., & Adriana, N. (2022). Pengendalian Kualitas Di Mabel PT . Jaya Abadi Dengan. *Bulletin of Applied Industrial Engineering Theory*, 3(1), 1–6.
- Dharma, S. A., Isnaini, M., Umam, H., Hartati, M., & Lubis, F. S. (2024). Usulan Penerapan *Lean Six Sigma* untuk Meminimasi *Waste* Produksi Kemeja di PT . Swakarya Indah Busana. *Matrik Jurnal Manajemen dan Teknik Industri-Produksi XXV*(1). <https://doi.org/10.350587/Matrik>
- Dinda Ayu Barbyanavy, Nasri, Prima Yudha Yudianto, Monika Retno Gunarti, S. D. R. (2025). Analisis *Fishbone Diagram* Pada Kerusakan *Roller Ball Bearing* Terhadap Kelancaran Kinerja *Ballast Pump*. 8(1), 156–168.
- Ekawati, Y., & Shagan, O. (2021). Penerapan Metode *Six Sigma* Dalam Perbaikan Kualitas Kampas (Lining) Produk *Brake Shoe* Pada PT X. *Journal of Integrated System*, 4(2), 133–149. <https://doi.org/10.28932/jis.v4i2.3369>
- Elvina, T., & Dwicahyani, A. R. (2022). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode *Lean Six Sigma* dan FMEA Untuk Mengurangi Produk Cacat Panci Anodize PT. ABC. *SENANTITAN II Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan II*, 294–304.
- Fachrudin, F., Zaqi, A., & Faritsy, A. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Menurunkan Jumlah Cacat Benang *Cotton* Dengan Metode *Six Sigma* (DMAIC). 3(1).
- Fatah, A., & Al-Faritsy, A. Z. (2021). Peningkatan dan Pengendalian Kualitas Produk dengan Menggunakan Metode PDCA (Studi Kasus pada PT. X). *Jurnal Rekayasa Industri (JRI)*, 3(1), 21–30. <https://doi.org/10.37631/jri.v3i1.288>
- Franciska, N., Tinggi, S., Ekonomi, I., Sukoharjo, K., & Tengah, J. (2025). Analisis Faktor - Faktor Penyebab Terjadinya Selisih Jumlah Stock barang Di Gudang

- PT.Solo Boyolali Menggunakan Metode 5W+1H dan *Fishbone Diagram*. 2(2), 74–87.
- Georgiou, K., Theodosiou, T., Rapti, A., Papageorgiou, E. I., Dimitriou, N., Tzovaras, D., & Margetis, G. (2022). *A systematic review on machine learning methods for root cause analysis towards zero-defect manufacturing*. *Frontiers in Manufacturing Technology*, 2(October), 1–16. <https://doi.org/10.3389/fmtec.2022.972712>
- Gunawan, R., Nur, M., Lubis, F. S., Industri, J. T., Sains, F., Teknologi, D., Karya, T., & Kerja, P. (2025). Analisis Pengukuran Beban Kerja Fisik Terhadap Operator Mesin Bordir Menggunakan Metode *Nordic Body MAP (NBM)* dan *Metode Rapid Entire Body*. 7, 62–70.
- Haekal, J. (2022). *Quality Control with Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) And Fault Tree Analysis (FTA) Methods: Case Study Japanese Multinational Automotive Corporation*. *International Journal Of Scientific Advances*, 3(2), 227–234. <https://doi.org/10.51542/ijscia.v3i2.14>
- Halizah, D. (2023). *The Quality Control Using Seven Tools Method For Defect Product On Sacnner Product On Scanner Production* Z.N. AT-TAWASSUTH: Jurnal Ekonomi Islam, VIII(I), 1–19.
- Hanifah, P. S. K., & Iftadi, I. (2022). Penerapan Metode *Six Sigma* dan *Failure Mode Effect Analysis* untuk Perbaikan Pengendalian Kualitas Produksi Gula. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 90–98. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4655>
- Hasibuan, H. S., & Desrianty, A. (2022). Analisis Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode *Lean Six Sigma*. X(X), 1–10.
- Jakti, N. J. K., & Al Faritsy, A. Z. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode *Six Sigma* dan TRIZ Untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan Produk Di UD Cantenan. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri Dan Inovasi*, 2(2), 26–38. <https://doi.org/10.59024/jisi.v2i2.642>

