

## DAFTAR ISI

ABSTRAK .....	i
ABSTRACT .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR RUMUS .....	xii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiii
BAB I PENDAHULUAN .....	1
I.1    Latar Belakang .....	1
I.2    Rumusan Masalah.....	4
I.3    Tujuan .....	5
I.4    Batasan Masalah .....	5
I.5    Kontribusi .....	6
I.6    Sistematika Penelitian.....	6
BAB II KAJIAN PUSTAKA .....	8
II.1    Kajian Penelitian Terkait .....	8
II.2    Profil Perusahaan UD. KS PRO.....	16
II.3    Konsep <i>Lean manufacturing</i> .....	17
II.4    Konsep Pemborosan ( <i>waste</i> ).....	18
II.5    Metode Borda.....	20
II.6 <i>Value Stream Analysis Tools (VALSAT)</i> .....	21
II.7 <i>Process Activity Mapping (PAM)</i> .....	24
II.8 <i>Value stream mapping</i> .....	24
II.9    Konsep <i>Fishbone Diagram</i> .....	28
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	29
III.1    Penentuan Objek Amatan .....	30
III.1.1    Studi Literatur .....	30

III.1.2	Observasi.....	30
III.1.3	Identifikasi dan Perumusan Masalah .....	30
III.1.4	Penetapan Tujuan dan Manfaat Penelitian.....	30
III.1.5	Penetapan Batasan dan Asumsi Penelitian.....	31
III.2	Tahap Pengumpulan Data dan Pengolahan Data .....	31
III.2.1	Tahap Pengumpulan Data .....	31
III.2.2	Pengolahan Data .....	32
III.3	Tahap Akhir Penelitian .....	34
III.3.1	Analisis Hasil dan Pembahasan .....	34
III.3.2	Kesimpulan dan Saran.....	35
III.4	Lokasi dan Waktu Penelitian .....	35
BAB IV	PENGUMPULAN DAN PENGOLAHAN DATA .....	37
IV.1	Pengumpulan Data.....	37
IV.1.1	Identifikas Proses .....	37
IV.1.2	Data Aktivitas Proses Produksi.....	38
IV.1.3	Identifikasi <i>Waste</i> .....	41
IV.1.4	Pembobotan Borda.....	42
IV.1.5	Pembobotan <i>Value Stream Analysis Tools</i> (VALSAT) .....	42
IV.2	Pengolahan Data .....	44
IV.2.1	<i>Process Activity Mapping</i> (PAM) .....	44
IV.2.2	<i>Current State Value stream mapping</i> .....	50
BAB V	ANALISIS .....	55
V.1	Analisis Pembobotan <i>Waste</i> .....	55
V.2	Analisis <i>Process Activity Mapping</i> (PAM).....	56
V.3	Analisis <i>Current State Value Streaming Mapping</i> .....	60
V.4	<i>Fishbone Diagram</i> .....	62
V.5	Analisis Usulan Perbaikan .....	64
V.5.1	Proses <i>Material Handling</i> dan <i>Machining</i> .....	68
V.5.2	Menentukan Jumlah Kecepatan <i>Roller Conveyor</i> .....	71
V.6	<i>Kaizen Burst Value stream mapping</i> .....	73
V.7	<i>Future Process Activity Mapping</i> (PAM) .....	75
V.8	<i>Future State Value Streaming Mapping</i> .....	82
V.9	Grafik Perbandingan Waktu .....	86

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN .....	88
VI.1 Kesimpulan .....	88
VI.2 Saran .....	89
DAFTAR PUSTAKA .....	88
LAMPIRAN .....	91