

KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum, warahmatullahi wabarakatuh

Puji syukur penulis ucapkan kehadiran Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat serta berkatnya sehingga penulis dapat menyelesaikan penelitian dan penyusunan Tugas Akhir dengan judul Aplikasi *Lean Six Sigma* untuk Mengurangi *Waste* pada Proses Pengemasan Semen (Studi Kasus: PT. Solusi Bangun Indonesia). Penyusunan Tugas Akhir ini ditujukan untuk memenuhi salah satu syarat guna memperoleh gelar Sarjana Teknik Industri Program Studi Teknik Industri, Fakultas Rekayasa Industri, Telkom University Purwokerto.

Tugas akhir ini membahas mengenai analisis proses pengemasan semen di PT. Solusi Bangun Indonesia Cilacap dengan pendekatan *Lean Six Sigma*. Penelitian dilakukan dengan tujuan untuk mengidentifikasi pemborosan dalam proses pengemasan dan memberikan solusi yang dapat meningkatkan efisiensi serta kualitas produk yang dihasilkan. Penggunaan metodologi DMAIC (*Define, Measure, Analyze, Improve, Control*), diharapkan mampu memberikan kontribusi nyata bagi perusahaan dalam meningkatkan efektivitas operasional. Penulis berharap bahwa laporan tugas akhir ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan, baik dalam dunia akademik maupun industri. Semoga penelitian ini dapat menjadi referensi dalam upaya meningkatkan efisiensi proses pengemasan semen di industri terkait.

Dalam penyusunan Tugas Akhir, penulis menyadari bahwa penelitian masih jauh dari kata sempurna, karena didalamnya masih terdapat kekurangan-kekurangan. Hal ini dikarenakan keterbatasan yang dimiliki oleh penulis baik dalam segi kemampuan, pengetahuan serta pengalaman penulis. Oleh sebab itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang sifatnya membangun agar dalam penyusunan karya tulis selanjutnya dapat menjadi lebih baik.

Purwokerto, Januari 2025

Penulis