

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Jumlah Mesin dan Tenaga Kerja tiap Proses Produksi	3
Tabel I.2 Waktu Kerja CV XYZ dalam sehari.....	3
Tabel I.3 Perbedaan penjualan dengan permintaan (potong)	4
Tabel II.1 <i>Performance rating</i> metode Westinghouse.....	10
Tabel II. 2 Jadwal Induk Produksi untuk produksi dua produk.....	22
Tabel II. 3 Daftar tenaga kerja.....	22
Tabel II. 4 Perencanaan Kebutuhan Kapasitas Kasar (RCCP).....	23
Tabel II. 5 <i>Resource Profile</i> pada <i>workcenter</i> 1	23
Tabel II. 6 <i>Resource Profile</i> pada <i>workcenter</i> 2	24
Tabel II. 7 Jadwal Induk Produksi.....	24
Tabel II.8 Alasan Pemilihan Metode	25
Tabel III.1 Sistematika Penyelesaian Masalah	29
Tabel III.2 Komponen Sistem Integral	33
Tabel IV.1 Jam Operasional CV XYZ	35
Tabel IV.2 Jumlah Pekerja CV XYZ	35
Tabel IV.3 Data Hari Kerja.....	36
Tabel IV.4 Data Permintaan Tahu (potong)	37
Tabel IV.5 Data Kapasitas Mesin dan Proses	38
Tabel IV.6 Perhitungan Waktu Baku Penggilingan	40
Tabel IV.7 Perhitungan Waktu Baku Penyaringan	41
Tabel IV.8 Perhitungan Waktu Baku Perebusan.....	42
Tabel IV. 9 Perhitungan Waktu Baku Penggumpalan.....	43
Tabel IV.10 Perhitungan Waktu Baku Pencetakan	43
Tabel IV.11 Perhitungan Waktu Baku <i>Press</i>	44
Tabel IV.12 Data Permintaan Tahu.....	46
Tabel IV.13 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode Regresi Linear	48
Tabel IV.14 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Single Exponential Smoothing</i> dengan $\alpha = 0,1$	49
Tabel IV.15 Perhitungan Peramalan Menggunakan Metode <i>Double Exponential Smoothing</i> dengan $\alpha = 0,5$	51

Tabel IV.16 Perbandingan MSE	52
Tabel IV 17 Hasil Peramalan Permintaan	52
Tabel IV.18 Disagregasi Permintaan	53
Tabel IV.19 Jadwal Induk Produksi.....	53
Tabel IV.20 Rata-rata Kapasitas Tersedia.....	54
Tabel IV 21 Jadwal Induk Produksi tiap Produk.....	54
Tabel IV.22 Waktu Total Pembuatan Produk.....	55
Tabel IV.23 Contoh Perhitungan Kapasitas Dibutuhkan tiap Proses	55
Tabel IV.24 Rata-rata Kapasitas Dibutuhkan	56
Tabel IV.25 Penambahan Lembur di CV XYZ	58
Tabel IV.26 Penambahan Mesin pada Proses Penggilingan.....	64
Tabel IV 27 Penambahan Mesin pada Proses Penyaringan.....	65
Tabel IV.28 Penambahan Mesin pada Proses Perebusan.....	66
Tabel IV.29 Jumlah Pekerja Dibutuhkan di Proses Pencetakan	67
Tabel IV.30 Jumlah Pekerja Dibutuhkan di Proses <i>Press</i>	67
Tabel IV.31 Perubahan Jumlah Mesin dan Pekerja	68
Tabel IV.32 Perubahan Jumlah Pekerja Usulan.....	69
Tabel IV.33 Perbandingan Kenaikan Kapasitas Tersedia	71
Tabel IV.34 Perbandingan Kapasitas Tersedia dengan Kapasitas Dibutuhkan	72
Tabel IV.35 Biaya Investasi.....	72
Tabel IV.36 Gaji Pekerja Tambahan	73
Tabel IV 37 Total Gaji Pekerja per Tahun setelah Penambahan Pekerja	73
Tabel IV.38 Biaya Operasional.....	74
Tabel.IV 39 Harga tiap Jenis Tahu	74
Tabel IV.40 Hasil Pendapatan Penjualan.....	75
Tabel IV.41 Laba Rugi.....	75
Tabel IV.42 Aliran Kas	76
Tabel V.1 Validasi Hasil Rancangan.....	78
Tabel V.2 Perbandingan Perencanaan Agregasi Aktual dengan Usulan.....	81