

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
KATA PENGANTAR.....	5
DAFTAR ISI.....	6
DAFTAR GAMBAR	9
DAFTAR TABEL	10
DAFTAR LAMPIRAN	12
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang.....	1
I.2 Alternatif Solusi.....	5
I.3 Rumusan Masalah.....	6
I.4 Tujuan Tugas Akhir	6
I.5 Manfaat Tugas Akhir	6
I.6 Sistematika Penulisan	7
BAB II LANDASAN TEORI	9
II.1 Teori Terkait Perancangan.....	9
II.1.1 Tenaga Kerja.....	9
II.1.2 Proses Produksi.....	9
II.1.3 Sistem Integrasi	11
II.1.4 <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	12
II.1.5 <i>Life Cycle Cost (LCC)</i>	14
II.2 Alasan Pemilihan Teori / Model / Kerangka Kerja	16
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN	19

III.1	Sistematika Penyelesaian Masalah	19
III.1.1	Deskripsi Mekanisme Pengumpulan Data	20
III.1.2	Tahapan Pengolahan Data	22
III.1.3	Tahap Analisis	22
III.1.4	Tahap Kesimpulan.....	22
III.2	Identifikasi Sistem Terintegrasi	23
III.3	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	23
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA		24
IV.1	Pengumpulan Data	24
IV.1.1	Deskripsi Produk Genting	24
IV.1.2	Data Jam Kerja Operator.....	25
IV.1.3	Deskripsi Perancangan Sistem Integrasi <i>Conveyor</i>	26
IV.1.4	Data Pengamatan Proses Inspeksi	27
IV.2	Pengolahan Data	29
IV.2.2	Model Simulasi FlexSim.....	29
IV.2.2.1	Verifikasi dan Validasi Model	30
IV.2.4	Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	31
IV.3	Perhitungan <i>Life Cycle Cost</i>	34
IV.3.1	Perhitungan Biaya Kondisi Awal.....	34
IV.3.2	Perhitungan Biaya pada Kondisi Usulan	34
BAB V ANALISIS		38
V.1	Verifikasi dan Validasi	38
V.2	Analisis Hasil	39
V.2.1	Analisis Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness (OEE)</i>	39
V.2.2	Analisis Perbandingan Biaya.....	41
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN		43

VI.1 Kesimpulan	43
VI.2 Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN A	46
LAMPIRAN B	50
LAMPIRAN C	51
LAMPIRAN D.....	54