

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	i
<i>ABSTRACT</i>	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iv
Kata Pengantar	v
Daftar Isi.....	vi
Daftar Gambar.....	viii
Daftar Tabel	ix
Daftar Istilah.....	x
Bab I PENDAHULUAN.....	1
I.1 Latar Belakang	1
I.2 Perumusan Masalah.....	4
I.3 Tujuan Penelitian.....	5
I.4 Kontribusi.....	5
I.5 Sistematika Penulisan.....	6
Bab II TINJAUAN PUSTAKA.....	8
II.1 Profil Perusahaan.....	8
II.1.1 <i>Bill of Materials</i> dari Motor Listrik PT Molindo.....	10
II.1.2 <i>Layout</i> Awal PT Molindo	12
II.2 Teori Dasar	13
II.2.1 Sistem Pergudangan.....	14
II.2.2 <i>Systematic Layout Planning (SLP)</i>	14
II.3 Penelitian Terdahulu dan Posisi Riset.....	16
Bab III METODOLOGI PENELITIAN	23
III.1 Sistematika Penelitian.....	23
III.2 Metode Penelitian	24
III.2.1 Pengumpulan Data Kuantitatif.....	25
III.2.2 Observasi dan Identifikasi Masalah	25
III.2.3 <i>Analisis Layout</i>	25
III.2.4 Analisis Peluang Perbaikan.....	27
III.2.5 Pengefisiensian Area penyimpanan	27

III.2.6	Desain <i>Layout Improvement</i>	27
III.2.7	Kesimpulan dan Saran.....	28
III.3	Proses Pengambilan Bahan Baku	28
III.4	Data dan Peralatan yang Digunakan.....	29
III.5	Waktu dan Tempat Penelitian.....	31
III.6	Batasan Penelitian.....	32
III.7	Asumsi Penelitian	32
Bab IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA	34
IV.1	Luas Area Penyimpanan	34
IV.2	<i>Operation Process Chart</i> (OPC).....	35
IV.3	<i>Group's Material</i>	37
IV.4	Pengolahan Data <i>BOM</i> , <i>Part Family</i> , dan <i>Layout Awal</i>	38
IV.5	Desain <i>Layout Improvement</i>	46
IV.6	Perbandingan <i>Flow Layout</i> Awal dan Usulan Perbaikan	49
IV.6.1	<i>Flow Layout</i> Perbaikan	56
IV.6.2	Perbandingan Jarak Proses Pengambilan.....	63
IV.6.3	Tampilan <i>Layout</i> Perbaikan	66
Bab V	ANALISIS.....	68
V.1	Analisis Tata Letak Perbaikan.....	68
Bab VI	KESIMPULAN DAN SARAN	69
VI.1	Kesimpulan	69
VI.2	Saran	69
	DAFTAR PUSTAKA	70
	BIODATA PENULIS	72