

DAFTAR ISTILAH

| Istilah | Deskripsi | Halaman pertama kali digunakan |
|-------------|---|--------------------------------|
| KPI | : Merupakan suatu indikator kunci yang digunakan untuk mengukur kemajuan suatu perusahaan dalam mencapai tujuan yang diinginkan. | 1 |
| Double Pick | : Merupakan jenis cacat produk benang yang terjadi ketika dua atau lebih benang lusi menempel sebesar luasan kain. | 2 |
| Double Lusi | : Merupakan jenis cacat benang yang terjadi ketika dua atau lebih benang lusi menempel sepanjang luasan kain, penyebabnya karena adanya benang yang berhimpitan masuk ke dalam lusi selama proses produksi. | 2 |
| Netting | : Merupakan jenis cacat produk kain yang terjadi karena kelebihan anyaman benang pada kain. Hal ini dapat disebabkan oleh kesalahan dalam proses penurunan atau penganyaman yang kurang optimal. | 2 |
| Slap | : Merupakan jenis cacat yang terjadi pada benang tekstil, yang disebabkan oleh kotoran dan debu yang menempel pada benang. | 2 |
| FMEA | : Merupakan proses yang sistematis untuk mengidentifikasi potensi kegagalan untuk memenuhi fungsi yang dimaksudkan. | 7 |
| SPC | : Merupakan sebuah pengendalian proses statistik dengan teknik penyelesaian masalah menggunakan metode statistik. | 13 |
| CTQ | : Merupakan proses yang sistematis untuk mengidentifikasi potensi kegagalan untuk memenuhi fungsi yang dimaksudkan. <i>Critical To Quality</i> , merupakan Atribut-atribut yang sangat penting untuk diperhatikan karena berkaitan langsung dengan kebutuhan dan kepuasan pelanggan. Merupakan elemen dari suatu produk, proses, atau praktek-praktek yang berdampak langsung pada kepuasan pelanggan. | 24 |
| DPU | : <i>Defect Per Unit</i> , merupakan ukuran kemungkinan terjadinya cacat atau kegagalan per unit. | 24 |
| DPO | : <i>Defect Per Opportunity</i> , merupakan ukuran kegagalan yang dihitung dalam program | 24 |

| | | |
|-----------------------------|--|----|
| | peningkatan kualitas <i>six sigma</i> yang menunjukkan banyaknya cacat atau kegagalan per satu kesempatan. | |
| DPMO | : <i>Defect Per Million Oppurtunity</i> , merupakan kegagalan yang dihitung dalam program peningkatan kualitas <i>six sigma</i> yang menunjukkan kegagalan per satu juta kesempatan. | 25 |
| <i>Design for six sigma</i> | : Merupakan suatu desain untuk memenuhi kebutuhan pelanggan dan kemampuan proses. DFSS merupakan suatu metodologi sistematis yang menggunakan peralatan pelatihan dan pengukuran untuk ekspektasi dan kebutuhan pelanggan. | 25 |
| <i>Defect</i> | : Kegagalan untuk memberikan apa yang diinginkan oleh pelanggan | 25 |
| Neps | : Terdapat bintik – bintik putih yang muncul pada permukaan kain karena adanya serat kusut yang terikat pada serat kain | 39 |