

## DAFTAR PUSTAKA

- Ahmad, R. N. (2020). Kelayakan Media 3D SKETCHUP Dan Perangkat Pembelajaran Pada Materi Detail Penulangan Balok Dan Kolom. *Jurnal Kajian Pendidikan Teknik Bangunan*, 6(1).
- Al-Araidah, O., Momani, A., Khasawneh, M., & Momani, M. (2010). Lead-time reduction utilizing lean tools applied to healthcare: The inpatient pharmacy at a local hospital. *Journal for Healthcare Quality*, 32(1), 59–66. <https://doi.org/https://doi.org/10.1111/j.1945-1474.2009.00065.x>
- Al Jabbar, A. A. (2021). *Perancangan Aplikasi Virtual Reality Menggunakan Multimedia Development Life Cycle Untuk Menunjang Proses Pembelajaran Explore Engine Di Laboratorium Sistem Manufaktur Uii*. Universitas Islam Indonesia.
- Andayati, D. (2019). Sistem Informasi Produksi untuk Meningkatkan Kualitas Sistem Manufaktur dan Jasa. *Jurnal Teknologi*, 12(1), 87–92.
- Assauri, S. (2008). *Manajemen Produksi dan Operasi* (Edisi Revi). UI-Press.
- Batubara, S., & Halimuddin, R. A. (2016). Penerapan Lean Manufacturing Untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi Dengan Cara Mengurangi Manufacturing Lead Time Studi Kasus: PT Oriental Manufacturing Indonesia. *Jurnal Penelitian Dan Karya Ilmiah Lembaga Penelitian Universitas Trisakti*, 1(1), 49–56.
- Djoko, D. (2009). Google SketchUp Mudah dan Cepat Menggambar 3Dimensi. In *Penerbit Andi*. Penerbit Andi.
- Dudek-Burlikowska, M., & Szewieczek, D. (2009). The Poka-Yoke method as an improving quality tool of operations in the process. *Journal of Achievements in Materials and Manufacturing Engineering*, 36(1), 95–102.
- Gaspersz, V. (2009). *Production Planning and Inventory Control*. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Gaspersz, V., & Fontana, A. (2011). *Lean Six Sigma: For Manufacturing And Service Industries, Waste Elimination and Continuous Cost Reduction*. Vinchristo Publication.

- Hartono, I. P. (2017). Penerapan Kaizen pada Proses Produksi Kulit Kopi Giling untuk Meminimalkan Waste Motion pada CV. Kembar Mekar dengan Menggunakan Metode Lean. *Universitas Telkom, Bandung*.
- Kato, I., & Smalley, A. (2017). *Toyota Kaizen methods: Six steps to improvement*. CRC press.  
[https://books.google.co.id/books?hl=id&lr=&id=Z3js9fOSbdkC&oi=fnd&pg=PP1&dq=Toyota+Kaizen+Methods:+Six+Steps+to+Improvement.&ots=vUFhrmM6-h&sig=C2odXUz32bf4Qx7p4pmAejlQnh8&redir\\_esc=y#v=onepage&q&f=false](https://books.google.co.id/books?hl=id&lr=&id=Z3js9fOSbdkC&oi=fnd&pg=PP1&dq=Toyota+Kaizen+Methods:+Six+Steps+to+Improvement.&ots=vUFhrmM6-h&sig=C2odXUz32bf4Qx7p4pmAejlQnh8&redir_esc=y#v=onepage&q&f=false)
- Kusnadi, K., Nugraha, A. E., & Wahyudin, W. (2018). Analisa Penerapan Lean Warehouse Dan 5S+ Safety Di Gudang Pt. Nichirin Indonesia. *Jurnal Media Teknik Dan Sistem Industri*, 2(1), 1–13.
- Maarof, M. G., & Mahmud, F. (2016). A review of contributing factors and challenges in implementing kaizen in small and medium enterprises. *Procedia Economics and Finance*, 35, 522–531.
- Marimin, M., & Maghfiroh, N. (2010). *APLIKASI TEKNIK PENGAMBILAN KEPUTUSAN DALAM MANAJEMEN RANTAI PASOK* (I. Press (ed.); 1st Edition). IPB Press.
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur Lead Time Reduction using Lean Manufacturing: A Review. *JIME (Journal of Industrial and Manufacture Engineering)*, 5(1), 30–40.
- Prabowo, R., & Zoelangga, M. I. (2019). Pengembangan Produk Power Charger Portable dengan Menggunakan Metode Quality Function Deployment (QFD). *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 8(1), 55–62.
- Putri, D. R., & Handayani, W. (2019). Zero Defect Pada Produksi Kantong Kraft Melalui Metode Poka Yoke Di Pt. Industri Kemasan Semen Gresik. *Jurnal MEBIS (Manajemen Dan Bisnis)*, 4(1), 44–58.
- Putro, R. D. S. (2021). Studi tentang Penerapan Media 3D SketchUp dalam Pembelajaran di SMK. *Jurnal Kajian Pendidikan Teknik Bangunan*, 7(1).

- Ramadhani, N., & Rini, W. N. E. (2021). Kajian Identifikasi Bahaya, Analisis Risiko Dan Pengendalian Bahaya Di PT. X Tahun 2021. *An-Nadaa: Jurnal Kesehatan Masyarakat (e-Journal)*, 8(2), 168–179.
- Santoso, L. W. (2005). Pembuatan Sistem Informasi Produksi Untuk Meningkatkan Kualitas Sistem Manufaktur dan Jasa. *Seminar Nasional II Peningkatan Kualitas Sistem Manufaktur Dan Jasa, Yogyakarta*.
- Scavarda, A. J., Bouzdin-Chameeva, T., Goldstein, S., Hays, J., & Hill, A. (2004). A review of the causal mapping practice and research literature. *Second World Conference on POM and 15th Annual POM Conference*, 30.
- Ulrich, K. T., & Eppinger, S. D. (2001). *Perancangan dan Pengembangan Produk* (1st ed.). Salemba Teknika.
- Wignjosoebroto, S. (2000). *Ergonomi, studi gerak dan waktu : teknik analisis untuk peningkatan produktifitas kerja* (First Edit). Guna Widya.