

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
ABSTRAK	iv
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH.....	vii
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR SINGKATAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	13
1.1. Latar Belakang Masalah	13
1.2. Rumusan Masalah	15
1.3. Tujuan dan Manfaat.....	15
1.4. Batasan Masalah.....	15
1.5. Metode Penelitian.....	16
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	19
2.1. Voucher Gosok.....	19
2.2. CNC (Computer Numerical Control).....	19
2.2.1. Kelebihan dan Kekurangan Penggunaan Mesin CNC.....	20
2.2.2. Konstruksi Mesin CNC.....	20
2.2.3. GRBL (G-Code Reference Block Library).....	277
2.2.4. G-Code / Nc-Code CNC	28
BAB III PERANCANGAN SISTEM	29
3.1. Desain Sistem	29
3.1.1. Diagram Blok	30
3.1.2. Fungsi dan Fitur	30
3.2. Desain Perangkat Keras.....	32
3.2.1. Spesifikasi Komponen	33
3.3. Desain Perangkat Lunak.....	34
3.3.1. Spesifikasi Sub Sistem	35
BAB IV HASIL DAN ANALISIS.....	36

4.1.	Hasil Percobaan	36
4.1.1.	Pengujian Manual	38
4.1.2.	Pengujian Mesin.....	42
4.2.	Analisis.....	46
BAB V SIMPULAN DAN SARAN		48
5.1.	Simpulan.....	48
5.2.	Saran.....	49
DAFTAR PUSTAKA		50
LAMPIRAN.....		53