

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR ISTILAH	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Alternatif Solusi	7
I.3 Rumusan Masalah	8
I.4 Tujuan Tugas Akhir	8
I.5 Manfaat Tugas Akhir	9
I.6 Sistematika Penulisan.....	9
BAB II LANDASAN TEORI	11
II.1 Manajemen Sumber Daya Manusia	11
II.2 Perencanaan Sumber Daya Manusia.....	11
II.3 Kemampuan Produksi	11
II.4 Kapasitas Produksi	12
II.5 Pengukuran Waktu Kerja	13
II.6 Waktu Siklus	14
II.7 Waktu Normal.....	14
II.8 Menentukan Faktor Penyesuaian	15
II.9 Waktu Baku.....	16
II.10 Tingkat Ketelitian dan Tingkat Keyakinan	16
II.11 Uji Keseragaman Data	16
II.12 Uji Kecukupan Data.....	19

II.13	Forecasting	19
II.14	Pola Data	21
II.15	Metode Peramalan.....	23
II.16	Moving Average.....	23
II.17	Winters	24
II.18	Exponential Smoothing.....	25
II.19	Decomposition	26
II.20	Uji Kesalahan Peramalan	26
II.21	Pemilihan Teori/Model/Kerangka Kerja.....	30
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN		33
III.1	Sistematika Perancangan.....	33
III.1.1.	Deskripsi Mekanisme Pengumpulan Data	33
III.1.2	Tahap Perancangan	34
III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	37
III.2.1	Batasan Tugas Akhir	37
III.2.2	Asumsi Tugas Akhir	37
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI		38
IV.1	Deskripsi Data.....	38
IV.1.1	Profil Perusahaan	38
IV.1.2	Struktur Organisasi	38
IV.1.3	Data Historis Jumlah Permintaan Pelanggan.....	38
IV.1.4	Data Jumlah Tenaga Kerja dan Jumlah Mesin Eksisting.....	39
IV.1.5	Data Jumlah Waktu Kerja dan Hari Kerja Efektif	40
IV.1.4	Waktu Kerja Eksisting	41
IV.1.6	Data Waktu Proses/Siklus.....	41
IV.1.7	Uji Kecukupan Data Waktu Siklus	42
IV.1.8	Uji Keseragaman Data	43
IV.1.9	Waktu Normal.....	55
IV.2	Spesifikasi Rancangan dan Standar Perancangan.	58
IV.3	Proses Perancangan.....	58
IV.3.1	Forecasting.....	59
IV.3.2	Data Permintaan Pesanan.....	59
IV.3.3	Identifikasi Pola Data.....	60
IV.3.4	Perhitungan Peramalan	60
IV.3.5	Menghitung Kapasitas Tersedia Eksisting.....	62
IV.3.6	Menghitung Kapasitas yang Dibutuhkan.....	63
IV.3.7	Membandingkan Kapasitas tersedia eksisting dengan Kapasitas Dibutuhkan.....	64
IV.3.8	Pemenuhan Alternatif Kapasitas Produksi	67
IV.3.9	Menghitung Total Biaya Tiap Alternatif	70

BAB V ANALISIS DAN VALIDASI RANCANGAN	73
V.1 Verifikasi dan Validasi.....	73
V.1.1 Verifikasi	73
V.1.2 Validasi	74
V.2 Analisis Hasil Rancangan.....	76
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	79
VI.1 Kesimpulan	79
VI.2 Saran dan Rekomendasi.....	79
VI.2.1 Saran Bagi PT XYZ	79
VI.2.2 Saran Bagi Peneliti Selanjutnya.....	79
DAFTAR PUSTAKA	81
LAMPIRAN.....	84