- Joanna, D., Simanjuntak, R., & Utomo, A. P. (2024). Analisis Keterlambatan Pengiriman Unit Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus Pada PT XYZ). *IX(3)*, 9405–9417.
- Kurniawan, A. R., & Prestianto, B. (2020). Perencanaan Pengendalian Kualitas Produk Pakaian Bayi dengan Metode *Six Sigma* Pada CV. AGP. *Jemap*, 3(1), 95–115. <https://doi.org/10.24167/jemap.v3i1.2632>
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda DMAIC. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Bisnis*, 5(1), 79–85. <https://doi.org/10.31294/jeco.v5i1.9233>
- Lestari, N. I., & Iswati, H. (2021). *The Effect Of SMEs Product Quality And Social Media On Repurchase Interest With Customer Satisfaction As An Intervening Variable*. *Kurs :Jurnal Akuntansi, Kewirausahaan Dan Bisnis*, 6(1), 24–40. <http://www.ejournal.pelitaindonesia.ac.id/ojs32/index.php/KURS/index>
- Lestari, R. C., Handayani, K. F., Firmansah, G. G., & Fauzi, M. (2022). Upaya Meminimalisasi Cacat Produk Dengan Implementasi Metode *Lean Six Sigma*. *Jurnal Bayesian : Jurnal Ilmiah Statistika Dan Ekonometrika*, 2(1), 82–92. <https://doi.org/10.46306/bay.v2i1.31>
- Marlinda, C., Utami, R., Michelle, & Sarazwati, R. Y. (2024). Perlakuan Akuntansi Produk Rusak dan Produk Cacat Pada *Chitchathomemade*. *Journal of Innovation Research and Knowledge*, 3(8), 1555–1562.
- Misda, Lubis, F. S., & Rizki, M. (2023). *Production Line Improvement Analysis With Lean Manufacturing Approach To Reduce Waste At CV. TMJ uses Value Stream Mapping (VSM) and Root Cause Analysis (RCA) methods*. 1875–1887. <https://doi.org/10.46254/sa03.20220369>
- Nirfison, N., & Soesilo, R. (2022). Analisis Cacat Pada Pemasangan Gasket Di Lini Assembly Dengan Pendekatan *Dmaic Six Sigma*. *Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1), 14–25. <https://doi.org/10.46306/tgc.v2i1.11>

- Nugraha, M. F., Nofrisel, N., & Setyawati, A. (2023). Pendekatan *Lean Six Sigma* Untuk Meminimasi *Waste* Pada Proses Produksi Sepatu Industri Manufaktur Alas Kaki Kelas Dunia. *Mutiara: Multidiciplinary Scientifict Journal*, 1(8), 416–430. <https://doi.org/10.57185/mutiara.v1i8.68>
- Nur Sahroni, & Darajatun, R. A. (2024). Efektivitas Proses Produksi Melalui Pengendalian Kualitas pada Part End Plate dengan Metode *Lean Six Sigma* di PT. GCE. *Industrika : Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 8(2), 343–351. <https://doi.org/10.37090/indstrk.v8i2.1259>
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan *Lead Time* dengan *Lean Manufacturing*: Kajian Literatur. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 5(1), 30–40. <https://doi.org/10.31289/jime.v5i1.3851>
- Paulin, J., Ahmad, A., & Andres, A. (2022). Pengendalian Kualitas Proses Printing Kemasan *Polycellonium* Menggunakan Metode *Six Sigma* Di PT. Acp. *Jurnal Mitra Teknik Industri*, 1(1), 60–72. <https://doi.org/10.24912/jmti.v1i1.18276>
- Prasetyowati, E. P., Oktaviany, O., Industri, D. T., & Brawijaya, U. (2025). Penerapan Metode *Six Sigma* Untuk Mengurangi Tingkat *Defect* Pada Produksi Seragam *Application of Six Sigma Methodology To Reduce Defect Rates In. 03(02)*, 143–153.
- Pusat, B., & Statistik. (2024). Jumlah perusahaan menurut provinsi @ www.bps.go.id. Badan Pusat Statistik. <https://www.bps.go.id/id/statistics-table/2/NDQwIzI=/jumlah-perusahaan-menurut-provinsi.html>
- Qurratuláini, N. F., Darul, M., & Natsir, H. (2025). Penilaian Risiko Kegagalan *Gantry Crane* Menggunakan *Failure Mode Effect and Analysis* (FMEA) dan *Fishbone Diagram*. 3(1), 33–40.
- Raden Vina Iskandya Putri1, T. A. R. (2023). "Analisa Penedgalian Kualitas Bracket Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (DMAIC)., 2(3), 310–324. <https://bnr.bg/post/101787017/bsp-za-balgaria-e-pod-nomer-1-v-buletinata->

