

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	ii
ABSTRAK	iii
ABSTRACT	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN	x
DAFTAR ISTILAH	xi
DAFTAR FUNGSI.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	6
1.3 Tujuan Penelitian	6
1.4 Batasan dan Asumsi Penelitian	6
1.5 Manfaat Penelitian	7
1.6 Sistematika Penelitian	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
2.1 Dasar Teori.....	9
2.1.1 <i>Design For X (DFX)</i>	9
2.1.2 <i>Design for Assembly (DFA)</i>	10
2.1.3 <i>Design for Manufacturing (DFM)</i>	10
2.1.4 Hubungan Kompleksitas Produk Dan Proses <i>DFMA</i>	11
2.1.5 <i>Cost</i>	13
2.1.6 <i>Part</i> Kendaraan Listrik.....	15
2.2 Penelitian Terdahulu	16

2.3	Alasan Pemilihan Teori.....	24
BAB III METODOLOGI PENELITIAN		29
3.1	Sistematika Perancangan.....	29
3.1.1	Tahapan Perancangan.....	29
3.1.2	Tahap Pengumpulan Data	31
3.1.3	Pengolahan Data.....	31
3.1.4	Tahap Analisa dan Kesimpulan	33
3.1.5	Deskripsi Mekanisme Validasi Hasil Rancangan	34
3.1.6	<i>Timeline</i> Penelitian.....	34
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....		36
4.1	<i>Design Existing</i>	36
4.1.1	<i>Bill of Material breakdown Existing</i>	37
4.1.2	<i>Proses Existing</i>	39
4.2	<i>Design Improve</i>	44
4.3	<i>Design Awal</i>	45
4.3.1	<i>Bill Of Material Breakdown</i>	46
4.3.2	<i>Proses Breakdown Design Improve</i>	50
4.4	<i>DFM</i>	54
4.5	<i>DFA</i>	58
BAB V ANALISIS DAN PEMBAHASAN.....		63
5.1	Usulan <i>Design</i> Baru	63
5.2	Perbandingan <i>Design</i> Lama & <i>Design</i> Baru	65
5.3	Analisis Hasil <i>DFMA</i>	72
5.4	Validasi	75
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....		76
6.1	Kesimpulan	76
6.2	Saran.....	77
DAFTAR PUSTAKA.....		78
LAMPIRAN.....		81