

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	i
<i>ABSTRACT</i> .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS .....	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR SINGKATAN .....	xii
DAFTAR ISTILAH .....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiv
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1    Latar Belakang .....	1
I.2    Alternatif Solusi .....	6
I.3    Rumusan Masalah .....	7
I.4    Tujuan.....	7
I.5    Manfaat .....	7
I.6    Sistematika Penulisan.....	8
BAB II LANDASAN TEORI .....	10
II.1 <i>Lean Manufacturing</i> .....	10
II.2    Pemborosan ( <i>Waste</i> ).....	10
II.3 <i>Process Activity Mapping</i> .....	11
II.4    Teori Dasar .....	11
II.4.1    Konsep 5S .....	11
II.4.2    Manfaat 5S .....	14
II.5    Pengertian Audit 5S.....	15
II.6 <i>Time and Motion Study</i> .....	16
II.6.1    Uji Keseragaman Data .....	16
II.6.2    Uji Kecukupan Data.....	18
II.7    Perancangan Kerja dan Ergonomi.....	18
II.7.1    Antropometri.....	19

II.7.2 <i>Display</i> .....	19
II.8 Alasan Pemilihan Metode .....	20
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN.....	23
III.1 Sistematika Pemecahan Masalah .....	23
III.1.1 Tahap Pendahuluan .....	24
III.1.2 Tahap Pengumpulan Data .....	24
III.1.3 Tahap Pengolahan Data.....	25
III.1.4 Tahap Perbaikan .....	26
III.1.5 Tahap Kesimpulan dan Saran.....	27
III.2 Identifikasi Sistem Terintegrasi.....	27
III.3 Batasan dan Asumsi Tugas Akhir.....	27
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	29
IV.1 Pengumpulan Data .....	29
IV.1.1 Objek Penelitian.....	29
IV.1.2 Data Pengamatan Waktu Proses Produksi.....	29
IV.2 Pengolahan Data.....	37
IV.2.1 Identifikasi Aktivitas Yang Termasuk <i>Waste Motion</i> dan Pengukuran Waktu.....	37
IV.2.2 Pengujian Waktu Aktivitas <i>Waste Motion</i> .....	38
IV.2.3 <i>Checklist</i> Audit 5S Pada Kondisi Sebelum Perbaikan .....	41
IV.2.3.1 Area Perakitan.....	41
IV.2.3.2 Area Pengecatan.....	44
IV.2.3.3 Hasil Temuan.....	47
IV.2.3 <i>Checklist</i> Evaluasi Kondisi Lingkungan Kerja Sebelum Penerapan Metode 5S .....	49
IV.2.3.1 Tuntutan Kebutuhan.....	50
IV.3 Tahap Perbaikan.....	51
IV.3.1 Rancangan Usulan <i>Seiri</i> .....	51
IV.3.2 Rancangan Usulan <i>Seiton</i> .....	62
IV.3.3 Rancangan Usulan <i>Seiso</i> .....	69
IV.3.4 Rancangan Usulan <i>Seiketsu</i> .....	70
IV.3.5 Rancangan Usulan <i>Shitsuke</i> .....	72
IV.4 Evaluasi Penerapan Metode 5S .....	74
BAB V ANALISIS.....	77

V.1	Verifikasi Hasil Rancangan .....	77
V.2	Validasi Hasil Rancangan.....	79
V.3	Analisis 5S Dalam Rancangan Usulan.....	79
V.3.1	Analisis <i>Seiri</i> .....	79
V.3.2	Analisis <i>Seiton</i> .....	80
V.3.3	Analisis <i>Seiso</i> .....	83
V.3.4	Analisis <i>Seiketsu</i> .....	84
V.3.5	Analisis <i>Shitsuke</i> .....	84
V.4	Analisis Perbandingan Sebelum Menerapkan Metode 5S dan Sesudah Menerapkannya .....	85
BAB VI	KESIMPULAN DAN SARAN .....	88
VI.1	Kesimpulan .....	88
VI.2	Saran.....	88
DAFTAR PUSTAKA .....	90	
LAMPIRAN A .....	94	
LAMPIRAN B .....	120	
LAMPIRAN C .....	121	
LAMPIRAN D .....	123	
LAMPIRAN E .....	124	