

DAFTAR TABEL

Tabel I. 1 <i>Critical to Quality (CTQ)</i> Keramik Terazzo	2
Tabel I. 2 Data jumlah produksi dan produk <i>defect</i>	2
Tabel I. 3 Data jumlah produksi dan produk <i>defect</i> (Lanjutan)	3
Tabel I. 4 Jenis <i>defect</i> pada final produk Keramik Terazzo	4
Tabel II. 1 Kriteria Nilai <i>Severity</i>	21
Tabel II. 2 Kriteria Peringkat Dari <i>Occurrence</i>	22
Tabel II. 3 Kriteria peringkat dari <i>detectability</i>	22
Tabel II. 4 Referensi penelitian terdahulu	28
Tabel II. 5 Referensi Penelitian Terdahulu (Lanjutan)	29
Tabel II. 6 <i>Potioning</i> Metode Terpilih	29
Tabel II. 7 <i>Potioning</i> Metode Terpilih	29
Tabel III. 1 Mekanisme pengumpulan data	31
Tabel IV. 1 Deskripsi <i>Workstation</i> dan <i>Job Operator</i>	41
Tabel IV. 1 Deskripsi <i>Workstation</i> dan <i>Job Operator</i> (Lanjutan)	41
Tabel IV. 2 Deskripsi Waktu Kerja	42
Tabel IV. 3 Deskripsi waktu total proses produksi	43
Tabel IV. 4 Data Hasil Pengamatan Proses Produksi	43
Tabel IV. 5 Critical To Quality pada PT Dipta Generasi Global	44
Tabel IV. 6 Jenis Defect	44
Tabel IV. 6 Jenis Defect (Lanjutan)	44
Tabel IV. 7 Frekuensi <i>Defect</i> Produk Terazzo	46
Tabel IV. 8 Estimasi biaya perbaikan produk	47
Tabel IV. 9 Waktu Siklus Proses Pencampuran Material	48
Tabel IV. 10 Uji Kecukupan Data Pencampuran Material	50
Tabel IV. 11 Hasil Uji Keseragaman Dan Uji Kecukupan Data	50
Tabel IV. 11 Hasil Uji Keseragaman Dan Uji Kecukupan Data (Lanjutan)	50
Tabel IV. 12 Waktu Siklus Proses Produksi Keramik Terazzo	51
Tabel IV. 13 Waktu Normal Proses Produksi Keramik Terazzo	52
Tabel IV. 14 Waktu Baku Pada Proses Pencampuran Material	52
Tabel IV. 14 Waktu Baku Pada Proses Pencampuran Material (Lanjutan)	52

Tabel IV. 15 Waktu baku proses produksi keramik terazzo	53
Tabel IV. 16 Simbol Process <i>Activity Mapping</i>	55
Tabel IV. 17 Process <i>Activity Mapping</i> pada Terazzo Studio	55
Tabel IV. 18 Waktu Masing-Masing Jenis Kegiatan	56
Tabel IV. 19 Persentase avtivitas berdasarkan status	57
Tabel IV. 20 Aktivitas-aktivitas yang berstatus sebagai <i>Non-Value Added (NVA)</i>	57
Tabel IV. 21 Analisis <i>5 Whys</i>	58
Tabel IV. 22 Perbandingan <i>Takt Time</i> dengan <i>Standard Time</i>	63
Tabel IV. 23 <i>Severity Waste Defect</i>	64
Tabel IV. 23 <i>Severity Waste Defect</i> (Lanjutan).....	64
Tabel IV. 24 <i>Severity Waste Waiting Time</i>	65
Tabel IV. 25 Occurance	66
Tabel IV. 26 <i>Detectability</i>	66
Tabel IV. 26 <i>Detectability</i> (Lanjutan).....	66
Tabel IV. 27 FMEA Prioritas Rekomendasi Perbaikan	68
Tabel IV. 28 Alternatif Solusi.....	70
Tabel IV. 29 Usulan Perbaikan Berdasarkan <i>Takt Time</i>	70
Tabel IV. 30 Pengaturan langkah kerja.....	75
Tabel IV. 30 Pengaturan langkah kerja (Lanjutan).....	75
Tabel V. 1 Verifikasi Hasil Rancangan	76
Tabel V. 2 Validasi Hasil Rancangan.....	77
Tabel V. 3 Perbandingan Total <i>Lead Time</i>	80