

DAFTAR ISI

ABSTRAK.....	ii
ABSTACT	iii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS.....	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	7
DAFTAR GAMBAR	10
DAFTAR TABEL.....	11
DAFTAR ISTILAH	12
DAFTAR LAMPIRAN.....	13
BAB I PENDAHULUAN.....	14
I.1 Latar Belakang	14
I.2 Alternatif Solusi	17
I.3 Rumusan Masalah	18
I.4 Tujuan Tugas Akhir.....	18
I.5 Manfaat Tugas Akhir.....	19
I.6 Sistematika Penulisan.....	19
BAB II LANDASAN TEORI.....	21
II.1 Literatur Terkait	21
II.1.1 Pengertian Persediaan.....	21
II.1.2 Fungsi Persediaan.....	22
II.1.3 Jenis Persediaan.....	22

II.1.4	Biaya Terkait Persediaan.....	23
II.1.5	Model Pengendalian Persediaan.....	24
II.2	Metode Terkait	24
II.2.1	<i>Economic Order Quantity</i> (EOQ)	24
II.2.2	<i>Safety Stock</i>	25
II.2.3	<i>Reorder Point</i> (ROP).....	26
II.3	Perbandingan Metode Terkait Perancangan.....	28
BAB III METODOLOGI PERANCANGAN.....		29
III.1	Sistematika Perancangan	29
III.2	Batasan dan Asumsi Tugas Akhir	30
III.3	Identifikasi Komponen Sistem Terintegrasi	30
III.4	Rencana Waktu Penyelesaian Tugas Akhir.....	31
BAB IV PERANCANGAN SISTEM TERINTEGRASI.....		32
IV.1	Deskripsi Data	32
IV.1.1	Deskripsi Material	32
IV.1.2	Data Perbandingan dan Penggunaan Material.....	32
IV.2	Proses Perancangan	33
IV.2.1	Identifikasi Biaya Persediaan	33
IV.2.2	Perhitungan Biaya Penyimpanan.....	34
IV.2.3	Perhitungan Total Biaya Persediaan <i>Existing</i> Perusahaan	34
IV.2.4	Perhitungan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	35
IV.2.5	Perhitungan Frekuensi Pemesanan	35
IV.2.6	Usulan Penggunaan Armada Baru.....	36
IV.2.7	Perhitungan Total Biaya Persediaan EOQ	36
IV.3	Hasil Perancangan.....	37

IV.3.1 Perbandingan Biaya Persediaan <i>Existing</i> dengan EOQ	37
IV.3.2 Hasil Perhitungan <i>Safety Stock</i>	38
IV.3.3 Hasil Perhitungan <i>Reorder Point</i>	38
IV.4 Verifikasi Hasil Rancangan	39
IV.4.1 Perbandingan Biaya Persediaan <i>Existing</i> dengan EOQ	39
BAB V Validasi dan Evaluasi Hasil Rancangan	40
V.1 Validasi Hasil Rancangan	40
V.2 Evaluasi Hasil Rancangan	41
V.3 Analisis dan Rencana Implementasi Hasil Rancangan	42
V.3.1 Analisis Pemilihan Armada Kendaraan	42
V.3.2 Analisis Total Biaya Persediaan Menggunakan EOQ	42
V.3.2 Analisis <i>Safety Stock</i> dan <i>Reorder Point</i>	43
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	44
VI.1 Kesimpulan	44
VI.2 Saran	44
DAFTAR PUSTAKA	45
LAMPIRAN A	46