

## DAFTAR SIMBOL DAN SINGKATAN

<b>Simbol/ Singkatan</b>	<b>Deskripsi</b>	<b>Halaman Pertama Kali Digunakan</b>
HACPO	High Acid Crude Palm Oil, Minyak Sawit Mentah Asam Tinggi (HACPO atau ACPO) adalah bahan baku bio-diesel.	1
CTQ	<i>Critical to Quality</i> (CTQ) adalah sebuah alat yang biasa digunakan untuk menguraikan kebutuhan konsumen yang cukup beragam menjadi kebutuhan yang bisa terkuantifikasi dan lebih mudah untuk diprosesnya	1
FFA	<i>Free Fatty Acids</i> (FFA) merujuk pada kandungan asam lemak bebas yang terdapat dalam minyak sawit mentah.	1
DMAI	<i>Define, Measure, Analyze, Improve</i> adalah metodologi yang ada dalam Six Sigma untuk perbaikan kualitas.	7
DMAIC	<i>Define, Measure, Analyze, Improve, Control</i> adalah metodologi yang lebih lengkap dan sering digunakan dalam Six Sigma untuk perbaikan kualitas.	7
DPMO	<i>Defects Per Million Opportunities</i> adalah metrik untuk mengukur jumlah cacat yang terjadi dalam satu juta peluang dalam suatu proses.	8
SOP	<i>Standard Operating Procedure</i> adalah prosedur tertulis yang menggambarkan langkah-langkah yang harus diikuti secara konsisten dalam melaksanakan tugas atau proses tertentu.	10
QFD	<i>Quality Function Deployment</i> adalah metodologi untuk mentransformasi kebutuhan pelanggan menjadi	12

	spesifikasi teknis yang digunakan dalam desain produk atau layanan.	
MR	Moving Range adalah jarak antar titik data dengan data sebelumnya	17
HOQ	<i>House of Quality</i> adalah alat dalam QFD yang digunakan untuk menghubungkan kebutuhan pelanggan dengan spesifikasi teknis, digambarkan dalam bentuk matriks.	18
CPO	<i>Crude Palm Oil</i> adalah minyak sawit mentah yang merupakan produk dasar dari pengolahan kelapa sawit.	1
BOM	<i>Bill of Materials</i> adalah daftar lengkap bahan atau komponen yang dibutuhkan untuk memproduksi produk akhir.	31
CL	<i>Center Line</i> adalah garis tengah atau rata-rata dari suatu data.	66
UCL	<i>Upper Control Limit</i> adalah batas atas kontrol yang digunakan dalam diagram kontrol untuk menentukan batas variasi yang dapat diterima dalam proses.	66
LCL	<i>Lower Control Limit</i> adalah batas bawah kontrol yang digunakan dalam diagram kontrol untuk menentukan batas variasi yang dapat diterima dalam proses.	66
$\overline{MR}$	Moving Range Bar adalah rata-rata dari MR	69
DPU	<i>Defects Per Unit</i> adalah metrik yang menunjukkan jumlah cacat yang terjadi dalam setiap unit produk atau layanan.	74
DPO	<i>Defects Per Opportunity</i> adalah metrik yang menunjukkan jumlah cacat yang terjadi per peluang dalam suatu proses atau unit.	74
°C	<i>Degree Celsius</i> adalah satuan suhu dalam sistem metrik	38

BarG	<i>Bar Gauge</i> adalah satuan tekanan yang menunjukkan tekanan relatif terhadap tekanan atmosfer.	78
RPM	<i>Revolutions Per Minute</i> adalah satuan yang digunakan untuk mengukur kecepatan rotasi, khususnya jumlah putaran per menit.	80
bar	adalah satuan tekanan yang setara dengan 100.000 pascal atau sekitar 1,01325 atmosfer.	80
TBS	Tandan Buah Segar merujuk pada buah kelapa sawit segar yang dipanen dan merupakan bahan baku utama dalam produksi minyak sawit	76