DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN ii
LEMBAR ORISINALITAS iii
ABSTRAK iv
ABSTRACT v
KATA PENGANTAR vi
UCAPAN TERIMAKASIH vii
DAFTAR ISI viii
DAFTAR GAMBAR xi
DAFTAR TABEL xii
DAFTAR LAMPIRAN xiii
DAFTAR ISTILAH xiv
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1 Latar Belakang Penelitian 1
1.2 Rumusan Masalah 4
1.3 Tujuan Penelitian 5
1.4 Batasan Penelitian 5
1.5 Manfaat Penelitian 5
BAB II LANDASAN TEORI 7
2.1 Tinjauan Pustaka 7
2.2 Dasar Teori 12
2.2.1 Pengendalian Manajemen Persediaan 12
2.2.2 Peramalan/*Forecasting* 13
2.2.3 POM-QM 15
2.2.4 *Eviews* 15
2.2.5 *Economic Order Quantity* (EOQ) 16

2.2.6 *Safety stock* 17
2.2.7 *Reorder point* 18
2.2.8 *Mixed Integer Nonlinear Programming* 18
2.2.9 *Lingo* .....**Error! Bookmark not defined.**
2.2.10 Analisis Sensitivitas 20
BAB III METODOLOGI PENELITIAN 21
3.1 Objek dan Subjek Penelitian 21
3.2 Alur Penelitian 21
3.3 Teknik Pengumpulan Data 23
3.3.1 Alat dan Bahan Pendukung 23
3.3.2 Metode Pengumpulan Data 23
3.4 Teknik Analisis Data 24
3.4.1 Peramalan (*Forecasting*) 24
3.4.2 Formulasi Model Matematis (*Mixed Integer Nonlinear Programming*) 24
3.4.3 *Reorder point* 26
3.4.4 Analisis Sensitivitas 27
3.4.5 Jadwal Penelitian 27
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN 28
4.1 Profil Perusahaan 28
4.2 Data Penelitian 32
4.2.1 Data Permintaan Bahan Baku Besi 32
4.2.2 Data *Supplier* 34
4.2.3 Data Pendukung *Lainnya* 35
4.3 Peramalan (*Forecasting*) 35
4.4 Formulasi Matematis 38

4.4.1 Notasi 38
4.4.2 Model Matematis 39
4.4.3 Verifikasi dan Validasi Model Matematis 40
4.4.4 Hasil *Running* Model Matematis 41
4.5 *Reorder Point* 44
4.6 Analisis Sensitivitas 45
4.6.1 Optimasi Model 45
4.6.2 Analisis Sensitivitas Terhadap Permintaan (*Demand*) 46
4.6.3 Analisis Sensitivitas Pada Harga Bahan Baku 47
4.6.4 Analisis Sensitivitas Pada Kapasitas Pengiriman 47
4.6.5 Perbandingan Analisis Sensitivitas 48
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 50
5.1 Kesimpulan 50
5.2 Saran 51
DAFTAR PUSTAKA 52
LAMPIRAN 60