

DAFTAR ISI

ABSTRAK	i
ABSTRACT	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	vii
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR RUMUS	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah	4
I.3 Tujuan	4
I.4 Manfaat	4
I.5 Sistematikan Penulisan	5
BAB II LANDASAN TEORI	6
II.1 Profil Perusahaan	6
II.2 Kajian Penelitain Terdahulu	7
II.3 Penelitian Terkait	14
II.4 <i>Lean</i>	19
II.5 Pemborosan (<i>Waste</i>) dalam <i>Lean Manufacturing</i>	20
II.6 Valsat (<i>Value Stream Analisis Tools</i>)	21
II.7 <i>Process Activity Mapping</i> (PAM)	24
II.8 VA, NVA, dan NNVA	25
II.9 <i>Value Stream Mapping</i> (VSM)	26
II.10 <i>Safety</i>	27
II.11 <i>Risk Control</i> (Pengendalian Risiko)	30
II.12 <i>Kaizen</i>	31

BAB III METODOLOGI PENYELESAIAN MASALAH	34
III.1 Sistematika Penelitian	34
III.2 Tahap Penentuan Permasalahan	35
III.3 Tahap Pengumpulan dan pengolahan data	36
III.4 Tahap Analisis dan Kesimpulan	38
III.5 Batasan Penelitian	38
III.6 Asumsi Penelitian	38
BAB IV PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	40
IV.1 Pengumpulan data	40
IV.1.1 Alur Aktivitas pembuatan Stang Sepeda	40
IV.1.2 Identifikasi Bahaya Pada Aktivitas Tersebut	41
IV.1.3 Pengendalian Risiko	49
IV.1.4 VALSAT (<i>Value Stream Analysis</i>)	61
IV.2 Pengolahan Data	63
IV.2.1 PAM (<i>Process Activity Mapping</i>)	63
IV.2.2 VSM (<i>Value Stream Mapping</i>)	68
BAB V ANALISIS	71
V.1 VALSAT (<i>Value Stream Analysis</i>)	71
V.2 Identifikasi <i>Hazard</i>	72
V.3 Pengendalian Risiko	73
V.4 PAM (<i>Process Activity Mapping</i>)	74
V.5 VSM (<i>Value Stream Mapping</i>)	78
V.6 Usulan Perbaikan (5W)	80
V.6.1 Penilaian <i>Hazard</i>	83
V.6.2 Perhitungan <i>Lean</i>	85
V.6.3 Perbandingan <i>Lean</i> dan <i>Safety</i>	87
V.7 <i>Kaizen Burst</i>	91
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	93
VI.1 Kesimpulan	93
VI.2 Saran	94
DAFTAR PUSTAKA	95
LAMPIRAN	99