za-vota-gerb-s-nomer-2-pp-db-s-nomer-12

- Rika Widianita, D. (2023). Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Baju Olahraga Untuk Meminimalisir *Reject* Sablon Berbayang Menggunakan Metode PDCA”. *AT-TAWASSUTH: Jurnal Ekonomi Islam*, VIII(I), 1–19.
- Rinjani, I., Wahyudin, W., & Nugraha, B. (2021). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cacat pada Lensa Tipe X Menggunakan *Lean Six Sigma* dengan Konsep DMAIC. *Unistek*, 8(1), 18–29. <https://doi.org/10.33592/unistek.v8i1.878>
- Salsabilla, A., & Rosa, N. (2025). Analisis Faktor Penyebab Cacat Produk *Osha Snack* melalui Pendekatan *Fishbone Diagram* (*Analysis of Factors Causing Product*. 2(4), 63–73.
- Shan. (2024). *Applications of Seven Quality Control Tools for Defects Reduction in Aluminum Spanners*. 2, 1–10.
- Sriliasta, C. (2022). *Application of SPC and FMEA Methods to Reduce the Level of Hollow Product Defects*. *Jurnal Teknik Industri: Jurnal Hasil Penelitian Dan Karya Ilmiah Dalam Bidang Teknik Industri*, 8(1), 12. <https://doi.org/10.24014/jti.v8i1.16681>
- Studi, P., Industri, T., Veteran, U., & Nusantara, B. (2022). Analisa Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Kecacatan Produk Kain batik Dengan Metode *Six Sigma* Di UMKM Dea Modis Batik Dan Jumputan 3 (September), 100–106.
- Sumasto, F., Satria, P., & Rusmiati, E. (2022). Implementasi Pendekatan DMAIC untuk *Quality Improvement* pada Industri Manufaktur Kereta Api. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 8(2), 161–170. <https://doi.org/10.30656/intech.v8i2.4734>
- Supardi, S., & Dharmanto, A. (2020). Analisis *Statistical Quality Control* Pada Pengendalian Kualitas Produk. *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, 6(2), 199–210. <https://doi.org/10.34203/jimfe.v6i2.2622>

- Suseno, & Taufik Alfin Ashari. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Base Plate Dengan Menggunakan Metode *Lean Six Sigma* (Dmaic) Pada Pt Xyz. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1(6), 1321–1332. <https://doi.org/10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i6.1498>
- Tegar Septiawan, Ricky Permadi, Y. P. (2024). Menganalisis Penyebab Produk NG (*Not Good*) Pada PT. XYZ Dengan Metode DMAIC. 15(1), 37–48.
- Theresia. (2024). *Strategies to Improve Product Quality to Increase Customer Satisfaction with Six Sigma Method*. Jurnal Ilmu Pengetahuan Dan Teknologi, December, 19–27.
- Trimintarsih. (2023). *Fishbone Analysis Method Adaptation in UD Nugraha Jaya Kediri Defective Products Quality Control*. 2(2).
- Winda Novianti, Rikzan Bachrul Ulum, H. I. P. T., & Industri, G. (2024). *Sigma Method In The Bag Making Department At PT ILUVA*. 6(1), 1784–1803.
- Yunus, I. (2021). Strategi Pemasaran Industri Konveksi Menggunakan Analisis “SWOT.” *Jurnal Ilmiah Ecobuss*, 9(2), 95–99. <https://doi.org/10.51747/ecobuss.v9i2.784>