

## DAFTAR ISI

BAB I PENDAHULUAN .....	1
I. 1    Latar Belakang .....	1
I. 2    Rumusan Masalah .....	11
I. 3    Tujuan Penelitian.....	11
I. 4    Manfaat Penelitian.....	12
I. 5    Sistematika Penulisan.....	12
BAB 2 LANDASAN TEORI.....	14
II.1    Literatur / teori / konsep umum / kerangka standar.....	14
II.1.1    Pengendalian dan Penjaminan Mutu.....	14
II.1.2    Distribusi Probabilitas.....	16
II.1.3    Statistika Industri .....	17
II.1.4    Lean Six Sigma .....	19
II.1.5    Total Productive Maintenance.....	28
II.2    Proses Pematangan Kayu B .....	32
II.3    Pemilihan Teori.....	33
BAB III METODOLOGI DAN PENYELESAIAN MASALAH .....	35
III.1    Sistematika Perancangan .....	35
III.1.1    Tahap Pengumpulan Data .....	36
III.1.2    Tahap Pengumpulan dan Pengolahan Data .....	37
III.1.3    Tahap Perancangan.....	37
III.1.4    Tahap Verifikasi, Validasi, dan Analisis Hasil Rancangan.....	38
III.1.5    Tahap Kesimpulan dan Saran.....	39
III.2    Batasan dan Asumsi Tugas Akhir .....	39
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA.....	40
IV.1    Deskripsi Data .....	40
IV.1.1    Mesin Scroll Saw .....	40
IV.1.2    Data Historis Kerusakan dan Perbaikan Mesin <i>Scroll Saw</i> .....	41
IV.1.3    Spesifikasi Rancangan Jadwal Preventive Maintenance.....	43
IV.2    Proses Pengolahan Data .....	44
IV.2.1    Menentukan Time To Failure (TTF) dan Time To Repair (TTR) ...	44

IV.2.2	Menentukan Model Distribusi Nilai TTF dan TTR Untuk Mesin <i>Scroll Saw</i> .....	46
IV.3	Menghitung Nilai <i>Mean Time To Failure</i> (MTTF) dan <i>Mean Time To Repair</i> (MTTR).....	51
IV.3.1	Nilai MTTF dan MTTR Pada Kerusakan Bearing.....	51
IV.3.2	Nilai MTTF dan MTTR Pada Kerusakan Dinamo .....	52
IV.3.3	Nilai MTTF dan MTTR Pada Penggantian Penjepit Mata Pisau....	53
IV.4	Hasil Rancangan.....	54
BAB V VERIFIKASI, VALIDASI, DAN ANALISI HASIL RANCANGAN.....		58
V.1	Verifikasi Hasil Rancangan .....	58
V.2	Validasi Hasil Rancangan.....	59
V.3	Analisis Hasil Rancangan.....	61
V.3.1	Perubahan Jumlah Produk <i>Defect</i> .....	62
V.3.2	Perubahan Nilai Sigma .....	63
V.3.3	Kelebihan dan Keterbatasan .....	63
BAB VI KESIMPULAN.....		67
VI.1	Kesimpulan.....	67
VI.2	Saran dan Rekomendasi .....	68
DAFTAR PUSTAKA .....		69
LAMPIRAN.....		71