

DAFTAR PUSTAKA

- .A.A, A., Ahmad, A., & .Y.D, F. (2023). Pengendalian Kualitas Produksi Sprayer Pada Pt. Golden Agin Nusa Menggunakan Metode Six Sigma. *Journal Of Economics And Business Ubs*, 12(5), 2750–2762. <https://doi.org/10.52644/Joeb.V12i5.514>
- Abidin, A. A., Wahyudin, W., Fitriani, R., & Astuti, F. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Roti Dengan Metode Seven Tools Di Umkm Anni Bakery And Cake. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 21(1), 52. <https://doi.org/10.20961/Performa.21.1.53700>
- Ahmad Julianda, Tasya Aspiranti, & Umari Abdurrahim Abi Anwar. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control Untuk Meminimumkan Jumlah Produk Cacat. *Bandung Conference Series: Business And Management*, 4(1), 677–682. <https://doi.org/10.29313/Bcsbm.V4i1.11682>
- Alista, S., Seda, G., Junita, I., Manajemen, P. S., & Maranatha, U. K. (2024). *Pemantauan Mutu Untuk Menghindari Kecacatan Pada Produk T - Shirt Di Perusahaan Capa De Flores Di Bandung*. 8(1), 108–121.
- Apriliana Nur Choirun Nisa, Rayhan Gunaningrat, & Indra Hastuti. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma. *Jurnal Rimba : Riset Ilmu Manajemen Bisnis Dan Akuntansi*, 1(3), 70–83. <https://doi.org/10.61132/Rimba.V1i3.89>
- Dani, S., & Fadlia, F. (2022). Clothing Production Management Information System At Cv Kumaha Convection. *Jupiter : Jurnal Penelitian Mahasiswa Teknik Dan Ilmu Komputer*, 2(1), 35–42.
- Faiz, M. A., Winarno, W., & Suseno, A. (2022). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Celana Pada Umkm Kmstoreid Menggunakan Metode Statistical Process Control. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(4). <https://doi.org/10.32672/Jse.V7i4.4915>
- Farhan, M. (2020). Perancangan Sistem Inventory Dan Penjualan Pakaian Di Konveksi Aulia Collection. *Jurnal Riset Dan Aplikasi Mahasiswa Informatika (Jrami)*, 1(02), 171–176. <https://doi.org/10.30998/Jrami.V1i02.234>

- Farid, M., Yulius, H., Irsan, I., Susriyati, S., & Maulana, B. (2022). Pengendalian Kualitas Pengolahan Kulit Uptd Kota Padang Panjang Menggunakan Metode Six-Sigma. *Jurnal Teknologi Dan Sistem Informasi Bisnis*, 4(1), 186–192. <https://doi.org/10.47233/Jteksis.V4i1.399>
- Fitrianita Widiyanti, H. P. (2022). *Kualitas Produk Celana Pada Divisi Produksi Pada Pt Sandang Asia Maju Abadi*.
- Hlaing, S. N., & Lwin, A. M. (2021). Quality Improvement Of A Garment Industry In Myanmar Using Total Quality Management Tools. *Industrial & Mechanical Engineering And Operations Management*, 1x, 26–27.
- Islamiyani, A., Aspiranti, T., & Cintyawati, C. (2024). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control Untuk Meminimumkan Jumlah Produk Cacat. *Bandung Conference Series: Business And Management*, 4(1), 677–682. <https://doi.org/10.29313/Bcsbm.V4i1.11682>
- Komang Naomi Federika Suantika, P. P. Wiweka A. D., & Malini, I. G. A. (2024). Perbaikan Kualitas Produk “ Rea Dy To Wear ” Di Badung Dengan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea) Studi Kasus Pakaian Barong. 2(1), 1–11.
- Lestari, F. A., & Purwatmini, N. (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metoda Dmaic. *Jurnal Ecodemica: Jurnal Ekonomi, Manajemen, Dan Bisnis*, 5(1), 79–85. <https://doi.org/10.31294/Jeco.V5i1.9233>
- Marselia, W., & Emaputra, A. (2021). Evaluasi Jaringan Kerja (Network Planning) Menggunakan Critical Path Method (Cpm) Untuk Optimalisasi Waktu Produksi Pada Pt. Xyz (Network Planning Evaluation Using Critical Path Method (Cpm) To Optimize Production Time At Pt. Xyz). *Seminar Nasional Teknik Industri Universitas Gadjah Mada 2021, September 2021*, 92–97. https://eprints.akprind.ac.id/418/1/1_Senti_Ugm_2021_Andrean_Dokumen.pdf
- Muflihah, N., Wg, S. R., Mayasari, A., & Fa, F. A. N. (2021). Pengembangan Kualitas Produk Seragam Sekolah Dengan Metode Six Sigma Di Tpkp Pp . Tebuireng. 02(01), 19–30.

