

## DAFTAR TABEL

<b>Tabel 2. 1</b> Perekatan dengan Lem PVAc .....	20
<b>Tabel 2. 2</b> Perekatan dengan Resin Epoxy .....	20
<b>Tabel 2. 3</b> Jenis Limbah Kayu pada Brotherwood Living .....	26
<b>Tabel 2. 4</b> Jenis Limbah Kayu pada Ironwood .....	27
<b>Tabel 2. 5</b> Jenis Limbah Kayu pada Curieuse OneCabinet .....	28
<b>Tabel 2. 6</b> Jenis Limbah Kayu pada Konco Studio.....	28
<b>Tabel 2. 7</b> Eksplorasi Material Oleh Olah Plastic.....	30
<b>Tabel 2. 8</b> Wawancara Target Pengguna .....	31
<b>Tabel 2. 9</b> Studi Aktivitas .....	34
<b>Tabel 2. 10</b> Hasil Pengujian Limbah Kayu dengan Perekat Plastik .....	36
<b>Tabel 2. 11</b> Hasil Pengujian Limbah Kayu dengan Perekat Lem PVAc.....	39
<b>Tabel 2. 12</b> Hasil Pengujian Limbah Kayu dengan Perekat Resin Epoxy.....	42
<b>Tabel 2. 13</b> Hasil Pengujian Limbah Kayu dengan Perekat Waterbased Eco-Resin .....	44
<b>Tabel 3. 1</b> Metode Pengolahan Data.....	56
<b>Tabel 3. 2</b> Proses Perancangan .....	59
<b>Tabel 3. 3</b> Tahap Validasi .....	60
<b>Tabel 3. 4</b> Instrumen Validasi .....	60
<b>Tabel 4. 1</b> Skor Material Hasil Eksplorasi.....	64
<b>Tabel 4. 2</b> Analisis Material Hasil Eksplorasi.....	64
<b>Tabel 4. 3</b> Analisis Kebutuhan Desk Organizer.....	66
<b>Tabel 4. 4</b> Ukuran Barang pada Desk Organizer .....	70
<b>Tabel 4. 5</b> Analisis Karakter Material dengan Perekat Plastik .....	76
<b>Tabel 4. 6</b> Analisis Desain Alternatif.....	87
<b>Tabel 4. 7</b> Proses Pembuatan Material.....	100
<b>Tabel 4. 8</b> Proses Pembuatan Prototipe .....	101
<b>Tabel 4. 9</b> Rencana Anggaran Biaya (RAB) Prototipe .....	106
<b>Tabel 4. 10</b> Rencana Anggaran Biaya (RAB) Produksi 100 Pcs.....	106
<b>Tabel 4. 11</b> Uji Validasi Pengguna.....	108