

DAFTAR ISI

ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Penelitian	1
1.2 Rumusan Masalah	7
1.3 Tujuan Penelitian	7
1.4 Manfaat Penelitian	7
1.5 Batasan Masalah	8
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	10
2.1 Tinjauan Pustaka.....	10
2.2 Dasar Teori.....	21
2.2.1 Pengendalian Kualitas	21
2.2.2 <i>Lean Manufacturing</i>	22
2.2.3 <i>Six Sigma</i>	22
2.2.4 <i>Define, Measure, Analyze, Improve dan Control (DMAIC)</i>	22
2.2.5 Alat Pengendalian Kualitas.....	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	26
3.1 Objek dan Subjek Penelitian	26
3.2 Alur Penelitian	26
3.3 Teknik Pengumpulan Data.....	28
3.4 Teknik Analisis Data.....	28
3.4.1 Alur Proses Produksi Gamis.....	28
3.4.2 Pendekatan <i>Six Sigma (DMAIC)</i>	29

3.5 Jadwal Kegiatan	32
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	33
4.1 Pengumpulan Data	33
4.1.1 Data Produksi.....	33
4.1.2 Alur Proses Produksi	34
4.2 Pengolahan Data	35
4.2.1 Lembar Pemeriksaan (<i>Check Sheet</i>)	35
4.2.2 <i>Defect Per Million Opportunity</i> (DPMO).....	37
4.2.3 <i>Fishbone Diagram</i> Cacat Pada Proses Resleting.....	40
4.2.4 <i>Fishbone Diagram</i> Cacat Pada Proses Jahit	43
4.2.5 <i>Fishbone Diagram</i> Cacat Pada Proses Payet.....	45
4.2.6 <i>Interrelationship Diagram</i>	47
4.2.7 5W+1H Produk Cacat Terhadap Proses Resleting Pada Gamis Wanita	49
4.2.8 5W+1H Produk Cacat Terhadap Proses Jahitan Pada Gamis Wanita	53
4.2.9 5W+1H Produk Cacat Terhadap Proses Pemasangan Payet Pada Gamis Wanita	56
4.3 Verifikasi Hasil	59
4.3.1 Verifikasi Berdasarkan Permasalahan	59
4.3.2 Verifikasi Berdasarkan Metode	59
4.3.2 Verifikasi Data dan Perhitungan.....	60
4.4 Validasi	60
4.5 Analisis Penyelesaian Masalah	62
4.6 Analisis Implementasi.....	63
4.6.1 <i>Before and After</i>	63
4.7 Implikasi Tugas Akhir	66
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	68
5.1 Kesimpulan	68
5.2 Saran	69
DAFTAR PUSTAKA	70
LAMPIRAN.....	84