- Mughal, U. K., Khan, M. A., Kumar, P., & Kumar, S. (2021). Identification And Analysis Of Stitching Defects At The Stitching Unit: A Case Study. *Proceedings Of The International Conference On Industrial Engineering And Operations Management*, 373–384.
- Praharsi, Y., Jami'in, M. A., Suhardjito, G., & Wee, H. M. (2020). Six Sigma Implementation And Analysis-An Empirical Study Of A Traditional Boat Building Industry In Indonesia. *Proceedings Of The International Conference On Industrial Engineering And Operations Management*, 0(March), 3092–3100.
- Prasetyo, R., & Bakhti, Y. K. (2022). Pengendalian Kualitas Produk Pakaian Anak Pada Industri Garment Dengan Metode Seven Tools. *Jurnal Inkofar*, 6(1), 39–51. <https://doi.org/10.46846/Jurnalinkofar.V6i1.210>
- Rahayu, P., & Bernik, M. (2020). Peningkatan Pengendalian Kualitas Produk Roti Dengan Metode Six Sigma Menggunakan New & Old 7 Tools. *Jurnal Bisnis & Kewirausahaan*, 16(2), 128–136.
- Rahmanda, V., Rahma, T. I. F., & Ilhamy, M. L. (2023). Pengendalian Kualitas Proses Produksi Konveksi Rumahan Dalam Meningkatkan Kualitas Produk (Studi Kasus Vivana Konveksi). *Ecobisma (Jurnal Ekonomi, Bisnis Dan Manajemen)*, 10(2), 67–80. <https://doi.org/10.36987/Ecobi.V10i2.4436>
- Riani, L. P., & Ramadhan, A. N. (2020). Implementasi 4qc Tools Dan Iot Sebagai Pengendali Kegagalan Produk Usaha Batik Fendy, Klaten. *Abiwara : Jurnal Vokasi Administrasi Bisnis*, 2(1), 14–26. <https://doi.org/10.31334/Abiwara.V2i1.1051>
- Ridho Dwi Syahputra. (2023). *Analisis Six Sigma Dalam Peningkatan Kualitas Produk Crude Palm Oil (Cpo) Guna Meminimalisir Defect*. 1–165.
- Risalahudin, I., & Rukmi, H. S. (2021). Perbaikan Kualitas Produk Seragam Sekolah Di Konveksi Putra Mandiri Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (Fmea). *Prosiding Diseminasi Fakultas Teknologi Industri Semester Genap 2020/2021*, 1–14.

- Russamurti, I. (2020). Penerapan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Persentase Cacat Produk Air Mineral Cup 240ml (Studi Kasus: Cv Yestoya Makmur Jaya). *Teknik Industri*, 1. <https://Dspace.Uii.Ac.Id/Handle/123456789/24457%0ahttps://Dspace.Uii.Ac.Id/Bitstream/Handle/123456789/24457/13522012> Indriana Russamurti.Pdf?Sequence=1
- Setiawan, M. F., Witama, M. N., & Hikmah, R. (2020). Perancangan Sistem Pengolahan Data Produksi Konveksi Berbasis Java Pada Cv Nirwana Bunga Abadi. *Jurnal Nasional Komputasi Dan Teknologi Informasi (Jnkti)*, 3(3), 202–208. <https://doi.org/10.32672/jnkti.v3i3.2435>
- Sihar, O., Tumanggor, P., Kurnia, H., & Jaqin, C. (2021). *Lean Six Sigma: Literature Review And Implementation For Textile And Textile Product (Ttp) Industries*. “Research Development Based On Literature Review” *Lean Six Sigma: Literature Review And Implementation For Textile And Textile Product (Ttp) Industries*. 3(October), 1–10. <https://www.researchgate.net/publication/357570133>
- Sihotang, Y. B., & Fitria, L. (2022). *Usulan Perbaikan Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Di Pt . Progressio Indonesia*. X(X), 1–12.
- Sjarifudin, D., & Kurnia, H. (2022). The Pdca Approach With Seven Quality Tools For Quality Improvement Men’s Formal Jackets In Indonesia Garment Industry. *Jurnal Sistem Teknik Industri*, 24(2), 159–176. <https://doi.org/10.32734/jsti.v24i2.7711>
- Teja, S., Ahmad, A., & Salomon, L. L. (2022). Peningkatan Kualitas Produksi Pakaian Pada Usaha Konveksi Susilawati Dengan Berbasis Metode Six Sigma. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 10(1), 9–20. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v10i1.15949>
- Wulandari Al Masruroh, E., Studi Teknik Industri, P., Veteran Jawa Timur Jalan Raya Rungkut Madya, U., & Anyar, G. (2024). *Penerapan Acceptable Quality Level (Aql) Dalam Tahapan Final Inspection Produk Garmen Di Pt Xyz Endang Pudji Widjajati*. 2(2), 203–210.