

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Persentase ketercapaian produksi	5
Tabel I.2 Faktor penyebab ketidaktercapaian target produksi	5
Tabel I.3 Frekuensi kerusakan mesin.....	7
Tabel I.4 Data historis breakdown time mesin <i>turret milling</i>	7
Tabel II.1 Alasan pemilihan metode dan teori penyelesaian masalah	27
Tabel III.1 Sistem terintegrasi.....	33
Tabel IV.1 Data jam kerja.....	36
Tabel IV.2 Perhitungan jam kerja tersedia.....	36
Tabel IV.3 Data <i>downtime</i>	37
Tabel IV.4 Total produksi	37
Tabel IV.5 Spesifikasi dan standar perancangan	38
Tabel IV.6 Spesifikasi dan standar perancangan	39
Tabel IV.7 Perhitungan <i>availability rate</i>	40
Tabel IV.8 Perhitungan <i>performance efficiency</i>	41
Tabel IV.9 Perhitungan <i>quality rate</i>	42
Tabel IV.10 Perhitungan OEE	43
Tabel IV.11 Perbandingan nilai OEE.....	43
Tabel IV.12 Perhitungan <i>equipment failure losses</i>	44
Tabel IV.13 Perhitungan <i>setup and adjustment losses</i>	45
Tabel IV.14 Perhitungan <i>idling and minor stoppages</i>	46
Tabel IV.15 Perhitungan <i>reduce speed</i>	47
Tabel IV.16 Perhitungan <i>defect losses</i>	48
Tabel IV.17 Perhitungan <i>reduce yield losses</i>	49
Tabel IV.18 Persentase <i>six big losses</i>	50
Tabel IV.19 Rata-rata persentase	51
Tabel IV.20 Perhitungan TTR dan TTF.....	52
Tabel IV.21 <i>Index of Fit</i> dari TTR dan TTF	53
Tabel IV.22 Parameter dari TTR dan TTF	55
Tabel IV.23 Hasil MTTF dan MTTR	56
Tabel IV.24 Interval waktu pemeriksaan	58
Tabel IV.25 Perhitungan <i>age replacement</i>	60

Tabel IV.26 Rekapitulasi <i>availability</i>	61
Tabel V.1 Verifikasi hasil rancangan.....	70
Tabel V.2 Validasi hasil rancangan	71
Tabel V.3 Analisis perhitungan OEE.....	72
Tabel V.4 Kelebihan dan kekurangan hasil rancangan	77