

## DAFTAR PUSTAKA

- Aditya, S., Rambe, M., dan Siregar, K. (2013). Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Diagram Kontrol MEWMA Dan Pendekatan Lean Six Sigma Di PT. XYZ. *e-Jurnal Teknik Industri FT USU*, 3(5), 35-46.
- Agustino, G. (2020). Analisis Pengendalian Kualitas Cacat Produk Tekstil Di PT. MNO Dengan Menggunakan Pendekatan Metode Six Sigma. *Teknik Industri*, 1(1), 98-106.
- Bjork, K. M. (2011). Productions Economics. *A multi-item fuzzy economic production quantity problem with a finite production rate*, 135(2), 702-707.
- Bjork, K. M., Mezei, J., & Nyman, H. (2012, January). A Multi-item Fuzzy Economic Production Quantity Problem with Limited Storage Space. In *2012 45th Hawaii International Conference on System Sciences*, 107(3) 1238-1246.
- Harahap, B., Parinduri, L., dan Fitria, A. L. (2018). Analisis Pengendalian Kualitas Dengan Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT. Growth Sumatra Industry). *Buletin Utama Teknik*, 13(3), 211-218.
- Trisianto, C., Triono, A., dan Maulidin, D. (2022). Pengendalian Kualitas Menggunakan Six Sigma dengan Melalui Pendekatan DMAIC (Studi Kasus di UD. XYZ) . *Senastitan II*, 02(3), 200-209.
- Kusumo, Siheru, A. (2017). Analisis Kualitas Produksi Benang Dengan Menggunakan Metode Six Sigma Pada PT. Sejati Jaya. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin UNESA*, 6(1), 28-34.
- Parianti, E., Pratiwi, I., dan Andalia, W. (2020). Pengendalian Kualitas Cacat Produksi Karet Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus: PT. Sri Lingga Indonesia (SLI)) , *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*. 1(3), 24-28.
- Rozi, F., Nugroho, J. A. (2022). Upaya Perbaikan Kualitas Produk Batik Alusan Menggunakan Metode Six Sigma dan New Seven Tools. *Jurnal Cakrawala Ilmiah*, 1, vol. 1(11), 2971-2982, <https://doi.10.53625/jcijurnalcakrawalailmiah.v1i11.2882>.
- Fauziah, A., Harsono, A., dan Liansari, P. G. (2020). Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma Untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Pada

- Perusahaan Boga Rasa. *Jurnal Online Institut Teknologi Nasional*, 02(4), 166-176.
- Gaspersz, V. (2008). *Six Sigma dalam The Executive Guide to Implementing Lean Six Sigma*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- Gergova, I. (2010). *Warehouse improvement with lean 5S: A case study of Ulstein Verft AS* Master's thesis, Høgskolen i Molde. Norwegia: Himolde Brage.
- Hairiyah, A. (2020). Penerapan Six Sigma dan Kaizen Untuk Memperbaiki Kualitas Roti Di UD. CJ BAKERY (Application Of Six Sigma and Kaizen To Improve The Bread Quality In UD CJ BAKERY). *Jurnal Teknologi dan Industri Hasil Pangan*, vol. 25(1), 35-43.
- Alkatiri, H. A., Adiarto, H., & Novirani, D. (2015). Implementasi Pengendalian Kualitas Untuk Mengurangi Jumlah Produk Cacat Tekstil Kain Katun Menggunakan Metode Six Sigma Pada Pt. Ssp. *Reka Integra*, 3(3), 148-159.
- Sirine, H, Kurniawati P. E. (2017). Pengendalian Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma (Studi Kasus pada PT. Diras Concept Sukoharjo. *Asian Journal of Innovation and Entrepreneurship*, 2(3), 2477-3824.
- Juran, J. M. (1992). *Juran on quality by design: the new steps for planning quality into goods and services*. Jakarta: Gramedia Pustaka Utama.
- K. Linderman, R. G. (2003). Six Sigma: A goal -theoretic perspective. *Journal of Operation Management*, 21(2), 193-203.
- Kartini, N. (2019). Pendekatan Six Sigma Untuk Mengukur Produk Cacat Pada Produksi Botol Di CV. XYZ. *Spektrum Industri*, 17(1), 61-68.
- Kementrian Perindustrian Republik Indonesia. (2023, 10). Retrieved 10 Monday, 2023, from kemenperin.go.id.
- Lee, H.-M., & Yao, J.-S. (1997). European Journal of Operational Research. *Economic production quantity for fuzzy demand quantity and fuzzy production quantity*, 109(1), 203-211.
- Li, Q., & Zhang, Q. (2011). Production Economics. *Application of fuzzy set theory to economic production quantity model*, Hershey, Pennsylvania: IGI Global,
- Lupiyoadi, R. (2001). *Manajemen Pemasaran Teori dan Praktik*. Jakarta: Salemba Empat.
- Mulyono, M, Jaya. B. (2022). Analisa Produk Cacat Menggunakan Metode Six Sigma Pada Perusahaan Garmen. *Jurnal Ilmu Manajemen*, 14(1), 143-155.

- Dewanti, D. F., & Pujotomo, D. (2018). Analisis Penyebab Cacat Produk Kain Dengan Menggunakan Metode Failure Mode And Effect Analysis (FMEA)(Studi Kasus PT. Iskandar Indah Printing Textile). *Industrial Engineering Online Journal*, 6(4), 1-7.
- Purwatmini, N, Lestari, A. F, (2021). Pengendalian Kualitas Produk Tekstil Menggunakan Metode DMAIC, *Jurnal Ecodemica Jurnal EkonomiManajemen dan Bisnis* vol. 5(1), 79-85.
- Budiharja, R. G. E. (2016). Pengaruh Kualitas Produk, Harga, Promosi Dan Brand Image Terhadap Keputusan Pembelian Produk Aqua Di Kota Pati. *Jurnal STIE Semarang*, 8(2), 133-954
- Munawaroh, A., & Singgih, M. L. (2017). Reduksi Produk Cacat pada Produksi Benang dengan Pendekatan Metode Lean Six Sigma. *Jurnal Teknik ITS*, 6(2), 285-290.
- Windiarti, E. P., & Djunaidi, I. M. (2023). *Analisis Pengendalian Kualitas Produk Garment dengan Metode Six Sigma dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di Bagian Sewing Produksi (Studi Kasus: PT XYZ)* (Doctoral dissertation, Universitas Muhammadiyah Surakarta).
- Wardhana, W., Harsono, A., & Liansari, G. P. (2015). Implementasi Perbaikan Kualitas Menggunakan Metode Six Sigma untuk Mengurangi Jumlah Cacat Produk Sajadah pada Perusahaan PT. Pondok Tekstil Kreasindo