

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	ii
ABSTRACT	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR ISTILAH.....	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Rumusan Masalah	4
I.3 Tujuan.....	4
I.4 Manfaat Tugas Akhir.....	4
I.5 Sistematika Penulisan.....	5
BAB II KAJIAN PUSTAKA	7
II.1 Dasar Teori.....	7
II.1.1 Kendaraan Listrik	7
II.1.2 Konsep Ekonomi Sirkular	8
II.1.3 <i>Closed-Loop Supply Chain Management (CLSCM)</i>	9
II.1.4 <i>Reverse Logistic</i>	10
II.1.5 <i>Metode Multi – Level Perspective (MLP)</i>	11
II.1.6 Peraturan yang Terkait.....	11
II.2 Kajian Penelitian Terkait.....	12
II.3 Alasan Pemilihan Metode	22
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	26
III.1 Objek Penelitian	26
III.2 Alat Penelitian	26
III.3 Tatalaksana Penelitian.....	26
III.4 Batasan Penelitian	32

III.5 Asumsi Penelitian.....	32
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	33
IV.1 Daftar Pemangku Kepentingan (<i>Stakeholder</i>).....	33
IV.2 Baterai pada Kendaraan Listrik.....	34
IV.3 <i>Bill of Material (BOM)</i> Baterai NMC	36
IV.4 Pengolahan Limbah Baterai Kendaraan Listrik	40
IV.5 Model Siklus Hidup Baterai Kendaraan Listrik	43
IV.6 Model MLP	46
IV.7 Verifikasi dan Validasi.....	53
BAB V ANALISIS	54
V.1 Analisis Model Siklus Hidup Baterai Kendaraan Listrik.....	54
V.2 Analisis Model <i>Multi Level Perspective (MLP)</i>	55
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	56
VI.1 Kesimpulan.....	56
VI.2 Saran.....	57
DAFTAR PUSTAKA.....	58
LAMPIRAN	64
BIODATA PENULIS.....	73