

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. Wanggara, P. G. Simatupang, dan F. Azmi, “ANALISIS PENGGUNAAN MESIN DIGITALISASI,” *J. Electr. Siystem Control Eng.*, vol. 4, no. 1, hal. 11–17, 2020, [Daring]. Tersedia pada: <http://ojs.uma.ac.id/index.php/jesce>
- [2] A. Fathoni, “Analisa Pembuatan Mesin Cnc Router Menggunakan Driver Tb6560 Dan Driver A4988 Berbasis Mikrokontroller Arduino Uno Di Cv Barokah Mebel,” *J. Sci. Nusant.*, vol. 2, no. 1, hal. 7–16, 2022, doi: 10.28926/jsnu.v2i1.282.
- [3] M. Yusril, A. Sunding, dan N. R. Wibowo, “Rancang bangun mesin cnc router,” *J. Tematis*, hal. 1–7, 2020, [Daring]. Tersedia pada: <https://jurnal.politeknikbosowa.ac.id/index.php/TMT/article/view/246>
- [4] A. Muchlis, W. Ridwan, dan I. Z. Nasibu, “Rancang Bangun Mesin CNC (Computer Numerical Control) Penggosok dengan Metode Design for Assembly,” *Jambura J. Electr. Electron. Eng.*, vol. 3, no. 1, hal. 23–27, 2021, doi: 10.37905/jjee.v3i1.9228.
- [5] I. Ratnawati, A. R. Prasetyo, A. Aruna, E. P. Surya, A. Marcelliantika, dan U. N. Malang, “Pola Penerapan Desain Teknologi Tepat Guna Berbasis Mesin CNC dalam Industri Batik Cap sebagai Akselerasi Produksi Batik Cap,” vol. 3, hal. 107–121, 2024.
- [6] R. Ramdani, “Rancang Bangun Mesin Cnc Router Mini 3 Axis,” vol. 2, no. 2, hal. 134–145, 2024.
- [7] M. Jufrizaldy, I. Ilyas, dan M. Marzuki, “Rancang Bangun Mesin Cnc Milling Menggunakan Sistem Kontrol Grbl Untuk Pembuatan Layout Pcb,” *J. Mesin Sains Terap.*, vol. 4, no. 1, hal. 37, 2020, doi: 10.30811/jmst.v4i1.1743.
- [8] S. T. Setianto dan H. Suwandi, “ANALISA PERANGKAT LUNAK GRBL CONTROLLER UNTUK MESIN MINI CNC PLOTTER 3 - AXIS

DENGAN MENGGUNAKAN MIKROKONTROLER ATMEGA 328,” *J. Informatics*, vol. VIII, no. 1, hal. 54–66, 2018.

- [9] H. Suwandi dan S. Tri Setianto, “Analisa Perangkat lunak Grbl Controller Untuk Mesin Mini Cnc Plotter 3 - Axis Dengan Menggunakan Mikro Kontroler Atmega 328,” *Teknokom*, vol. 2, no. 1, hal. 57–64, 2019, doi: 10.31943/teknokom.v2i1.17.
- [10] M. Agung *et al.*, “Rancang Bangun Perangkat Aplikasi G-Code Generator Pola,” vol. 10, no. 3, hal. 261–270, 2022.
- [11] D. I. Parigi, “ANALISIS KINERJA PELAYANAN JEDDAH SELULER,” *J. Ekon.*, vol. 05, no. 1, hal. 1–5, 2016.
- [12] M. Aziz dan R. Saraswati, “Optimalisasi Parameter Mesin CNC Milling 3 Axis terhadap Waktu Produksi dengan Menggunakan Response Surface Methodology,” *Formosa J. Appl. Sci.*, vol. 1, no. 4, hal. 293–304, 2022, doi: 10.55927/fjas.v1i4.1089.
- [13] S. Sunarto, H. Hartono, C. Carli, D. Daryadi, B. Tjahjono, dan T. Setiyawan, “Desain dan Pembuatan Mesin CNC Milling untuk Pembuatan Ukiran Kerajinan Kayu,” *J. Rekayasa Mesin*, vol. 17, no. 1, hal. 139, 2022, doi: 10.32497/jrm.v17i1.3496.
- [14] R. Hermana, Y. Setyoadi, dan M. Fahrur Aza, “Kaji Eksperimental Perbandingan Ketelitian Mesin Cnc Milling Dengan Kontrol Smc Dan Mesin Cnc Milling Dengan Kontrol Esp32 Wifi,” *Maj. Ilm. Gema Marit.*, vol. 24, no. 2, hal. 105–113, 2022, doi: 10.37612/gema-maritim.v24i2.299.
- [15] A. B. Nugroho, M. A. Auliq, dan M. Z. Alrasyid, “Analisa Perbandingan Performansi Akurasi Mesin CNC (Computer Numerical Control) Router Berbasis Mach3 dan Arduino Uno Menggunakan Metode SQC (Statistical Quality Control),” *J. Tek. Elektro dan Komputasi*, vol. 2, no. 2, hal. 75–86, 2020, doi: 10.32528/elkom.v2i2.3464.
- [16] T. Wibowo dan M. Basuki, “Analisis Teknis dan Ekonomis Perbandingan

Fabrikasi – Assembly Metode CNC dengan Metode Manual terhadap Efisiensi Pembangunan Hull Kapal Tunda TB . 28m x 8 . 6m x 4 . 3m di PT . Kukar Mandiri Shipyard,” no. Senastitan Iv, hal. 1–8, 2024.

- [17] H. Liu dan R. Li, “Design of stepper motor driver based on STM32,” *J. Phys. Conf. Ser.*, vol. 2082, no. 1, 2021, doi: 10.1088/1742-6596/2082/1/012009.
- [18] N. Fauziah, A. Munazilin, dan F. Santoso, “Rancang Bangun Sistem Pengontrol Irigasi Otomatis Menggunakan Mikrokontroler Arduino Uno,” *G-Tech J. Teknol. Terap.*, vol. 8, no. 3, hal. 1464–1473, 2024, doi: 10.33379/gtech.v8i3.4343.
- [19] J. Pan, Z. Fu, J. Xiong, X. Lei, K. Zhang, dan X. Chen, “RobMach: G-Code-based off-line programming for robotic machining trajectory generation,” *Int. J. Adv. Manuf. Technol.*, vol. 118, no. 7–8, hal. 2497–2511, 2022, doi: 10.1007/s00170-021-08082-3.
- [20] N. X. Luan, N. Van Toan, D. X. Hiep, dan C. D. Tan, “Research on Integrating GRBL Firmware to Control an Industrial Welding Robot Arm Model with Programmed Trajectory,” vol. 9, no. 2, hal. 140–145, 2024.
- [21] N. A. Wicaksono dan A. Goeritno, “Designing an Arduino Board-based Electronic Device Driven by GRBL Gru to Operate the Mini PCB Printing Machine,” *J. Rekayasa Elektr.*, vol. 18, no. 3, 2022, doi: 10.17529/jre.v18i3.25923.