

DAFTAR TABEL

Tabel I.1 Data <i>CTQ</i> Produk HACPO	1
Tabel I.2 Data <i>defect</i> dan produksi HACPO pada Januari hingga Mei 2024	2
Tabel I.4 Potensi solusi perbaikan	10
Tabel II.1 Konsep Six Sigma (Montgomery, 2013a).....	15
Tabel II.2 Penelitian Terdahulu.....	24
Tabel II.3 Alasan pemilihan metode	28
Tabel III.1 Rincian data yang digunakan	32
Tabel III.2 Identifikasi Sistem Integral	36
Tabel III.3 Rencana waktu penyelesaian Tugas Akhir	37
Tabel IV.1 <i>Mission Statement</i>	38
Tabel IV.2 <i>Need Statement</i>	39
Tabel IV.3 <i>Technical Response</i>	39
Tabel IV.4 Spesifikasi <i>technical response</i>	40
Tabel IV.5 WAP kepentingan	41
Tabel IV.6 WAP kepuasan.....	41
Tabel IV.7 Klasifikasi hasil matriks klein grid	42
Tabel IV.8 <i>Planning Matrix</i>	43
Tabel IV.9 Hubungan antar <i>metric</i> dan <i>need statement</i>	44
Tabel IV.10 Hubungan antara <i>need statement</i> dengan <i>metric</i>	45
Tabel IV.11 Simbol dan hubungan antar <i>metric</i>	46
Tabel IV.12 Peringkat prioritas <i>Technical Response</i>	47
Tabel IV.13 <i>Concept generation</i>	48
Tabel IV.14 <i>Concept Selection</i>	49
Tabel IV.15 <i>Selection criteria</i>	50
Tabel IV.16 Keterangan simbol <i>screening</i>	51
Tabel IV.17 <i>Concept screening matrix</i>	51
Tabel IV.18 <i>Planning matriks - concept scoring</i>	52
Tabel IV.19 Performa relatif.....	53
Tabel IV.20 <i>Concept screening</i>	53
Tabel IV.21 Spesifikasi akhir.....	54
Tabel IV.22 Bill of Material.....	57

Tabel V.1 Validasi hasil rancangan	59
Tabel V.2 Evaluasi hasil rancangan	61
Tabel V.3 Estimasi Biaya.....	61